

# СОДЕРЖАНИЕ

НОВОСТИ .....	3
---------------	---

## НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<i>Махненко В. И., Миленин А. С., Семенов А. П.</i>	
Математическое моделирование термодеформационных процессов при сваркой пайке стыковых соединений типа титан-алюминий .....	5
<i>Ищенко А. Я.</i> Сварка алюминиевых сплавов (направления исследований, проводимых в ИЭС им. Е. О. Патона) .....	10
<i>Терновой Е. Г., Шулым В. Ф., Хаскин В. Ю., Шелягин В. Д., Лозовская А. В.</i> , Сиора А. В., Бернацкий А. В. Свойства и структура соединений алюминиевых сплавов, полученных гибридной лазерно-плазменной сваркой .....	14
<i>Лабур Т. М., Ищенко А. Я., Таранова Т. Г., Костин В. А., Григоренко Г. М.</i> Исследование характера разрушения сварных соединений высокопрочного сплава В96ЦС в условиях внецентренного растяжения .....	21
<i>Жадкевич М. Л., Третяк Н. Г., Кавуненко П. М., Зеленин В. И., Мохорт В. А., Зеленин Е. В.</i> Сварка и наплавка трением с перемешиванием меди и ее сплавов .....	28

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Ищенко А. Я., Подъельников С. В., Покляцкий А. Г.</i> Сварка трением с перемешиванием алюминиевых сплавов (Обзор) .....	32
<i>Кныш В. В., Ковальчук В. С.</i> Повышение ресурса металлоконструкций из низколегированных сталей высокочастотной механической проковкой после ремонтной сварки .....	39
<i>Руденко П. М., Гавриш В. С.</i> Система автоматического управления и контроля процесса контактной точечной сварки КСУ КС 02 .....	43
<i>Залевский А. В., Галинич В. И., Осипов Н. Я., Нетяга В. И., Кириченко О. П.</i> Сварочно-технологические свойства нового флюса марки АН-47ДП .....	46

## КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Разработки в области алюминиевых сплавов .....	52
Диссертации на соискание ученой степени .....	60
Патенты в области сварочного производства .....	62
По зарубежным журналам .....	64

## ХРОНИКА

Международная научно-техническая конференция «Машиностроение и техносфера XXI века» .....	66
Н. М. Воропаю — 70 .....	67
П. В. Гладкому — 70 .....	67
Б. Н. Кушниренко — 80 .....	68

ИНФОРМАЦИЯ .....	69
------------------	----