

# СОДЕРЖАНИЕ

## *Подборка статей ОАО «АвтоВАЗ»*

|                                                                                                                                                                          |    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>Машкин В.А., Васенькин С.В.</b> Внедрение технологии изготовления детали «Растяжка нижнего рычага передней подвески» . . . . .                                        | 3  |
| <b>Данилов В.Н., Булгаков А.В., Калаев В.В., Цапенко А.В.</b> Совершенствование технологии изготовления детали «Кронштейн» горячей объемной штамповкой. . . . .          | 8  |
| <b>Осипов А.Ф.</b> Применение технологических вырезов и отверстий при вытяжке . . . . .                                                                                  | 11 |
| <b>Юков А.В., Хайруллин Т.В.</b> Методика экспресс-контроля показателя неравномерности пластической деформации . . . . .                                                 | 13 |
| <b>Почекуев Е.Н., Симонов А.Е.</b> Моделирование влияния анизотропии на пружинение кузовных деталей автомобиля. . . . .                                                  | 15 |
| <b>Копыл М.Д., Сенокосова О.В.</b> Повышение надежности и эксплуатационной стойкости тяжело нагруженных деталей формовочного и кузнечно-прессового оборудования. . . . . | 17 |
| <b>Гребенников А.В., Черников Е.М.</b> Поверхностное упрочнение штамповой оснастки газопламенной закалкой . . . . .                                                      | 24 |

## **ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ**

|                                                                                                    |    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>Богатов А.А.</b> Остаточные напряжения и разрушение металла . . . . .                           | 27 |
| <b>Хван А.Д., Попов А.В.</b> Пластическая обработка плоских заготовок осадкой со сдвигом . . . . . | 35 |

## **ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА**

|                                                                                                                                |    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>Еремин Е.Н., Филиппов Ю.О., Еремин А.Е.</b> Повышение износостойкости ножей для поперечной резки горячего металла . . . . . | 37 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|

## **ОБОРУДОВАНИЕ**

|                                                                                                                                 |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>Котенок В.И., Шавырин В.В., Медведев В.Е., Сафонов А.С.</b> Оборудование для поперечно-клиновой прокатки заготовок . . . . . | 40 |
| <b>Зимин Ю.А.</b> К вопросу о терминологии: винтовая штамповка . . . . .                                                        | 43 |