

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Воронцов А. Л. Разработка современной теории механической обработки металлов. Ч. 3. Определение кинематического и деформированного состояний обрабатываемой заготовки, нароста на резце и глубины упрочненного слоя металла изделия. 2

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Коновалов Ю. В., Руденко Е. А. Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатанных листов и полос. Сообщение 2. Контролируемая прокатка штрапсов для магистральных трубопроводов 10

Вахтин А. А., Шебаниц Э. Н., Гулаков С. В., Харин А. К., Безчеверев А. С., Изотов Б. В., Лаштун А. И. Математическое моделирование теплофизических процессов при предпрокатной подготовке слабинговых слитков. 19

Салганик В. М., Трегубенко О. М., Титов А. В., Краснов М. Л. Анализ технологической эффективности применения систем гидромеханического регулирования профиля полос на пятиклетевом стане 1200. 25

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Арсентьева Н. С., Железняк Л. М., Кузьмина Е. В., Казанцев Е. А., Лончакова О. Ю. Особенности технологии и организации производства высококачественных бронзовых прутков на Каменск-Уральском заводе по обработке цветных металлов. 30

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Гончарук А. В., Романцев Б. А., Фартушный Р. Н., Мульчин В. В., Матыко О. К. Калибровка и зацентровка слитков в трехвалковом стане винтовой прокатки 34

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Лунев В. Е., Рудаков В. П., Лысакова Т. А., Шилова Н. Н. Применение смазки "Эласкон" при изготовлении стальных канатов 37

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

Жиркин Ю. В., Мироненков Е. И., Дудоров Е. А. Эластогидродинамический расчет подшипников качения рабочих валков стана 2000 горячей прокатки ОАО ММК 39

Анцупов А. В. (мл.), Анцупов А. В., Анцупов В. П., Налимова М. В., Чекалин И. Ю., Слободянский М. Г. Трибодиагностика материалов опорных и рабочих валков листовых станов. 41

ЭКОНОМИКА И РЫНОК ПРОДУКЦИИ

Информация корпорации "Чермет" 45

ИНФОРМАЦИЯ

Сообщение по материалам Второй международной конференции "DFMN 2007" 46

Книжная полка 48