

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

(Кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства)

№ 1 январь 2009

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

Сенопальников В.М., Сивков В.Л. Механизм образования осевой неоднородности в непрерывном слитке	3
Питкя С.А., Марков В.В. Повышение эффективности рафинирования сплавов фильтрованием	5
Чайкин В.А., Чайкина Н.В. Сравнительный анализ высокопрочных чугунов, полученных модифицированием в ковше и в форме	7
Леушин И.О., Беляев С.В., Крюкова И.С., Казакова И.В. Противопригарные покрытия на основе отходов гальванического производства для стальных отливок	12
Селянин И.Ф., Феоктистов А.В., Мочалов С.П., Бедарев С.А., Клопов В.И. Геометрические параметры шахтных печей, определенные по критериям конвективного теплообмена	15
Овчинников В.В., Смирнов С.В., Гуреева М.А. Разработка технологии изготовления сварных игольчатых втулок для крепления деталей из композиционных материалов	18

Кузнечно-штамповочное производство

Шестаков Н.А., Субич В.Н., Дёмин В.А. Прессование труб из некомпактных материалов	22
Илюшкин М.В., Марковцев В.А., Лазарев И.И. Выбор оптимальной формы ножа для рубки профилей замкнутого типа в штампах с помощью программы ANSYS/LS-DYNA	29

Прокатно-волочильное производство

Филиппов А.А., Пачурин Г.В. Изготовление калиброванного проката под холодную высадку крепежных изделий из стали 38ХА без обточки поверхностных дефектов	32
---	----

Материаловедение и новые материалы

Беляков А.И., Беляков А.А., Маццарелли Д., Жуков А.А. Механические свойства чугуна с шаровидным графитом при повышенных температурах	37
Палавин Р.Н., Колганов В.Н., Коровин В.А., Леушин И.О., Степанов П.П., Киров А.С. Повышение эксплуатационной стойкости литых валков горячей прокатки	45

Информация

Довыденков В.А., Фетисов Г.П. Модель для расчета вязкости композиций порошков-связующее для получения заготовок путем их литья и спекания	47
Промышленные выставки в феврале-мае 2009 г.	50
Указатель статей, опубликованных в журнале в 2008 г.	52