

# СОДЕРЖАНИЕ

## ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Гарбер Э. А., Павлов С. И., Кузнецов В. В., Тимофеева М. А., Кожевникова И. А., Дилигенский Е. В. Влияние нестабильных технологических факторов прокатки на плоскостность холоднокатаных полос . . . . . 2
- Бельский С. М., Мухин Ю. А., Мазур И. П. Теоретический анализ влияния натяжений на уширение металла при тонколистовой прокатке . . . . . 13

## СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Дзюба А. Ю., Симаков Ю. В., Захаров Е. А., Сивак Б. А., Моллер А. Б. Освоение технологии производства подката для холоднодеформированной арматуры класса В500С на стане 170 . . . . . 18
- Большаков В. И., Добров И. В. Комплексный подход к решению задач освоения производства арматурной проволоки, соответствующей требованиям ISO 10544. Сообщение 2 . . . . . 21
- Моторыгин М. Е., Белан А. К. Метод стабилизации натяжений в чистовом блоке с групповым приводом . . . . . 25
- Климовицкий М. Д., Рыбаков С. В. Математическая модель температурно-скоростного режима сортового литейно-прокатного агрегата . . . . . 27

## ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

- Паршин С. В. Исследование напряженно-деформированного состояния и деформируемости металла при производстве низкопрофильных витых труб . . . 31

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

- Салганик В. М., Полецков П. П., Кожушков Е. Ю., Кухта Ю. Б. Прогнозирование профиля износа опорных валков клетей чистовой группы стана горячей прокатки. . 36
- Иванов А. В., Восканьянц А. А. Исследование температурных полей и условий работы подовых роликков с охлаждаемым валом металлургических роликковых нагревательных печей . . . . . 39

## ЭКОНОМИКА И РЫНОК ПРОДУКЦИИ

- Информация корпорации "Чермет" . . . . . 48