

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Добров И. В.** Анализ процессов трения твердых и пластически деформируемых тел в механике машин на примере осадки симметричной заготовки плоскими бойками (продолжение). 3
- Богуслаев В. А., Долматов А. И., Багмет М. Н., Покатов О. В.** Определение силовых параметров гибки труб 10
- Тюрин В. А., Савонькин М. Б.** Стадийность процесса и потокораспределение при осадке плитами с осевым отверстием. 17
- Вдовин С. И., Михайлов В. Н., Татарченков Н. В.** Овальзация сечения труб при гибке. 21

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Закиров Д. М., Сабадаш А. В., Нуркаев И. Б.** Технологии высадки винтов, саморезов с профилем шлица на головке в форме «ТОРКС». 25

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Буров А. М., Скороход Г. Е., Нестратов М. Ю.** Оснастка для прессования длинномерных порошковых изделий на пресс-автоматах 30

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Непершин Р. И.** Моделирование осесимметричной вытяжки тонкостенной оболочки пуансоном сложной формы с учетом нормальной анизотропии и упрочнения материала заготовки 33
- Биякаева Н. Т.** Напряженно-деформированное состояние заготовки при штамповке в инструменте с изменяющейся рабочей формой 38

РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ

- Шибакон В. Г., Панкратов Д. Л., Зиганшин Р. Ф.** Формоизменение изношенной детали при ее восстановлении с помощью симметричного и несимметричного инструмента. 41