

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

(Кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства)

№ 5 май 2008

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Трухов А.П. 65 лет кафедре "Машины и технология литейного производства им. П.Н. Аксёнова" МГТУ "МАМИ"	3
Сорокин Ю.А. Особенности проектирования модельной оснастки для автоматизированных формовочных линий опочной и безопочной формовки	7
Трухов А.П. Определение времени охлаждения отливок после выбивки	9
Миронов А.С., Маляров А.И. Учебно-научно-технический центр МГТУ "МАМИ"	11
Ершов М.Ю. Влияние активации глинистых оболочек на качество сырых песчано-глинистых смесей	13
Лясоцкая В.С., Князева С.И. Некоторые виды термической обработки сварных соединений титановых сплавов	15

Кузнечно-штамповочное производство

Чудин В.Н., Поликарпов Е.Ю. Изгиб с нагревом элементов оболочек	17
Бурлаков И.А. Влияние режимов раскатки на структуру и механические свойства дисков из сплава ВТ9	21
Езжев А.С., Лёгких А.Н. Экспериментальная штамповка переводников насосно-компрессорных труб	25

Прокатно-волочильное производство

Осадчий В.Я., Ковалёв Д.А. Динамическое моделирование поперечно-винтовой прокатки сплошной заготовки в трехвалковом стане методом конечных элементов	31
Филиппов А.А., Пачурин Г.В. Анализ поверхностных дефектов заготовок горячекатаного проката для холодной высадки метизов	35

Материаловедение и новые материалы

Верденский В.Б., Овчинников В.В., Алексеев В.В., Козлов Д.А., Лопаткин А.И., Козьякин А.А. Влияние бронзового покрытия, наносимого электроискровым методом, на физико-механические свойства цилиндрических заготовок из стали 30ХГСН2А	38
--	----

Информация

Каменарович М.Б. Влияние электромагнитного давления и температурного поля отливок на механические свойства и структуру образцов, отлитых в "бегущем" электромагнитном поле	45
Котельников В.И. Обработка резанием с нагревом наплавленного металла на поверхности детали	49
Гуревич Ю.Г. Что такое булат?	51