

Председатель
редакционного совета и
Главный редактор
СЕМЁНОВ Е.И.

Зам. председателя
редакционного совета:
ДЕМИН В.А.
КОЛЕСНИКОВ А.Г.

Зам. Главного
редактора
КЛЕЙЗЕР П.Е.
СЕРИКОВА Е.А.

Редакционный совет:

БЕЛЯКОВ А.И.
БЛАНТЕР М.С.
БОГАТОВ А.А.
БОКОВ А.А.
ГРОМОВ В.Е.
ГУН И.Г.
ЖЕСТКОВА И.Н.
ЗАРУБИН А.М.
КАПУСТИН А.И.
КАСАТКИН Н.И.
КОШЕЛЕВ О.С.
КРУК А.Т.
МОРОЗ Б.С.
МУРАТОВ В.С.
НАЗАРЯН Э.А.
ОВЧИННИКОВ В.В.
ПАСЕЧНИК Н.В.
ПОВАРОВА К.Б.
ПОПЕТАЕВ В.А.
СЕМЁНОВ Б.И.
СУБИЧ В.Н.
ТРЕГУБОВ Г.П.
ТРУХОВ А.П.
ШАТУЛЬСКИЙ А.А.
ШЕРКУНОВ В.Г.
ЯКОВЛЕВ С.С.
ЯМПОЛЬСКИЙ В.М.

Ответственные
за подготовку и выпуск
номера:

ДЮБКОВА Н.В.
СЕРИКОВА Е.А.
МАКАРЕНКО Е.Д.
ГАНЖЕНКО А.Г.

Журнал зарегистрирован
в Государственном Комитете
Российской Федерации по печати.



СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Илларионов И.Е., Кузнецов В.П. Вакуумно-пленочная формовка. История развития и внедрения в отечественной промышленности 3
- Фильтры керамические ФКТ (на правах рекламы). 10
- Болдырев Д.А., Давыдов С.В. "Тяжелые" лигатуры для получения отливок из высокопрочного чугуна и их особенности 13
- Гитин Ю.М., Рохлин О.Н., Топчий А.В., Ершов Е.И., Курочкина Н.И., Оголь А.В., Кириченко А.М. Опыт механизации кислородной резки кузнечных заготовок в ОАО "Днепропетровский меткомбинат" 18

Кузнечно-штамповочное производство

- Артес А.Э., Третьюхин В.В. Исследование технологических возможностей использования центробежно-литых труб для штамповки деталей в арматуростроении 22
- Семёнов И.Е., Рыженко С.Н., Поворов С.В. Моделирование резки тонколистовых заготовок вращающимся эластичным инструментом 25
- Филиппов А.А., Пачурин Г.В. Разработка конкурентоспособных технологий подготовки хромистых сталей под холодную высадку высокопрочных крепежных изделий 28
- Сидоров А.А. Исследование удельной силы прямого выдавливания деталей типа "стакан" из меди М1 и стали 20 33
- Бочаров Ю.А., Хижнякова Л.В. Параметры тиксоштамповки осесимметричных поковок из алюминиевого сплава А356 36

Прокатно-волочильное производство

- Бурлаков И.А. Производство прутков круглого и шестигранного сечения из титановых и никелевых сплавов на прокатном комплексе "280-380". 41

Материаловедение и новые материалы

- Ефимов О.Ю., Иванов Ю.Ф., Громов В.Е., Коновалов С.В. Эволюция наноразмерной субструктуры и фазового состава при эксплуатации плазменно-упрочненных чугунных валков 45
- Фигуровский Д.К. Горячая деформация слитков сплава МНЦ15-20, полученных с использованием электромагнитного перемешивания в процессе кристаллизации 50

Информация

- Иванов С.Я. Влияние температуры заливки на усадочные процессы при литье золотосодержащих сплавов 55