

СОДЕРЖАНИЕ

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Сыркин В. В., Драницин В. В. — Применение гидропривода в ветросиловых установках . . .	3
Целищев А. С., Жаров И. С. — Расчет упругих элементов в роликовинтовых механизмах . . .	7
Русецкая Г. В. — Программный комплекс по реализации математической модели радиального лопастного насоса . . .	9
Каракулов М. Н. — Исследование зацепления плунжерной передачи . . .	12
Ефремова И. А. — Проектирование круглых пластин с заданными нагрузками . . .	14
Цыбулько А. Е., Романенко Е. А., Кравченко Е. В. — Критерий прочности изотропных материалов с учетом их упругих свойств или деформационной способности . . .	16
Вихренко Д. В. — Расчетно-экспериментальное определение и прогнозирование долговечности рамы грузового автомобиля . . .	19
Пашовкин С. А. — Маслосъемность контакта поверхностей направляющих сверла для глубокого сверления и обрабатываемого отверстия . . .	21
Шнеерсон В. Я. — Определение оптимального тока как параметра нормального формирования шва при плазменной сварке торцевых и отбортованных соединений . . .	23
Безюков О. К., Жуков В. А., Жукова О. В. — Обеспечение эффективности и надежности жидкостных систем охлаждения энергетических установок и технологического оборудования . . .	25
Баранов В. Л., Канунников А. В. — Силовой отклик деформируемых материалов в динамических задачах контактной приработки . . .	27

В помощь конструктору и расчетчику

Иванов А. С. — Экспериментальное исследование влияния контактной податливости стыка на работу резьбового соединения, нагруженного отрывающей силой и опрокидывающим моментом . . .	31
--	----

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

Медведев И. А. — Научное обоснование технических решений по управлению изнашиванием в условиях граничного трения . . .	37
--	----

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Пухальский В. А. — Варианты процесса предварительного ориентирования режущей части инструмента . . .	43
Карпусь В. Е., Иванов В. А. — Универсально-сборные переналаживаемые приспособления . . .	46
Солоницын Б. М. — Проектирование прогрессивного шевинговального инструмента . . .	51
Черкашин В. П. — Концевая фреза с равной стойкостью боковых и торцевых режущих лезвий . . .	53
Юркевич В. В., Климанов М. М., Быхов В. В. — Показатели точности при токарной обработке . . .	55
Турия В. Д. — Графическое моделирование составляющих силы резания на ПЭВМ при фрезеровании . . .	58
Фоминский В. Ю., Гнедовец А. Г., Хороманская А. В. — Ионно-имплантационная обработка при использовании импульсной лазерной плазмы . . .	61
Бровер А. В. — Структурное состояние поверхностных слоев стали Х12М после лазерно-акустической обработки . . .	67
Черный А. Г. — Рассеяние и плотность распределения такта несинхронной сборочной линии . . .	70
Попов А. В. — Влияние металлических наполнителей на изнашивание алмазных кругов на органических связках . . .	73

Серия статей

"Проблемы теории и практики резания материалов"

Воронцов А. Л., Султан-заде Н. М., Албагачиев А. Ю. — Разработка новой теории резания. 12. Расчет параметров фасонного фрезерования . . .	75
---	----

Обработка материалов без снятия стружки

Осипенкова Г. А., Пегашкин В. Ф., Филимонов И. Е. — Моделирование свойств поверхностного слоя при ультразвуковом выглаживании . . .	79
Рыбаков Г. М. — Насыщение энергией металлических деталей при поверхностной пластическом деформировании дробеструйной обработкой . . .	81

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Зубарев Ю. М., Косаревский С. В. — Интеграция контроля с помощью измерительно-вычислительных комплексов в современном машиностроении . . .	83
Селиверстов Д. А., Кирсанова М. А. — Проблема использования производственных мощностей на предприятиях общенационального промышленного комплекса . . .	86

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Захаров С. И. — Повышение достоверности значений износа деталей машин при акустической диагностике . . .	89
Жасимов М. М. — Решение научно-методических проблем разработки технических регламентов . . .	91
Иванов А. И. — Выставка "Металлообработка-2008" . . .	92
Потапова Г. С. — Обзоры зарубежных изданий . . .	94
Вниманию читателей . . .	42, 45