

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Главный редактор
Б. Е. ПАТОН
 Ю. С. Борисов, Н. М. Воропай,
 В. Ф. Грабин, А. Т. Зельниченко,
 А. Я. Ищенко, И. В. Кривцун,
 С. И. Кучук-Яценко,
 Ю. Н. Ланкин,
 В. К. Лебедев (зам. гл. ред.),
 В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
 Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
 В. И. Махненко, О. К. Назаренко,
 И. К. Походня, И. А. Рябцев,
 Б. В. Хитровская (отв. секр.),
 В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

МЕЖДУНАРОДНЫЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:

Н. П. Алешин (Россия)
 Гуань Цяо (Китай)
 У. Дилтай (Германия)
 П. Зайффарт (Германия)
 А. С. Зубченко (Россия)
 В. И. Лысак (Россия)
 Н. И. Никифоров (Россия)
 Б. Е. Патон (Украина)
 Я. Пилярчик (Польша)
 Г. А. Туричин (Россия)
 Чжан Янмин (Китай)
 Д. фон Хофе (Германия)

УЧРЕДИТЕЛИ:

Национальная академия наук
 Украины, Институт электросварки
 им. Е. О. Патона НАНУ,
 Международная
 ассоциация «Сварка»

ИЗДАТЕЛЬ:

Международная ассоциация
 «Сварка»

Адрес редакции:

03680, Украина, Киев-150,
 ул. Боженко, 11
 Институт электросварки
 им. Е. О. Патона НАНУ
 Тел.: (38044) 287 6302, 529 2623
 Факс: (38044) 528 3484, 529 2623
 E-mail: journal@paton.kiev.ua
 http://www.nas.gov.ua/pwj

Редакторы:

Е. Н. Казарова, Т. В. Юштина
 Электронная верстка:
 И. С. Баташева, Л. Н. Герасименко,
 И. Р. Наумова, И. В. Петушков,
 А. И. Сулима

Свидетельство о государственной
 регистрации КВ 4788
 от 09.01.2001.

Журнал входит в перечень
 утвержденных ВАК Украины
 изданий для публикации трудов
 соискателей ученых степеней.
 При перепечатке материалов
 ссылка на журнал обязательна.
 За содержание рекламных
 материалов редакция журнала
 ответственности не несет.
 Цена договорная.

СОДЕРЖАНИЕ

НОВОСТИ 3

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<i>Махненко В. И., Великоиваненко Е. А., Олейник О. И.</i> Риск-анализ как средство формализации принятия решений о внеплановом ремонте сварных конструкций	5
<i>Позняков В. Д.</i> Повышение сопротивляемости замедленному разрушению сварных соединений литых закаливающихся сталей	11
<i>Рябцев И. И.</i> Расчетно-экспериментальная оценка эффективности легирования фосфором высоколегированного наплавленного металла	18
<i>Кузьмин С. В., Чувичилов В. А., Лысак В. И.</i> Особенности пластического деформирования металла околошовной зоны при сварке взрывом по схеме двустороннего симметричного плакирования	23
<i>Цыбульский Г. А.</i> Коррекция траектории движения манипуляционного робота с учетом дополнительных измерений	28

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Гарф Э. Ф., Снисаренко В. В.</i> Разработка и применение сварных конструкций из труб	32
<i>Козулин С. М., Лычко И. И., Подыма Г. С.</i> Электрошлаковая наплавка зубьев вал-шестерни вращающейся обжиговой печи	38
<i>Загорников В. И.</i> Техника ремонта лопаток из титанового сплава ВТЗ-1 с использованием ЭЛС	42
<i>Левченко О. Г., Левчук В. К.</i> Безопасный уровень напряженности электромагнитного поля при контактной сварке	46

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

<i>Добрушин Л. Д., Петушков В. Г., Брызгалов А. Г.</i> Применение энергии взрыва для обработки сварных соединений декомпозирующих и мешающих Николаевского глиноземного завода	56
Изобретения стран мира	57
По зарубежным журналам	60
Новые книги	62

ХРОНИКА

Б. А. Мовчану — 80	63
А. А. Мозжухину — 70	64
ИНФОРМАЦИЯ	65