

# СОДЕРЖАНИЕ

## ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Логинов Ю. Н., Еремеева К. В. Формоизменение одиночно расположенной поры в круглой заготовке при волочении . . . . . 3
- Онищенко А. К. Масштабные уровни пластической деформации и термомеханические параметрыковки слитков и заготовок. . . . . 9
- Голенков В. А., Вдовин С. И., Михайлов В. Н. Гибка труб эксцентрической раскаткой . . . . . 13

## ОБОРУДОВАНИЕ

- Беднарчик И., Глух Г. Автоматизированное устройство для электродинамической формовки металлических труб . . . . . 17
- Виноградов А. В., Почепцов А. В., Виноградова М. А. Универсальный пресс для сборки (разборки) железнодорожных колесных пар . . . . . 22

## МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ.

### САПР

- Непершин Р. И. Моделирование осесимметричной вытяжки тонкостенной оболочки пуансоном сложной формы с учетом нормальной анизотропии и упрочнения материала заготовки (продолжение) . . . . . 26
- Боткин А. В., Мурашкин М. Ю., Рааб Г. И., Валиев Р. З. Интенсивная пластическая деформация цилиндрической заготовки из сплава 6061 равноканальным угловым прессованием в параллельных каналах . . . . . 33

## ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

- Портной В. К., Цепин М. А., Нгуен Чыонг Ан, Коровкина А. В., Чан Дык Кыу. Технологические пробы на сверхпластическую формовку оболочек из листов сплава Д19 . . . . . 39