

СОДЕРЖАНИЕ

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

- Каргин П. А. — Проектирование и испытание самотормозящейся зубчатой передачи 3
Абдуллаев А. И., Наджафов А. М. — Качественная оценка технического уровня
пакетного редуктора 6
Трибельский И. А., Зубарев А. В. — Расчетный анализ напряженно-деформирован-
ного и теплового состояний резинокордных оболочек высокоэластичных муфт . . 10
Остсемина А. А., Уткин П. Б. — Расчет коэффициентов концентрации напряжений
внутренних технологических сварочных дефектов. 14
Тихоменков С. М. — Форсирование двигателей внутреннего сгорания. 17
Холмогоров И. В., Хомяков Г. К., Ванчиков В. Ц. — Термодинамическое условие
возникновения облитерации капилляра. 20

В помощь конструктору и расчетчику

- Геча В. Я., Иванов А. С., Ермолаев М. М., Половинкина Т. В. — Колебания резь-
бовых соединений с собственной частотой, обусловленной контактной жестко-
стью стыка. 23

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

- Семенов А. П. — Измерение твердости при малых и сверхмалых нагрузках 26

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

- Бахарев В. П., Куликов М. Ю., Нечаев Д. А., Яковчик Е. В. — Оптимизация алмаз-
ной обработки керамики на основе системного анализа с использованием нейро-
сетей. 31
Юнусов Ф. С., Хисамутдинов Р. М., Юнусов Р. Ф. — Экспериментальное исследо-
вание качественных и геометрических параметров внутренней поверхности валов
ТНД после ленточного шлифования 35
Солоницын Б. М., Клепиков В. В. — Особенности облегающего шевингования
зубчатых колес. 41
Поляков А. Н., Парфенов И. В., Терентьев А. А. — Решение задачи
структурной оптимизации термдеформационной системы станка в локальной
постановке. 42
Худобин Л. В., Унянин А. Н. — Повышение режущей способности шлифовальных
кругов при обработке заготовок из пластичных сталей и сплавов. 47
Сариллов М. Ю., Бурдасов Е. Н. — Исследование критериев корреляции между
параметрами нелинейной динамики и шероховатостью поверхности при электро-
эрозионной обработке 52
Черный А. Г. — Организация технического обслуживания синхронной сборочной
линии несколькими наладчиками 55
Барботько А. И., Дмитриев В. И., Ессола Д. — Радиально-сверлильный станок
с возможностью поворота шпинделя на $360^\circ + 360^\circ$ 58

Обработка материалов без снятия стружки

- Кузнецов В. П., Горгоц В. Г. — Математическое моделирование нелинейной дина-
мики процесса упругого выглаживания поверхностей деталей 61

Серия статей

"Проблемы теории и практики резания материалов"

- Воронцов А. Л., Султан-заде Н. М., Албагачиев А. Ю. — Разработка новой теории
резания. 13. Расчет параметров торцевого фрезерования 65

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

- Кашковский В. В., Тихий И. И. — Исследование потока отказов восстанавливаемых
объектов 74

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Холмогоров И. В. — Фильтрационный эффект в технических системах 78
Голубев Ю. А. — Самоблокирующаяся реверсивная храповая муфта и ее расчет . . 79
Москвитин Г. В., Савкин А. И., Краснощеков Н. Н., Добровольская Е. Н. —
Космическое машиностроение 81
Иванов А. Н. — Выставка "Металлургия-ЛИТМАШ-2008" 83
Потапова Г. С. — Обзорные зарубежные издания. 86
Указатель статей, опубликованных в журнале "Вестник машиностроения" за 2008 г. 90
Вниманию читателей