

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л.** Определение возможности трещинообразования в процессе высадки заготовки 3
- Кутяйкин В. Г., Кутяйкин О. В.** Анализ микроструктуры заготовок в очаге деформации при вдавливании пуансона с плоским торцом 11
- Лаптев А. М., Попивненко Л. В.** Новый метод построения идеализированной кривой уплотнения порошковых материалов 17

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Мовшович И. Я., Рядинский В. И., Багмет М. Н., Фролов Е. А., Богуслаев А. В.** Применение пластифицирующих покрытий для интенсификации процесса пневмоударной импульсной штамповки 20

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Холодняк Ю. С., Роменский Е. Ю., Кочеров Г. А., Цимбалист В. В.** Опыт использования порошковой быстрорежущей стали для изготовления рабочих элементов тяжело нагруженных штампов 23

ОБОРУДОВАНИЕ

- Соков В. И., Аверин В. В., Климов С. Н.** Механизмы регулировки закрытой высоты кривошипных горячештамповочных прессов . . 27
- Петров Н. В., Пилипенко О. В., Злобин С. Н.** Расчет перекоса траверсы гидравлического прессы с рычажным механизмом синхронизации 33

ПРОБЛЕМЫ КАЧЕСТВА, СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

- Тараненко М. Е., Ревенко А. С.** Квалиметрический показатель технологичности крупногабаритных листоштампованных деталей 38

ХРОНИКА

- Сумкина Т. С.** Научно-промышленный форум и специализированная выставка «Станкостроение-2006» 44