

# СОДЕРЖАНИЕ

## Литейное и сварочное производства

|                                                                                                                                                               |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Гини Э.Ч. Тенденции развития литейного производства . . . . .                                                                                                 | 3  |
| Селянин И.Ф., Феоктистов А.В., Мочалов С.П., Бедарев С.А.,<br>Клопов В.И. Геометрические размеры лабораторных вагранок, шихты<br>и топлива . . . . .          | 10 |
| Коберник Н.В. Изготовление износостойких покрытий аргонодуговой наплавкой<br>композиционного материала алюминиевый сплав АК12М2МгН –<br>частицы SiC . . . . . | 13 |
| Ерёмин Е.Н., Филиппов Ю.О., Покровский Д.Г., Лосев А.С., Ерёмин А.Е.<br>Износостойкая наплавка ножей горячей резки металлопроката . . . . .                   | 17 |
| Крайнев А.Ф. Техника литейного производства (в историческом и логическом<br>развитии) (2-я и 3-я полосы обложки)                                              |    |

## Кузнечно-штамповочное производство

|                                                                                                                                                                                                   |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Виторский Я.М., Дмитриев В.Я., Комаишко С.Г., Кулик Г.Н., Моисей М.В.,<br>Суздаль К.В. Освоение производства колен реактора установок<br>для изготовления полиэтилена высокого давления . . . . . | 20 |
| Бурлаков И.А. Ротационная вытяжка деталей газотурбинных двигателей . . . . .                                                                                                                      | 27 |
| Езжев А.С., Белокуров О.А., Лёгких А.Н. Разработка технологического<br>процесса штамповки переводников для насосно-компрессорных труб . . . . .                                                   | 32 |

## Прокатно-волочильное производство

|                                                                                                                   |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Филимонов С.В., Филимонов В.И., Филимонов А.В. Автоматизированные<br>линии производства гнутых профилей . . . . . | 39 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|

## Материаловедение и новые материалы

|                                                                                                                                                            |    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Поварова К.Б., Дроздов А.А., Алымов М.И. Тяжелые вольфрамовые сплавы,<br>полученные из нанопорошков . . . . .                                              | 45 |
| Деев В.Б., Селянин И.Ф., Нохрина О.И., Башмакова Н.В. Влияние темпе-<br>ратурной обработки и электрического тока на свойства алюминиевых сплавов . . . . . | 50 |

## Информация

|                                                                                                                                                           |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Юркевич С.Н., Прищепов Е.Г., Полякова Т.Л., Мышковец В.Н. Применение<br>покрытия "блестящий хром" для восстановления ремонтных размеров деталей . . . . . | 54 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|