

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

Маркарян Ю. А.	Активный мониторинг износа сверла в процессе резания	2
Вайнштейн И. В., Серков Н. А., Сироткин Р. О., Мерзляков А. А.	Экспериментальные исследования жесткости пятикоординатного станка с параллельной кинематикой	6
Колобков А. В.	Новые инструменты для обработки отверстий	11
Михайлин С. М., Хусаинов А. Ш.	Моделирование процесса сверхвысокочастотной термической обработки абразивных инструментов на органических связках	14
Гадалов В. Н., Абашкин Р. Е., Болдырев Ю. В., Балабаева Е. Ф., Лыткин А. И.	Исследование износа режущего инструмента и упрочнения быстрорежущих сталей методом локального электроискрового нанесения покрытий	20
Хайкевич Ю. А.	Влияние угла разворота резца на дробление стружки . . .	25
Боченин В. И.	Фазовый экспресс-анализ карбида вольфрама в процессе производства твердых сплавов группы ВК	27
Козочкин М. П.	Особенности вибраций при резании материалов.	29
Кириллов А. К., Верещака А. С., Козлов А. А., Робакидзе З. Ю.	Разработка и исследование технологии сухого резания труднообрабатываемых материалов с компенсацией физических функций СОТС	35