

## Литейные сплавы. Отливки

- |  |   |
|--|---|
| Скобло Т. С., Можарова Н. М. Разработка высокохромистых чугунов для рабочего слоя двухслойных прокатных валков ..... | 2 |
| Рябов Д. Г., Радя В. С. Структура и свойства высоколегированных медью чугунов .....                                  | 4 |
| Александров А. Ю., Комаров М. А. Получение литых заготовок инструмента из отходов быстрорежущей стали .....          | 6 |

## Литье в песчаные формы

- |  |    |
|--|----|
| Опыт применения комплекса Power Solution в фирме "ИНЖЕТЕХ" для изготовления пластмассовой оснастки .....                                       | 11 |
| Назаратин В. В. Об эффективности применения экзотермических и теплоизоляционных смесей при изготовлении стальных отливок .....                 | 17 |
| Болдин А. Н., Осипов Е. А., Ровков А. В. Некоторые аспекты получения стержней в "холодной" оснастке Cold-box-amin- и Alpha-set-процессами..... | 22 |
| Васенин В. И. Экспериментальное определение размеров усадочной раковины .....  | 24 |
| Мухоморов И. А. Выбор способа изготовления стержней (письмо в редакцию) .....  | 38 |

## Специальные способы литья

- |  |    |
|--|----|
| Иванько Е. К. О гидродинамике заливки жидкого металла во врашающуюся вокруг горизонтальной оси форму ..... | 26 |
|--|----|

## САД/САМ литьевых процессов

- |   |    |
|---|----|
| Самарай В. П., В. Авдокушин. П., Дорошенко С. П., Мазнюк В. М. Экспертная система прогнозирования и диагностики дефектов отливок.....   | 31 |
| Становский А. Л., Лысенко Т. В., Носенко Т. И. Синхронизирующее замкнуто-разомкнутое управление системой отливка – песчаная форма ..... | 35 |

## Художественное литье

- |  |    |
|--|----|
| Ким Г. П. Особенности изготовления сложных кокилей для художественных отливок..... | 41 |
|--|----|

## Информация. Хроника

- |                                       |    |
|---------------------------------------|----|
| Литейное производство стран Азии..... | 43 |
|---------------------------------------|----|