

## СОДЕРЖАНИЕ

### ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л. Теория осадки с кручением заготовки . . . . .	3
Зильберг Ю.В., Малыш А. Д. К вопросу об эффекте Баушингера . . . . .	10

### ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Невструев Ю. А. Штамповка тонкостенных неравнопроходных тройников с увеличенной высотой отвода . . . . .	18
Ефимов Н. А. Пошаговая штамповка листовых деталей поли- уретаном . . . . .	22

### ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Поталов А. И. Эффективность применения угловых бойков при изготовлении поковок крупногабаритных штамповых кубиков . . . . .	28
Леванов А. Н., Степаненко В. И., Волосов Н. Н. Совершенство- вание закрытых штампов и повышение точности поковок на основе использования закономерностей контактного трения . . . . .	33

### ОБОРУДОВАНИЕ

Таловеров В. Н., Лукс Р. К. Совершенствование виброизоли- рующего устройства ковочного молота . . . . .	39
--	----

### МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Фомичев А. Ф., Кривицкий Б. А., Юргенсон Э. Е., Левочкин О. А., Салиенко А. Е. Компьютерное моделирование процессов горячей объемной штамповки. . . . .	42
---	----

### ХРОНИКА

Сумкина Т. С. 10-й Международный промышленный форум «Российский промышленник» и Международная выставка «Машиностроение. Станки и инструмент» . . . . .	47
--	----