

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Алиев И. С., Крюгер К.** Методы и устройства для исследования контактного пластического трения при объемном пластическом деформировании. 3
- Цыбулько А. Е., Бахтин Д. Е., Романенко Е. А.** Популяризация натурального критерия предельного напряженного состояния материалов с разным сопротивлением растяжению и сжатию 11
- Чумадин А. С., Гермези М.** Совершенствование расчетов предельных деформаций при штамповке листовых заготовок. 15
- Сергиев А. П., Логачев В. Н., Проскурин А. А.** Влияние эффекта Баушингера на механизм формирования заусенцев при холодной листовой вырубке. 18

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Рааб Г. И., Валиев Р. З.** Равноканальное угловое прессование по схеме conform длинномерных наноструктурных полуфабрикатов из титана. 21
- Кобелев О. А., Тюрин В. А.** Изготовление толстостенных трубных поковок и заготовок для производства плит 27

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Хван А. Д., Панин П. М.** Гидравлический штамп для осадки с кручением длинномерных цилиндрических заготовок 31
- Земцов М. И., Низамов А. Р., Семеновских М. В.** Анализ методов изготовления штамповой оснастки для производства изделий декоративно-прикладного назначения из тонколистового металла 34

ОБОРУДОВАНИЕ

- Кулагин Д. А., Марков Д. Г., Моисеев А. П., Сурков И. А., Марков Д. В.** Модернизация гидравлических прессов с увеличением сил рабочих цилиндров. 40
- Марьин Б. Н., Серафимов М. А., Марьин С. Б., Чернышев А. В.** Установка для электроимпульсной обработки заготовок 43