

**УЧРЕДИТЕЛЬ:**

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,  
Министерства образования и науки РФ,  
Российской инженерной академии,  
Союза машиностроителей России,  
Российского научно-технического сварочного общества

**Редакционная коллегия:**

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	А. И. Рымкевич
А. С. Зубченко	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	Н. В. Смирнов
В. И. Лукин	В. А. Судник
В. П. Лялякин	В. А. Фролов
Г. А. Меньшиков	В. А. Хаванов
В. Н. Панин	Ф. А. Хромченко
И. Н. Пашков	О. А. Сукуров
В. В. Пешков	И. Н. Шинганов

Электронная верстка: Т. А. Шацкая  
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов  
Редактор-переводчик Е. О. Егорова  
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов  
Корректор О. А. Шановалова

**Адрес редакции:**127015, Москва,  
ул. Большая Новодмитровская, 23.**Для корреспонденции:**129626, Москва, а/я 01,  
Издательский центр  
"Технология машиностроения".**Телефоны:**

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 748 0142.

Факс: (495) 748 0142.

Бухгалтерия: 8 910 414 9184.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится  
на английский язык издательством  
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное  
производство" возможна при обязательном пись-  
менном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал  
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака ре-  
дакция журнала просит обращаться в типографию.  
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по  
делам печати, телерадиовещания и средств массо-  
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации  
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ  
изданий для публикации трудов соискателей ученых  
степеней.  
Цена свободная.

## СОДЕРЖАНИЕ

## НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Федоренко Г. А., Андреев Г. М.** — Эффективность газовой защиты при сварке соединений с глубокими узкими разделками \_\_\_\_\_ 3
- Исакаев Э. Х., Мордынский В. Б.** — Формирование зоны сплавления при плазменной порошковой наплавке \_\_\_\_\_ 8
- Ботвинников А. Ю., Нейфельд О. И., Ефименко Л. А., Капустин О. Е.** — Влияние термической обработки на структуру и свойства сварных соединений при изготовлении штампованных деталей из стали 10Г2ФБЮ \_\_\_\_\_ 13
- Коробов Ю. С., Белозерцев А. А., Филиппов М. А., Шумяков В. И.** — Модель нагрева порошковой проволоки при дуговой металлизации и анализ структуры покрытия \_\_\_\_\_ 15
- Драгунов В. К., Гончаров А. Л., Слива А. П.** — Пространственные параметры электронного пучка при взаимодействии с намагниченной мишенью \_\_\_\_\_ 20
- Меньшиков Г. А., Антонов В. Г., Сагитов Ю. Х.** — К вопросу изучения механизма перемешивания жидкого металла в ядре при контактной сварке \_\_\_\_\_ 24

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Волобуев Ю. С., Потапов Н. Н., Старченко Е. Г., Волобуев О. С.** — Состояние и перспективы развития производства и применения сварочных флюсов в отечественной промышленности \_\_\_\_\_ 29
- Машрабов Н.** — Устройство для подачи вращающейся наплавочной проволоки \_\_\_\_\_ 33
- Штрикман М. М.** — Сварка линейным трением \_\_\_\_\_ 35

## ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Дубровский В. А., Зезюля В. В., Столяров И. В.** — Расчет прямых затрат на электроконтактную наварку проволокой оплавлением \_\_\_\_\_ 41

## ИНФОРМАЦИЯ

- Иванов А. Н.** — 10-я Международная выставка "Металлообработка — 2008" \_\_\_\_\_ 45
- Палиевская Е. А., Сидлин З. А.** — Семинар электродчиков \_\_\_\_\_ 50
- \* \* \*
- К 90-летию В. Н. Богданова** \_\_\_\_\_ 51

## БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание зарубежных журналов по сварке** \_\_\_\_\_ 52
- Патенты РФ на изобретения в области сварки** \_\_\_\_\_ 53
- Алфавитный указатель статей за 2008 г.** \_\_\_\_\_ 54
- Рефераты опубликованных статей** \_\_\_\_\_ 59