

# СОДЕРЖАНИЕ

## ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- Юсулов А. В., Расп В. Расчет методом верхней оценки уширения и формы боковой поверхности раската при горячей листовой прокатке. . . . . 3
- Шаталов Р. Л., Кохан Л. С., Карпов С. А. Расчет силовых параметров и обеспечение устойчивости процесса однозонной прокатки полос . . . . . 10

## ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Салганик В. М., Денисов С. В., Крайнев В. И., Сычев О. Н. Сопротивление деформации ниобийсодержащих сталей новых марок . . . . . 15

## СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Бахтинов Ю. Б., Карелин Ф. Р., Чопоров В. Ф., Тарасевич Ю. Ф., Лазаренко Г. Ю. Исследование формоизменения плоской широкой заготовки для продольного разделения в калибрах . . . . . 19

## ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Фартушный Н. И., Романцев Б. А., Кузнецов Е. В. Повышение стойкости инструмента прошивного стана . . . . . 22

## МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Манин В. П., Юркова Е. В. Исследование износа резьбонакатного инструмента при формировании шурупной резьбы . . . . . 26

## ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

- Филимонов С. В. Критерий потери устойчивости подгибаемых полок при интенсивном формоизменении полосы в роликах . . . . . 28

## ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- Иводитов В. А., Перкас М. М., Шелест А. Е., Юсулов В. С. Анализ требований к автомобильному листу . . . . . 33

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

- Юрченко Г. Н., Платов С. И., Железков О. С, Мироненков Е. И., Терентьев Д. В. Совершенствование режимов смазывания подшипников рабочих валков прокатных станов при использовании системы "масло—воздух". . . . . 40

## ЭКОНОМИКА И РЫНОК ПРОДУКЦИИ

- Информация корпорации "Чермет" . . . . . 43

## ЭКОЛОГИЯ

- Воротникова О. В., Лавров В. Н. Принципы формирования эколого-экономических издержек металлургических предприятий . . . . . 44