

# **СОДЕРЖАНИЕ**

## **ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА**

Краснов А. А., Кожин М. В. Создание компьютерной базы знаний с нормативно-справочной информацией . . . . .	3
Рыбаков А. В., Пичугин В. И., Краснов А. А., Евдокимов С. А. Проектирование штампов для холодной листовой штамповки на основе компьютерных прототипов. . . . .	16

## **ОБОРУДОВАНИЕ**

Коркин Н. П. Система управления прочностными и технологическими параметрами гидравлического пресса со станиной колонного типа . . . . .	21
Рыбак А. Т., Жаров В. П., Сердюков А. В. Влияние приведенной объемной жесткости гидромеханической системы пресс-молота на его технологические показатели . . . . .	26

## **МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР**

Непершин Р. И. Моделирование осесимметричной вытяжки тонкостенной оболочки с плоским фланцем . . . . .	31
Жарков В. А. Методология компьютерного проектирования технологических процессов с учетом анизотропии штампируемого материала. Часть 3 . . . . .	36

## **СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

Петров А. Н., Андрейченко Т. П. Применение коллоидно-графитовых смазочных материалов при горячей обработке металлов давлением . . . . .	39
---	----

## **АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ**

Гречников Ф. В., Ненашев В. Ю., Хаймович И. Н. Управление технологической подготовкой производства компрессорных лопаток на основе интегрирования автоматизированного проектирования и инженерного анализа . . . . .	42
--	----