

Указатель статей, опубликованных в журнале "СТИН" в 2008 г.

СТАТЬИ ПО ОБЩИМ ВОПРОСАМ

- Бойм А. Г., Пратусевич Р. М., Каминская В. В., Левина З. М.** — Д. Н. Решетов — основатель научной школы "Расчет и конструирование деталей и механизмов металлорежущих станков". № 10, с. 2.
- Флагман** отечественного станкостроения. № 5, с. 2.

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Загидуллин Р. Р.** — Управление жизненным циклом продукции. № 6, с. 2.
- Куриасов Е. В.** — Технология создания в УЧПУ мод. NCCAD пластических зон и их сечений. № 11, с. 2.

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

- Ванин В. А.** — Кинематическая структура зубо- и резбообрабатывающих станков с унифицированными гидравлическими связями в формообразующих цепях. № 1, с. 2.
- Ванин В. А., Колодин А. Н.** — Кинематическая структура зуборезных станков с гидравлическими внутренними связями на основе шагового гидропривода для нарезания зубьев некрутлых колес. № 12, с. 2.
- Ведерников Ю. А., Хусанов Р. М., Передерий А. В.** — Устройства для обработки внутренних торцовых поверхностей в корпусных деталях. № 7, с. 9.
- Жиганов В. И.** — Методика определения технического уровня и качества прецизионных токарных станков на основе динамических показателей. № 3, с. 2.
- Захаров О. В.** — Повышение точности бесцентрового шлифования на неподвижных опорах. № 10, с. 5.
- Захаров О. В.** — Условия устойчивости вращения заготовок при бесцентровом шлифовании с продольной подачей. № 3, с. 6.
- Иванов А. В., Клепиков С. И.** — Генерационный синтез компоновки станка с параллельной кинематикой. № 4, с. 6.
- Ильицкий В. Б., Моисеев В. В.** — Самонастраивающиеся поводковые устройства на базе жесткого центра. № 5, с. 6.
- Коднянко В. А.** — Метод определения аналитических приближений для численных передаточных функций бесконтактных опор жидкостного трения. № 9, с. 11.
- Коднянко В. А., Секацкий В. С.** — Динамика кругового газостатического подпятника с микроканавкой и внутренней ступенью. № 2, с. 12.
- Куц В. В., Кучеряев И. В.** — Расчет параметров наладки станка и приспособления при обработке корпусов сборных фрез. № 7, с. 14.
- Либерман Я. Л., Черногорова С. А.** — Повышение точности систем ЧПУ. № 1, с. 6.
- Лысов В. Е., Захаров С. И.** — Математическая модель и компьютерное моделирование перемещения шпиндельного узла координатно-расточного станка на вертикальных направляющих. № 11, с. 13.
- Махаров В. М.** — Модель управления точностью формообразования геликоидных поверхностей при проектировании станочной системы. № 12, с. 15.
- Махаров В. М., Чернышов К. А.** — Математическая модель схемы формообразования зубчатой поверхности профильным абразивным кругом. № 7, с. 2.

- Мирошниченко В. Г., Авилов А. В.** — Математическая модель колебаний шпинделя токарного станка с консольным закреплением заготовки. № 9, с. 2.
- Никитин С. П.** — Моделирование динамики процесса механической обработки с учетом взаимодействия упругой и тепловой систем станка. № 6, с. 8.
- Никонов Л. В.** — Экспериментальные исследования редукторно-мультипликаторного насосного привода металлорежущих ножей. № 3, с. 9.
- Пасько Н. И., Анцева Н. В.** — Оптимизация режима профилактического восстановления основного технологического оборудования машиностроительного предприятия. № 4, с. 2.
- Рыбак А. Т., Жаров В. П., Сердюков А. В.** — Объемная жесткость гидравлических систем. № 11, с. 5.
- Савинов Ю. И.** — Современная комплексная диагностика технического состояния станков. № 9, с. 5.
- Соловьев В. В., Рогов В. А., Гузенко В. С., Цыганаш В. Е.** — Предпосылки применения вейвлет-анализа для систем управления процессами механической обработки. № 11, с. 10.
- Тутенгольд А. К., Лукьянов Е. А., Ремизов Э. В., Коротков О. Е.** — Интеллектуальное управление технологическими системами. № 2, с. 2.
- Тутенгольд А. К., Лукьянов Е. А., Ремизов Э. В., Носенков Д. А.** — Система интеллектуального управления станками. № 12, с. 10.
- Фрадкин Е. И., Ефимова О. М.** — Применение одно- и многозаходных фрез для нарезания колес с большим числом зубьев. № 7, с. 6.
- Хомяков В. С., Шереметьев К. В.** — Влияние быстросменной ускорительной головки планетарного типа на качество обработки при фрезеровании концевыми фрезами. № 8, с. 7.
- Шадский Г. В., Сальников В. С., Ерзин О. А.** — Некоторые аспекты управления эффективностью участков многоцелевых станков. № 6, с. 5.
- Шадский Г. В., Сальников В. С., Казимиров А. Н.** — Методы обнаружения дефектов в контуре позиционного управления станков с ЧПУ. № 8, с. 2.
- Шевчук С. А.** — Чугун в станкостроении. № 6, с. 14.
- Шейко Л. И., Приказчиков С. Я.** — Минимизация объема рабочего пространства многокоординатных зубообрабатывающих станков для изготовления конических и гипоидных передач. № 5, с. 3.
- Ямников А. С., Шейнин Г. М., Бобков М. Н.** — Шлифование круговых зубьев цилиндрических колес с планетарным движением оси чашечного круга. № 2, с. 8.

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

- Акимов А. А.** — Патентный поиск при проектировании режущего инструмента. № 2, с. 19.
- Амедие В. Й., Иванов В. Н., Позняк Г. Г., Семенов И. А.** — Исследование напряженно-деформированного состояния твердосплавных пластин вариационно-разностным методом. № 12, с. 20.
- Амедие В. Й., Кошеленко А. С., Позняк Г. Г., Рогов В. А.** — Экспериментально-аналитическое исследование напряжений в межзеренных связях твердосплавной режущей пластины. № 7, с. 17.

- Хилов В. Е., Моквитин Г. В., Поляков А. Н. — Повышение стойкости инструмента методом СВС. № 1, с. 19.
- Младин А. Д., Давыленко Б. Д. — Расчет припуска под заточку винтовых канавок инструмента. № 5, с. 16.
- Барац Я. И., Тихонов Д. А., Двойнев А. Г. — Станок-полуавтомат для заточки алмазных выглаживающих инструментов. № 2, с. 22.
- Бровар А. В. — Лазерное поверхностное упрочнение металлообрабатывающего инструмента. № 1, с. 14.
- Ковалевский А. В. — Выбор рациональных геометрических параметров дисковой фрезы для обработки порошковых жаропрочных сплавов на никелевой основе. № 5, с. 13.
- Козлов В. И. — Анализ влияния относительных колебаний на износ лезвийного инструмента. № 1, с. 9.
- Котельников В. И. Влияние нагрева заготовки на стойкость токарных резцов. № 4, с. 13.
- Липатов А. А. — Влияние неустойчивости стружкообразования на изнашивание твердосплавного инструмента при резании аустенитной стали. № 6, с. 17.
- Макаров В. М., Костерин А. С. — Имитационный синтез рабочей поверхности дискового круга при профильном зубошлифовании. № 8, с. 13.
- Маликов А. А., Ямников А. С., Федоров Ю. Н., Золотухина О. Л. — Упрощенная методика расчета исходного профиля инструментальной рейки для зубофасочных фрез. № 7, с. 22.
- Масленников А. В. — Исследование температурного поля сверла малого диаметра. № 6, с. 19.
- Надеева И. В., Носенко Н. В. — Микрорентгеноспектральный анализ керамической связи и зоны ее контакта с зерном из карбида кремния. № 5, с. 17.
- Нехорошков С. В. — Сборные резцы с пластинами повышенной теплопроводности. № 8, с. 17.
- Новоселов Ю. А. — Проблематика автоматизации проектирования режущих инструментов. № 9, с. 13.
- Носенко В. А., Довгаль А. Н., Васильев А. А., Носенко С. В. — Влияние компонентов рецептуры на твердость и прочность высокопористых шлифовальных кругов из карбида кремния. № 8, с. 23.
- Оттсвенко Е. С. — Исследования деформации спирального сверла методом виброакустической эмиссии. № 3, с. 15.
- Позняк Г. Г., Рогов В. А., Соловьев В. В., Аляя Абдулах — Расчет жесткости и частоты собственных колебаний державок токарных резцов. № 2, с. 17.
- Поляничков Ю. Н., Плотников А. Л., Поляничкова М. Ю., Курченко А. И., Курсин О. А. — Новый однокомпонентный абразивный инструмент. № 12, с. 23.
- Пушкарев О. И., Славина Е. В. — Определение прочности абразивного зерна. № 3, с. 17.
- Пушкарев О. И., Мальгина Г. М., Славина Е. В. — Определение режущей способности шлифматериалов при моделировании процессов абразивной обработки. № 1, с. 22.
- Радаевич С. П. — Определение формы рабочих поверхностей зубьев дисковых шевров для врезного шевингования точных зубчатых колес. № 10, с. 9, № 11, с. 18.
- Седельников А. И. — Причины низкой стойкости режущего инструмента при обработке коррозионно-стойкой стали ВЛН-3. № 9, с. 21.
- Смирнов В. А. — Динамика изнашивания прерывистых шлифовальных кругов с упругодемпфирующими элементами. № 8, с. 20.
- Хадзуллин С. Х. — Микроструктурные исследования изнашиваемых поверхностей твердосплавного инструмента. № 3, с. 12.
- Чемборисов Н. А., Кондратов А. Г. — Компьютерная модель процесса обработки торцов зубьев червячной одновитковой фрезы. № 5, с. 11.
- Чемборисов Н. А., Хисамутдинов Р. М. — Червячная фреза для обработки дисков с трапецидальными пазами. № 10, с. 13.
- Черкапин В. П., Фрадкин Е. И. — Комбинированный токарный резец. № 4, с. 11.

ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

- Тромбет Г. М., Красильников А. Я. — Виброконтактный преобразователь для прибора управляющего контроля. № 6, с. 2.
- Тромбет Г. М., Федотов В. А., Колка И. А. — Промышленная эксплуатация прибора управляющего контроля на многоцелевом станке. № 12, с. 24.

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

- Авилова Н. В., **Гордиенко Б. И.**, Краплин М. А., Сибирский В. В. — Определение оптимальной скорости резания по критериям производительности и себестоимости. № 7, с. 2.
- Бабичев А. П., Матегорина Н. В., Гетманский Д. В., Моренко П. Д., Нелидин В. В. — Вибродоводка цилиндрических деталей. № 10, с. 30.
- Барац Я. И., Милованова Л. Р. — Тепловые явления при обработке отверстий. № 4, с. 22.
- Барзов А. А., Галиновский А. Л., Гуревский А. В., Пузаков В. С. — Физико-технологические принципы эмиссионной диагностики технологических процессов. № 8, с. 27.
- Безьязычный В. Ф., Волков С. А., Фоменко Р. Н. — Технично-экономическое обоснование технологии обработки слочных пазов дисков ГТД. № 2, с. 27.
- Безьязычный В. Ф., **Драпкин Б. М.**, Прокофьев М. А. — Обеспечение качества поверхностного слоя при плоском шлифовании жаропрочных сплавов на никелевой основе. № 5, с. 3.
- Быкадорова О. Г., Шумячер В. М. — Повышение эффективности глубинного шлифования. № 5, с. 38.
- Волков С. А. — Разработка методики автоматизации проектирования технологических процессов. № 5, с. 22.
- Волков С. А., Рябов А. Н. — Расчет операционных размеров с использованием пакета программ "Техкард". № 3, с. 20.
- Глушко Е. В. — Резьбофрезерование методом огибания. № 8, с. 28.
- Грубый С. В. — Оптимизация режимов одноинструментной лезвийной обработки. № 1, с. 32; № 2, с. 24.
- Давыленко Б. Д. — Выбор начальных параметров режима резания при обработке магневых сплавов. № 12, с. 28.
- Давыленко Б. Д. — Выбор режима резания для обработки гостранственнно-сложных поверхностей радиусными фрезами. № 3, с. 36.
- До Твен Лап, Мухин А. В. — Установление зависимостей в деле оптимизации производственной системы по методу Монте-Карло. № 6, с. 34.
- Еремин О. Н., Блюхан В. В. — Регрессионный анализ поперечного сечения стружки. № 8, с. 34.
- Железнов Г. С. — Определение геометрических параметров жек, образующихся при резании материалов. № 8, с. 1.
- Железнов Г. С., Железнова С. Г. — Текстура стружки, образующейся при резании металлов. № 3, с. 32.
- Игватев С. А., Вялов В. В., Карнеев М. В. — Вихретоковая обработка качества поверхностного слоя роликов при бесшумном шлифовании. № 10, с. 28.
- Ильин Н. М. — Аналитический расчет точности обработки конических колес. № 7, с. 33.
- Ильин Н. М. — Моделирование процесса нарезания конических и гипоидных зубчатых колес при черновой обработке обката. № 4, с. 26.

Каве М. М. — Оценка и повышение надежности многооперационных технологических процессов при их проектировании. № 4, с. 15.

Кирюшин Д. Е., Кирюшин И. Е., Насад Т. Г. — Высокоскоростное торцовое фрезерование титановых сплавов. № 7, с. 29.

Кирюшин И. Е., Кирюшин Д. Е., Насад Т. Г. — Обеспечение качества поверхностного слоя деталей при высокоскоростном торцовом фрезеровании закаленных сталей. № 9, с. 28.

Кобзев А. А., Генералов Л. К. — Модель процесса токарной обработки в системе автоматического управления. № 11, с. 26.

Козочкин М. П., Сабиров Ф. С. — Оценка состояния заготовок виброакустическими методами. № 6, с. 31.

Котельников В. И., Краснов А. О. — Обработка резанием с нагревом наплавленных поверхностей заготовок. № 10, с. 23.

Крохин А. Н., Свиричев В. И. — Силовые характеристики процесса круглого торцового шлифования. № 3, с. 35.

Кудряшов Е. А., Никонов А. М. — Обработка деталей из разнородных конструкционных материалов инструментом из композитов. № 12, с. 26.

Кудряшов Е. А., Стецурин А. В. — Повышение эффективности ремонта деталей машин групповым методом. № 6, с. 36.

Кудряшов Е. А., Никонов А. М., Стецурин А. В. — Общий подход к проблеме оптимизации процессов обработки инструментами из композитов. № 3, с. 29.

Кудряшов Е. А., Никонов А. М., Роговский В. С., Стецурин А. В. — Перспективы применения композита при прерывистом резании. № 11, с. 22.

Липатов А. А. — Влияние размера карбидных зерен на режущие свойства и механизм изнашивания вольфрамобальтовых твердых сплавов при точении аустенитной стали. № 9, с. 33.

Лобусов А. В. — Энергетические зависимости при резании с тангенциальным движением инструмента. № 11, с. 29.

Мальцев В. Г., Моргунов А. П. — Расчет профилей сечений при точении наружных поверхностей вращения. № 2, с. 32.

Михайлин С. М. — Силы и контактные температуры при плоском торцовом шлифовании композиционными кругами. № 5, с. 31.

Мухин А. В., Петров В. В. — Функционально-технологический подход к критериям выбора оборудования. № 5, с. 26.

Новоселов Ю. А. — Образование поверхностей при обработке резанием. № 1, с. 25.

Носенко В. А., Жуков В. К., Зотова С. А., Носенко С. В. — Специфика удаления материала на различных этапах плоского лобового шлифования. № 3, с. 23.

Пиль Э. А., Сclubовский А. А. — Использование полиномиальной зависимости при нормировании операций сверления. № 10, с. 34.

Поляков В. В., Бобков М. Н., Шейнин Г. М. — Расчет геометрических параметров шестерни полуобкатной цилиндрической передачи с круговыми зубьями, сформированной на базе производящего колеса. № 10, с. 18.

Поляничков Ю. Н., Плотников А. Л., Поляничкова М. Ю., Курсия О. А., Лешуков А. В. — Способ хонингования с возрастающей скоростью резания. № 4, с. 34.

Рогов В. А., Елин А. В. — Математическая модель определения шероховатости композиционных материалов в зависимости от режима обработки. № 4, с. 31.

Рыжкин А. А., Шучев К. Г., Алиев М. М., Гусев В. В. — Оценка диссипативных свойств СОЖ в условиях трения и резания. № 9, с. 24; № 10, с. 20.

Свиричев В. И., Вольнов Д. Н., Крохин А. Н. — Способ снижения шероховатости поверхностей на операциях шлифования. № 2, с. 37.

Станкевич С. А. — Компенсация неравномерного припуска при фрезеровании нежестких деталей. № 8, с. 37.

Сухой Д. С. — Прогнозирование погрешности механической обработки с учетом технологической наследственности. № 4, с. 18.

Федоров Ю. Н., Артамонов В. Д., Золотухина О. Л. — Парное зубонарезание цилиндрических колес. № 12, с. 31.

Худобин Л. В., Унянин А. Н. — Влияние локальных температур на налипание материала заготовки на абразивные зерна. № 6, с. 26.

Шурыгин А. Ю. — Анализ простановки допусков расположения на конструкторских чертежах деталей. № 7, с. 35.

Ямникова О. А., Троицкий Д. И., Балашева Ю. В. — Комплексная оценка технологичности деталей типа тел вращения. № 6, с. 23.

ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Маликов А. А. — Опытная установка для финишной электрохимической обработки закаленных цилиндрических зубчатых колес. № 10, с. 35.

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Алифанов А. Я. — Метод LTA лазерного точения. № 12, с. 34.

Мыльник В. В., Гришина Г. П., Жаворонков А. В. — Совершенствование организационно-экономического механизма производства инновационной продукции. № 9, с. 36.

ОТКРЫТИЯ. ИЗОБРЕТЕНИЯ. НОВАЯ ТЕХНИКА

Буренин В. В. — Новые конструкции манжетных уплотнений для вращающихся валов. № 4, с. 36.

Буренин В. В. — Новые конструкции силовых пневмоцилиндров. № 7, с. 37.

Буренин В. В. — Силовые цилиндры объемного гидропривода станков. № 11, с. 31.

Буренин В. В. — Фильтрация рабочей жидкости для объемного гидропривода станков. № 1, с. 35.

МАРКЕТИНГ И ИНВЕСТИРОВАНИЕ

Мухин А. В., До Твен Лап — Установление вида зависимостей в модели оптимальной специализации производственной системы. № 3, с. 37.

ПРАКТИКА ЗАВОДОВ, ИНСТИТУТОВ, КБ

Козерук А. С., Сухощий А. А., Климович В. Ф., Филонов И. П. — Одновременная двусторонняя обработка линз с тонким центром. № 2, с. 39.

Поляничков Ю. Н., Поляничкова М. Ю., Емельяненко А. А., Плотников А. Л. — Улучшение структуры абразивного инструмента без связки. № 5, с. 40.

Реченко Д. С. — Исследование силы резания при высокоскоростном шлифовании. № 10, с. 37.

Реченко Д. С., Попов А. Ю. — Высокоскоростная заточка твердосплавного инструмента. № 6, с. 39.

Рубцов В. Н. — Радиальная интерференция долбяка со скругленной вершиной при нарезании колес с внутренними зубьями. № 8, с. 39.

Тарасов А. Н., Павловский Н. Р., Солодова С. В. — Мелкоразмерный шлифовальный инструмент из карбонитрированных титановых сплавов. № 11, с. 35.

ИНФОРМАЦИЯ

Новосельский И. А. — Металлообработка-2008. № 10, с. 39; № 11, с. 37

Указатель авторов

- А**
Авилов А. В. № 9, с. 2.
Авилова Н. В. № 7, с. 25.
Акимов А. А. № 2, с. 19.
Алаа Абдулах № 2, с. 17.
Алиев М. М. № 9, с. 24;
№ 10, с. 20.
Алифанов А. Я. № 12, с. 34.
Амедие В. Й. № 7, с. 17;
№ 12, с. 20.
Анцеева Н. В. № 4, с. 2.
Артамонов В. Д. № 12, с. 31.
Архипов В. Е. № 1, с. 19.
- Б**
Бабичев А. П. № 10, с. 30.
Баландин А. Д. № 5, с. 16.
Балашева Ю. В. № 6, с. 23.
Барац Я. Й. № 2, с. 22;
№ 4, с. 22.
Барзов А. А. № 8, с. 27.
Безъязычный В. Ф. № 2, с. 27;
№ 5, с. 35.
Блохин В. В. № 8, с. 34.
Бобков М. Н. № 2, с. 8;
№ 10, с. 18.
Бойм А. Г. № 10, с. 2.
Бровер А. В. № 1, с. 14.
Буренин В. В. № 1, с. 35;
№ 4, с. 36;
№ 7, с. 37;
№ 11, с. 31.
Быкадорова О. Г. № 5, с. 38.
- В**
Ванин В. А. № 1, с. 2;
№ 12, с. 2.
Васильев А. А. № 8, с. 23.
Ведерников Ю. А. № 7, с. 9.
Волков С. А. № 2, с. 27;
№ 3, с. 20;
№ 5, с. 22.
Вольнов Д. Н. № 2, с. 37.
Вялов В. В. № 10, с. 28.
- Г**
Галиновский А. Л. № 8, с. 27.
Генералов Л. К. № 11, с. 26.
Гетманский Д. В. № 10, с. 30.
Глушко Е. В. № 4, с. 28.
Гордиенко Б. И. № 7, с. 25.
Гришина Г. П. № 9, с. 36.
Грубый С. В. № 1, с. 32;
№ 2, с. 24.
Гузенко В. С. № 11, с. 10.
Гуревский А. В. № 8, с. 27.
Гусев В. В. № 9, с. 24;
№ 10, с. 20.
- Д**
Даниленко Б. Д. № 3, с. 36;
№ 5, с. 16;
№ 12, с. 28.
Двойнев А. Г. № 2, с. 22.
До Тиен Лап № 3, с. 37;
№ 6, с. 34.
Довгаль А. Н. № 8, с. 23.
Драпкин Б. М. № 5, с. 35.
- Е**
Елин А. В. № 4, с. 31.
Емельяненко А. А. № 5, с. 40.
Еремин О. Н. № 8, с. 34.
Ерзин О. А. № 6, с. 5.
Ефимова О. М. № 7, с. 6.
- Ж**
Жаворонков А. В. № 9, с. 36.
Жаров В. П. № 11, с. 5.
Железнов Г. С. № 3, с. 32;
№ 8, с. 30.
Железнова С. Г. № 3, с. 32.
Жиганов В. И. № 3, с. 2.
Жуков В. К. № 3, с. 23.
- З**
Загидуллин Р. Р. № 6, с. 2.
Захаров О. В. № 3, с. 6;
№ 10, с. 5.
Захаров С. И. № 11, с. 13.
Золотухина О. Л. № 7, с. 22;
№ 12, с. 31.
Зотова С. А. № 3, с. 23.
- И**
Иванов А. В. № 4, с. 6.
Иванов В. Н. № 12, с. 20.
Игнатъев С. А. № 10, с. 28.
Ильин Н. М. № 4, с. 26;
№ 7, с. 33.
Ильицкий В. Б. № 5, с. 6.
- К**
Казимиров А. Н. № 8, с. 2.
Каминская В. В. № 10, с. 2.
Кане М. М. № 4, с. 15.
Карпеев М. В. № 10, с. 28.
Кирюшин Д. Е. № 7, с. 29;
№ 9, с. 28.
Кирюшин И. Е. № 7, с. 29;
№ 9, с. 28.
Клепиков С. И. № 4, с. 6.
Климович В. Ф. № 2, с. 39.
Кобзев А. А. № 11, с. 26.
Ковалевский А. В. № 5, с. 13.
Коднянко В. А. № 2, с. 12;
№ 9, с. 11.
Козерук А. С. № 2, с. 39.
Козлов В. И. № 1, с. 9.
Козочкин М. П. № 6, с. 31.
- Колка И. А.** № 12, с. 24.
Колодин А. Н. № 12, с. 2.
Кондрашов А. Г. № 5, с. 11.
Коротков О. Е. № 2, с. 2.
Костерин А. С. № 8, с. 13.
Котельников В. И. № 4, с. 13;
№ 10, с. 23.
Кошеленко А. С. № 7, с. 17.
Краплин М. А. № 7, с. 25.
Красильников А. Я. № 6, с. 21.
Краснов А. О. № 10, с. 23.
Крохин А. Н. № 2, с. 37;
№ 3, с. 35.
Кудряшов Е. А. № 3, с. 29;
№ 6, с. 36;
№ 11, с. 22;
№ 12, с. 26.
Курнасов Е. В. № 11, с. 2.
Курченко А. И. № 12, с. 23.
Курсин О. А. № 4, с. 34.
№ 12, с. 23.
Куц В. В. № 7, с. 14.
Кучеряев И. В. № 7, с. 14.
- Л**
Левина З. М. № 10, с. 2.
Лешуков А. В. № 4, с. 34.
Либерман Я. Л. № 1, с. 6.
Липатов А. А. № 6, с. 17;
№ 9, с. 33.
Лобусов А. В. № 11, с. 29.
Лукьянов Е. А. № 2, с. 2;
№ 12, с. 10.
Лысов В. Е. № 11, с. 13.
- М**
Макаров В. М. № 7, с. 2;
№ 8, с. 13;
№ 12, с. 15.
Маликов А. А. № 7, с. 22;
№ 10, с. 35.
Мальгинова Г. М. № 1, с. 22.
Мальцев В. Г. № 2, с. 32.
Масленников А. В. № 6, с. 19.
Матегорин Н. В. № 10, с. 30.
Милованова Л. Р. № 4, с. 22.
Мирошниченко В. Г. № 9, с. 2.
Михайлин С. М. № 5, с. 31.
Моисеев В. В. № 5, с. 6.
Моргунов А. П. № 2, с. 32.
Москвитин Г. В. № 1, с. 19.
Мотренко П. Д. № 10, с. 30.
Мухин А. В. № 3, с. 37;
№ 5, с. 26;
№ 6, с. 34.
Мыльник В. В. № 9, с. 36.
- Н**
Надеева И. В. № 5, с. 17.
Насад Т. Г. № 7, с. 29;
№ 9, с. 28.

Нелидин В. В.	№ 10, с. 30.	Р		Тромпет Г. М.	№ 6, с. 21; № 12, с. 24.
Нехорошков С. В.	№ 8, с. 17.	Радзевич С. П.	№ 10, с. 9, № 11, с. 18.	Тугенгольд А. К.	№ 2, с. 2; № 12, с. 10.
Никитин С. П.	№ 6, с. 8.	Ремизов Э. В.	№ 2, с. 2; № 12, с. 10.	У	
Никонов А. М.	№ 3, с. 29; № 11, с. 22; № 12, с. 26.	Реченко Д. С.	№ 6, с. 39; № 10, с. 37.	Унянин А. Н.	№ 6, с. 26.
Никоноров Л. В.	№ 3, с. 9.	Рогов В. А.	№ 2, с. 17; № 4, с. 31; № 7, с. 17; № 11, с. 10.	Ф	
Новоселов Ю. А.	№ 1, с. 25; № 9, с. 13.	Роговский В. С.	№ 11, с. 22.	Федоров Ю. Н.	№ 7, с. 22; № 12, с. 31.
Новосельский И. А.	№ 10, с. 39; № 11, с. 37.	Рубцов В. Н.	№ 8, с. 39.	Федотов В. А.	№ 12, с. 24.
Носенко В. А.	№ 3, с. 23; № 8, с. 23.	Рыбак А. Т.	№ 11, с. 5.	Филонов И. П.	№ 2, с. 39.
Носенко Н. В.	№ 5, с. 17.	Рыжкин А. А.	№ 9, с. 24; № 10, с. 20.	Фоменко Р. Н.	№ 2, с. 27.
Носенко С. В.	№ 3, с. 23; № 8, с. 23.	Рябов А. Н.	№ 3, с. 20.	Фрадкин Е. И.	№ 4, с. 11; № 7, с. 6.
Носенков Д. А.	№ 12, с. 10.	С		Х	
О		Сабиров Ф. С.	№ 6, с. 31.	Хадиуллин С. Х.	№ 3, с. 12.
Огневенко Е. С.	№ 3, с. 15.	Савинов Ю. И.	№ 9, с. 5.	Хисамутдинов Р. М.	№ 10, с. 13.
П		Сальников В. С.	№ 6, с. 5; № 8, с. 2.	Хомяков В. С.	№ 8, с. 7.
Павловский Н. Р.	№ 11, с. 35.	Свирщёв В. И.	№ 2, с. 37; № 3, с. 35.	Худобин Л. В.	№ 6, с. 26.
Пасько Н. И.	№ 4, с. 2.	Седельников А. И.	№ 9, с. 21.	Хусаинов Р. М.	№ 7, с. 9.
Передерий А. В.	№ 7, с. 9.	Секацкий В. С.	№ 2, с. 12.	Ц	
Петров В. В.	№ 5, с. 26.	Семенов И. А.	№ 12, с. 20.	Цыганаш В. Е.	№ 11, с. 10.
Пиль Э. А.	№ 10, с. 34.	Сердюков А. В.	№ 11, с. 5.	Ч	
Плотников А. Л.	№ 4, с. 34; № 5, с. 40; № 12, с. 23.	Сибирский В. В.	№ 7, с. 25.	Чемборисов Н. А.	№ 5, с. 11; № 10, с. 13.
Позняк Г. Г.	№ 2, с. 17; № 7, с. 17; № 12, с. 20.	Склубовский А. А.	№ 10, с. 34.	Черкашин В. П.	№ 4, с. 11.
Поляков А. Н.	№ 1, с. 19.	Славина Е. В.	№ 1, с. 22; № 3, с. 17.	Черноголова С. А.	№ 1, с. 6.
Поляков В. В.	№ 10, с. 18.	Смирнов В. А.	№ 8, с. 20.	Чернышов К. А.	№ 7, с. 2.
Полянчиков Ю. Н.	№ 4, с. 34; № 5, с. 40; № 12, с. 23.	Соловьев В. В.	№ 2, с. 17; № 11, с. 10.	Ш	
Полянчикова М. Ю.	№ 4, с. 34; № 5, с. 40; № 12, с. 23.	Солодова С. В.	№ 11, с. 35.	Шадский Г. В.	№ 6, с. 5; № 8, с. 2.
Попов А. Ю.	№ 6, с. 39.	Станкевич С. А.	№ 8, с. 37.	Шевчук С. А.	№ 6, с. 14.
Пратусевич Р. М.	№ 10, с. 2.	Стедурич А. В.	№ 3, с. 29; № 6, с. 36; № 11, с. 22.	Шейко Л. И.	№ 5, с. 3.
Приказчиков С. Я.	№ 5, с. 3.	Сухой Д. С.	№ 4, с. 18.	Шейнин Г. М.	№ 2, с. 8; № 10, с. 18.
Прокофьев М. А.	№ 5, с. 35.	Сухоцкий А. А.	№ 2, с. 39.	Шереметьев К. В.	№ 8, с. 7.
Пузаков В. С.	№ 8, с. 27.	Т		Шумячкер В. М.	№ 5, с. 38.
Пушкарев О. И.	№ 1, с. 22; № 3, с. 17.	Тарасов А. Н.	№ 11, с. 35.	Шурыгин А. Ю.	№ 7, с. 35.
		Тихонов Д. А.	№ 2, с. 22.	Шучев К. Г.	№ 9, с. 24; № 10, с. 20.
		Троицкий Д. И.	№ 6, с. 23.	Я	
				Ямников А. С.	№ 2, с. 8; № 7, с. 22.
				Ямникова О. А.	№ 6, с. 23.