

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНОЛОГИИ ПОЛУЧЕНИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- Семенов М. В., Точилкин В. В. Эффективность рафинирования стали при оснащении промежуточных ковшей МНЛЗ перегородками или порогами. 2
- Дигонский С. В. Закономерности электрометаллургии алюминия . 6

ОБРАБОТКА ДАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛОВ И МАТЕРИАЛОВ

- Попов Н. Н., Севрюгин И. В., Кудрявцев А. В., Шелатонь А. Е., Суворова Е. Б. Бесконтактный способ расширения внутреннего диаметра муфт, обладающих эффектом памяти формы 14
- Доронин И. В., Русаков А. Д., Антощенко А. Е., Лукина Ю. А., Скворцова В. В. Технологическая пластичность стали ШХ15 в процессе холодной деформации 16
- Филимонов С. В., Горин М. А., Филимонов В. И. Схемы формообразования в роликах профилей с элементами жесткости различной высоты в донной части 19
- Чинокалов В. Я., Михаленко И. А. Причины низкой технологической пластичности при испытании проката на холодную осадку 22

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ; ТЕХНОЛОГИИ ТЕРМИЧЕСКОЙ И ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

- Филатов Ю. А., Елагин В. И., Захаров В. В., Ростова Т. Д. Новые алюминиевые сплавы на основе систем Al—Mg—Sc и Al—Zn—Mg—Sc 25

НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ТЕХНОЛОГИИ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

- Трыков Ю. П., Проничев Д. В., Гуревич Л. М., Слаутин О. В., Волчков А. В. Теплопроводность медно-алюминиевого композита. 31

ТЕХНОЛОГИИ ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

- Еремеева Ж. В., Шарипзянова Г. Х. Состав диффузионных слоев и влияние типа активатора на структуру получаемых при диффузионном хромосилицировании порошковых материалов . . 35

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК И СБОРКА

- Даниленко Б. Д. Выбор режима резания для объемного фрезерования концевыми радиусными фрезами 38

НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

- Сердобинцев Ю. П., Схиртладзе А. Г. Технологические особенности и задачи лазерной обработки упрочняющих покрытий 39

АВТОМАТИЗАЦИЯ И КОМПЬЮТЕРИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

- Поляков Б. Н. Создание САПР технологического процесса термической обработки 44

СПРАВОЧНИК ИНЖЕНЕРА-ТЕХНОЛОГА

- Гордеев А. Ф., Гордеева Р. В. Технология газотермического напыления 48
- Оптимальные значения параметров шероховатости поверхностей деталей машин 54