

# Указатель статей, опубликованных в журнале "Вестник машиностроения" за 2008 г.

## КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

- Абрамова Н. Б.** — Анализ технологий изготовления гильз кристаллизаторов. № 1.
- Абдуллаев А. И., Наджафов А. М.** — Качественная оценка уровня технического пакетного редуктора. № 12.
- Аверьянов Г. С., Хамитов Р. Н., Зубарев А. В.** — Динамика колебательной системы с управляемыми виброзащитными устройствами. № 6.
- Аверьянов Г. С., Хамитов Р. Н., Зубарев А. В., Кожушко А. А.** — Динамика управляемых пневматических виброзащитных систем амортизации крупногабаритных объектов. № 7.
- Александров И. К., Белков О. Л., Раков В. А.** — Оценка энергетической эффективности ДВС в условиях неустановившегося режима работы № 6.
- Афонин С. М.** — Коррекция характеристик пьезодвигателя наноперемещений. № 2; Абсолютная устойчивость систем управления электромагнитоупругими приводами наноперемещений. № 3; Корректирующие устройства систем управления пьезодвигателями наноперемещений. № 5.
- Баранов В. Л., Канунников А. В.** — Силовой отклик деформируемых материалов в динамических задачах контактной приработки. № 11.
- Безюков О. К., Жуков В. А., Жукова О. В.** — Обеспечение эффективности и надежности жидкостных систем охлаждения энергетических установок и технологического оборудования. № 11.
- Бирюков В. И., Ромахин С. С.** — К расчету гидравлических характеристик форсунок с пористыми элементами. № 1.
- Бондалетов В. П.** — Храповые механизмы для быстросходных передач. № 9.
- Бузин Ю. М.** — Методика расчета энергетического показателя передаточного механизма землеройно-транспортной машины. № 4.
- Ванчиков В. Ц.** — Контактные силы в узлах трения машин. № 3; Наноразмерный эффект сил Ван-дер-Ваальса в ограниченном слое жидкости. № 6; Способы управления пристенным слоем капельной жидкости. № 8; Особый вид ламинарного течения жидкости в устройствах гидроавтоматики. № 9.
- Вихренко Д. В.** — Расчетно-экспериментальный метод оценки долговечности деталей сложной конфигурации с концентраторами напряжений. № 3; Расчетно-экспериментальное определение и прогнозирование долговечности рамы грузового автомобиля. № 11.
- Волков Г. Ю., Курасов Д. А.** — Модификация закона движения ползуна кривошипно-ползунного механизма путем применения зубчатого эксцентрикового подшипника. № 5.
- Волубуев А. Н., Скворцов А. В.** — О возможности сверхотражения электромагнитного излучения от поверхности металла. № 5.
- Гадолина И. В., Солодухин Н. Н.** — Уточнение параметров кривой усталости по результатам сравнительных испытаний при нерегулярном нагружении. № 4.
- Герасимов С. А.** — Полупериодное экранирование вращающегося плоского крыла. № 8.
- Гордеев А. Б., Гордеев Б. А., Ерофеев В. И., Охулков С. Н.** — Концепция управления магнитореологическими трансформаторами в гидроопорах при минимизации потребляемой энергии. № 8.
- Горин С. В., Макарова О. В.** — К определению коэффициентов акустических четырехполосников многослойных гофрированных оболочек. № 1.
- Гортышов Ю. Ф., Гуреев В. М., Дружинин А. М., Законов М. А.** — Влияние газодинамических процессов на КПД и ресурс двигателя. № 6.
- Гринчар Н. Г.** — Повышение точности результатов диагностирования гидросистем при использовании турбинных расходомеров. № 1; Анализ изменения состояния гидропривода мобильных машин в процессе эксплуатации. № 3.
- Демкин Н. Б., Измайлов В. В.** — Развитие учения о контактом взаимодействии деталей машин. № 10.
- Дидковский О. В., Клебанов Я. М., Давыдов А. Н.** — Влияние процесса рулонирования на несущую способность вертикальных резервуаров. № 8.
- Дильман В. Л., Остсеин А. А., Ерошкина Т. В.** — Прочность механически неоднородных сварных соединений стержней арматуры. № 9.
- Дорохов А. Ф., Дорохов П. А., Масуев М. А.** — Экономическая эффективность производства и эксплуатации тепловых двигателей. № 4.
- Евдокимова А. П.** — Напряженно-деформированное состояние резинокордных оболочек упругих муфт. № 4.
- Ефремова И. А.** — Проектирование круглых пластин с заданными нагрузками. № 11.
- Журавлев Э. Ю., Огородников О. М.** — Конечнo-элементный анализ наклонного вала колесопрокатного стана. № 9.
- Зайчиков А. Ф.** — Надежность систем. № 3.
- Захаров С. И.** — Повышение эффективности вибродиагностики механизмов с помощью экспертных систем. № 6.
- Иванов А. С., Новоженова О. Г., Азарин А. И.** — Самораспрессовка соединения с натягом под действием изгибающего момента. № 10.
- Иванов А. С., Ряховский О. А., Фокин М. В.** — Некоторые этапы жизни Д. Н. Решетова и его идеи по совершенствованию расчетов деталей машин. № 10.
- Каракулов М. Н.** — Особенности конструкции и области эффективного использования плунжерных передач. № 10; Исследование зацепления плунжерной передачи. № 11.
- Каргин П. А.** — Проектирование и испытание самотормозящейся зубчатой передачи. № 12.
- Кириллов Н. Г.** — Энергетические установки на основе двигателей Стирлинга. Новые технологии использования альтернативных топлив. № 2.

- Клебанов Я. М., Фокин В. Г.** — Параллельное решение связанной задачи ползучести и теплопроводности с использованием нелинейных обобщенных моделей. № 6.
- Климков Ю. С.** — Экспериментальные исследования электропневматического дросселя для систем управления. № 4; Анализ существующих методов повышения рабочих характеристик аэроэластических опор. № 5.
- Кондратенко Л. А.** — Колебания частоты вращения и напряжений вала с двумя сосредоточенными маховыми массами. № 8.
- Кондратенко Л. А., Хализов Д. О.** — Продольные колебания при передаче механической энергии посредством деталей из неметаллических материалов. № 1.
- Кондратьев А. В., Лукашина Н. В., Гарбовицкий А. И., Зюбан А. П., Пономаренко А. А.** — К вопросу аппроксимации статистических зависимостей крутящего момента ДВС от частоты вращения коленчатого вала многочленом второй степени. № 10.
- Корнеева Е. Н., Кобуев Б. Р., Корнеев Ю. С.** — Влияние силовых факторов на работу механической пусковой муфты. № 6.
- Короткий В. И., Овешков Н. П., Гольцев А. В.** — К оценке глубинной контактной выносливости эвольвентных зубчатых передач с поверхностно упрочненными зубьями. № 5.
- Куновский Э. Б.** — Метод исследования звукопоглощающих свойств материалов. № 4; Оценка уровня шума ведущих мостов автомобиля в условиях производственного цикла. № 5.
- Легаев В. П., Клименков Ю. С.** — Газовая опора с повышенными несущей способностью и жесткостью. № 4; Исследование статических характеристик газовой опоры поворотной втулкой. № 6.
- Мамити Г. И., Льянов М. С., Плиев С. Х., Гагкуев А. Е.** — Ноу-хау расчета критических скоростей колесной машины с эластичными шинами. № 1.
- Маринушкин Д. А., Рабецкая О. И., Щелканов А. С.** — Исследование влияния добавки модифицированной технической сажи на рабочие характеристики гипoidных передач при смешанном режиме смазывания. № 10.
- Метальков С. А., Бережной С. Б., Юнин В. В.** — Изнашивание деталей шарниров приводной роликовой цепи. № 9.
- Метальков С. А., Юнин В. В.** — Влияние изнашивания приводной роликовой цепи на работоспособность передачи. № 8.
- Микипорис Ю. А., Антонов А. В.** — Обоснование параметров гидродинамических диспергаторов-излучателей. № 4.
- Михлин В. М., Дорогой В. Н.** — Метод определения допускаемых износов деталей, обеспечивающий повышение их безотказности. № 7.
- Назаров А. Д.** — Теоретические основы оценки нагруженности коренных подшипников коленчатого вала V-образных восьмицилиндровых двигателей. № 10.
- Нарбут А. Н., Иванов М. Ю.** — Оптимизация выходных характеристик гидротрансформаторов обратного хода. № 4.
- Никифоров С. О., Мархадаев Б. Е., Мандаров Э. Б.** — Быстродействующие циклоидальные манипуляторы с пространственным движением рабочего органа. № 3.
- Остемин А. А., Уткин П. Б.** — Расчет коэффициентов концентрации напряжений внутренних технологических сварочных дефектов. № 12.
- Пашовкин С. А.** — Маслоемкость контакта поверхностей направляющих сверла для глубокого сверления и обрабатываемого отверстия. № 11.
- Петров А. П.** — Определение аэродинамического сопротивления радиатора автомобиля при неравномерном потоке охлаждающего воздуха. № 4.
- Пини В. Е.** — Трение в цилиндрических роликовых подшипниках. № 1.
- Порядков В. И.** — Виртуальная динамика коробки передач грузового автомобиля. № 9.
- Пылаев Б. В., Шанин А. А.** — Зубчатая обгонная муфта для нефрикционного высокомоментного вариатора. № 6.
- Романенко Е. А., Цыбулько А. Е.** — Определение пластического или хрупкого состояния напряженно-деформированного материала по натуральному критерию для выбора коэффициентов запаса прочности. № 6.
- Рубцов В. Н.** — Корректировка пятна контакта в гипoidных зубчатых передачах. № 4.
- Русецкая Г. В.** — Структура уравнения движения жидкой среды подсистемы "жидкая среда—ротор" в обобщенных координатах, полученного в составе математической модели центробежного насоса. № 2; Программный комплекс по реализации математической модели радиального лопастного насоса. № 11.
- Ряховский А. М.** — К расчету износостойкости металлических материалов трущихся пар. Сообщение 3. Расчет интенсивности и скорости изнашивания стали в роликовой паре трения качения с проскальзыванием. № 8.
- Савкин А. Н.** — Оценка долговечности материала при нерегулярном нагружении. № 1.
- Санаев Н. К.** — Исследование конструкторско-технологических закономерностей возникновения биения коренных шеек на этапах изготовления коленчатых валов. № 7.
- Сапьянов В. Ю.** — Выбор оптимальных схем металлоконструкций тяжелых козловых кранов. № 4.
- Синев А. В., Израйлович М. Я., Пашков А. И., Зудин Б. В., Кангун Р. В.** — Экспериментальное исследование модели двигателя Стирлинга  $\gamma$ -типа. № 5.
- Скворцов А. В., Скворцова Д. А., Чмырь Л. А.** — Статистическое моделирование векторных и скалярно-векторных размерных цепей. № 2.
- Соколов Ю. Н.** — Гидродинамические подшипники скольжения для высокоточных и малошумных машин. № 10.
- Соколов П. А., Блинов Д. С., Ряховский О. А., Очкасов Е. Е., Дробижина А. Ю.** — Перспективные преобразователи вращательного движения в поступательное. № 10.
- Соколов С. В., Гольцев А. В.** — Неразрушающий контроль трибосопряжений в условиях помех с применением линейной фильтрации сигнала акустической эмиссии. № 3.

Сорокин Г. М. — Новые критерии повышения долговечности машин. № 5.

Сорокин Г. М., Ковальский Б. И., Безбородов Ю. Н., Мальшева Н. Н. — Термоокислительная стабильность минерального трансмиссионного масла ТСГип. № 6.

Сорокия Р. М., Мальшев В. Н. — Влияние механических характеристик сталей на износ и коэффициент трения при абразивном изнашивании. № 10.

Сурин В. М., Держинский С. М. — Сравнение режимов стендовых испытаний изделий на вибропрочность. № 10.

Сыркин В. В., Драницин В. В. — Применение гидропривода в ветросиловых установках. № 11.

Терещук В. С. — Снижение гидравлического сопротивления водогенерирующими материалами. № 2.

Тескер Е. И., Яковлев Н. М., Саломыкин М. Ф., Сиротин В. В. — Методология определения критериев предельных состояний высоконагруженных зубчатых передач трансмиссий и приводов. № 2.

Тихоненков С. М. — Форсирование двигателей внутреннего сгорания. № 12.

Трибельский И. А., Зубарев А. В. — Метод расчетного исследования прочности и рабочих параметров герметизаторов с резинокордными оболочками различных конструкций. № 7; Расчетный анализ напряженно-деформированного и теплового состояния резинокордных оболочек высокоэластичных муфт. № 12.

Тромпет Г. М., Красильников А. Я. — Динамическая устойчивость работы измерительно-управляющих систем виброконтактного принципа измерения. № 8.

Тютрин С. Г., Герасимов В. Я. — Оценка нагруженности деталей машин с помощью вихретокового контроля металлопокрытий. № 4.

Уткин В. С. — Расчет индивидуальной клиноременной передачи по условиям тяговой способности и долговечности. № 3.

Холмогоров И. В., Ванчиков В. Ц. — Адгезия жидкости при обтекании поверхности твердого тела. № 6.

Холмогоров И. В., Хомяков Г. К., Ванчиков В. Ц. — Термодинамическое условие возникновения облитерации капилляра. № 12.

Хорев А. И. — Основы создания слоистых композиционных материалов из титановых сплавов. № 5.

Целищев А. С., Жаров И. С. — Расчет упругих элементов в роликовинтовых механизмах. № 11.

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. — Новые критерии прочности материалов с локализованной и развитой пластической деформацией в условиях сложного напряженного состояния. № 9.

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А., Козлов П. Н. — Характеристика вида напряженного состояния конструкционных материалов. № 1.

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А., Кравченко Е. В. — Критерии прочности изотропных материалов с учетом их упругих свойств или деформационной способности. № 11.

Черменский О. Н., Ряховский О. А. — Расчеты на контактную прочность № 7.

Шатохин В. Ф. — Численный анализ колебаний турбоагрегата в случае импульсного кинематического воздействия. № 8.

Шнеерсон В. Я. — Определение оптимального тока как параметра нормального формирования шва при плазменной сварке торцевых и отбортованных соединений. № 11.

### Цикл статей

#### "Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

Албагачиев А. Ю., Гурский Б. Э., Лужнов Ю. М., Романова А. Т., Чичинадзе А. В. — Актуальные эколого-экономические проблемы трибологии. № 10.

Бирюков В. П. — Влияние распределения плотности мощности лазерного луча на повышение износостойкости поверхностей трения. № 3.

Гаврилова Т. М. — Контактное трение в зоне деформации при ультразвуковом поверхностном пластическом деформировании. № 8.

Дроздов Ю. Н., Надеев В. А., Савинова Т. М. — Прогнозирование интенсивности изнашивания технической керамики при трении. № 6.

Козырев Ю. П., Седакова Е. Б. — Влияние состава углеродных композиционных материалов на их несущую способность. № 2.

Лернер Ю. Н. — О процессах в адгезионных монослоях при сухом трении. № 4.

Меделяев И. А. — Научное обоснование технических решений по управлению изнашиванием в условиях граничного трения. № 11.

Павлов В. Г. — Расчет на износ радиального шарикоподшипника. № 7.

Семенов А. П. — Измерение твердости при малых и сверхмалых нагрузках. № 12.

Титов В. В. — Испытания конструкционных и смазочных материалов для узлов трения самолетов. № 1; Экспериментальное определение эквивалентных напряжений на поверхности трения подшипника скольжения в тяжело нагруженном контакте. № 5; Экспериментальное определение потерь на трение на цилиндрической и торцевой поверхностях металлофторопластового подшипника скольжения. № 9.

#### В помощь конструктору и расчетчику

Иванов А. С. — Касательное смещение в соединении с натягом под действием изгибающего момента. № 4; Экспериментальное исследование влияния контактной податливости стыка на работу резьбового соединения, нагруженного отрывающей силой и опрокидывающим моментом. № 11.

Геча В. Я., Иванов А. С., Ермолаев М. М., Половинкина Т. В. — Колебания резьбовых соединений с собственной частотой, обусловленной контактной жесткостью стыка. № 12.

Цыбулько А. Е., Козлов П. Н., Кравченко Е. В. — О достоверности обобщенных критериев прочности. № 5.

#### Металлургическое оборудование и прокатное производство

Абрамова Н. Б. — Исследование твердости кованных заготовок из бескислородной меди. № 2.

**Делосто Л. Г.** — Оценка влияния слабого постоянного магнитного поля на механические свойства проката. № 3.

**Зюзин А. А., Казьмин Б. Н.** — Проблема конструкционного и технологического обеспечения надежности подшипников жидкостного трения прокатных валков. № 8; Организация производства прокатных валков на металлургических предприятиях. № 9.

**Никонов Л. В.** — Ножницы с редукторно-мультипликаторным приводом силового блока для резки листового проката наклонным ножом. № 4.

## ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

**Агапов С. И.** — Стойкостные исследования процесса зубофрезерования мелко модульных зубчатых колес с введением в зону резания ультразвуковых колебаний. № 4.

**Аталин В. Г.** — Расчет жесткости базовых деталей тяжелых столов с учетом жесткости обрабатываемой детали. № 5.

**Багиров С. А.** — Особенности формирования геометрических параметров поверхностей при внутреннем шлифовании. № 3; Условия обеспечения стационарности шлифованной поверхности. № 7.

**Базров Б. М.** — Построение размерных цепей изделия с помощью графа модулей поверхностей. № 7.

**Баранов А. В.** — Обеспечение высокоэффективной обработки отверстий. № 7.

**Барботько А. И., Дмитриев В. И., Ессоло Д.** — Радиально-сверлильный станок с возможностью поворота шпинделя на  $360^\circ + 360^\circ$ . № 12.

**Бахарев В. П., Куликов М. Ю., Нечаев Д. А., Яковчик Е. В.** — Оптимизация алмазной обработки керамики на основе системного анализа с использованием нейросетей. № 12.

**Бахтиаров Ш. А.** — Повышение эффективности контактно-эрозионной правки алмазных кругов на металлических связках. № 1.

**Бровер А. В.** — Структурное состояние поверхностных слоев стали X12M после лазерно-акустической обработки. № 11.

**Быков В. П., Овсянников М. В.** — Ранние стадии проектирования в условиях применения CALS-технологий. № 10.

**Васин В. А., Ивашов Е. Н., Степанчиков С. В.** — Тенденции проектирования внутрикамерных вакуумных систем в электронном машиностроении. № 9.

**Вассихун И. А., Позняк Г. Г.** — Статически неопределимая модель привершинной области режущих пластин из двухкомпонентного твердого сплава. № 10.

**Горчев В. С.** — Математические основы исследования автоматических линий с накопителями деталей. № 2.

**Гурин В. Д.** — Графическое моделирование составляющих силы резания на ПЭВМ при фрезеровании. № 11.

**Дерябин И. П.** — Проектирование, отладка и диагностика технологических процессов в АСТПП. № 1; Технологическое оснащение планов обработки отверстий в АСТПП. № 7.

**Емельянов С. Г., Чевычелов С. А.** — Моделирование погрешности профиля, формируемого гиперболическими фрезами. № 1.

**Еренков О. Ю., Захарычев С. П., Гаврилова А. В., Отмахов Д. В.** — Влияние условий механической обработки полимерных материалов на твердость обработанной поверхности детали. № 3.

**Игнатов М. Г., Перминов А. Е., Прокофьев Е. Ю.** — Влияние вектора вертикальной составляющей силы резания на точность и шероховатость обрабатываемой поверхности при встречном фрезеровании. № 9.

**Исупов М. Г., Лукин Л. Л.** — Технологические характеристики газо-абразивной струи. № 6.

**Кабалдин Ю. Г.** — Наноструктурирование металлических материалов при усталостном нагружении. № 6; Синергетическая модель наноструктурных состояний. № 4.

**Карпуть В. Е., Иванов В. А.** — Универсально-сборные переналаживаемые приспособления. № 11.

**Карпуть В. Е., Мищенко Д. А.** — Оптимизация обработки систем вспомогательных отверстий на многоцелевых станках. № 1.

**Клауч Д. Н., Кушева М. Е., Ташлицкий Н. И., Овумян Г. Г.** — Исследования обрабатываемости стали Cr—Mo—Co—W. № 4.

**Колесов М. В., Юрин С. Ю.** — Способ фрезерования сложных поверхностей на станке с ЧПУ. № 8.

**Котельников В. И., Краснов А. О.** — Изменение усилия резания при обработке наплавленного слоя. № 3.

**Котельников В. И., Краснов А. О., Переведенцев И. Ю.** — Влияние поверхностно-пластического деформирования нагретой поверхности металла на качество детали. № 7.

**Лесюк Е. А., Алексин В. П., Ким Чанг Сик.** — Влияние режима ультразвуковой упрочняющей обработки на качество обрабатываемой поверхности. № 9.

**Махаринский Е. И., Беляков Н. В., Махаринский Ю. Е.** — Теория базирования в проблеме проектирования технологических процессов механической обработки и станочных приспособлений. № 9.

**Михайлин С. М., Капустян А. И., Жданов С. В.** — Сверхвысокочастотные технологии в производстве абразивных инструментов на бакелитовой связке. № 10.

**Нгуен Туан Хиеу, Литвиненко А. В.** — Критерий затупления метчиков с внутренним размещением стружки. № 9.

**Носенко В. А., Жуков В. К., Васильев А. А., Носенко С. В.** — Попутное и встречное глубинное шлифование поверхности неполного цикла с периодической правкой круга. № 5.

**Поляков А. Н., Парфенов И. В., Терентьев А. А.** — Решение задачи структурной оптимизации термомодеформационной системы станка в локальной постановке. № 12.

**Попов А. В.** — Исследование влияния СОЖ на удельный расход алмазов при шлифовании. № 10; Влияние металлических наполнителей на изнашивание алмазных кругов на органических связках. № 11.

**Пухальский В. А.** — Варианты процесса предварительного ориентирования режущей части инструмента. № 11.

**Репко А. В., Смирнов В. А.** — Повышение эффективности плоского шлифования периферией круга с упругодемпфирующими элементами. № 9.

**Розенберг Ю. А.** — Основные закономерности процесса образования элементной стружки. № 8.

**Рубан И. В., Годжаев З. А., Рубан В. М., Зайцев С. Д.** — Выбор оптимального процесса обработки зубчатых колес. № 7.

**Салин А. Н., Долинный А. И.** — Хрупкие тензочувствительные покрытия для определения НДС деталей и конструкций. № 8.

**Сарилов М. Ю., Бурдасов Е. Н.** — Исследование критериев корреляции между параметрами нелинейной динамики и шероховатостью поверхности при электроэрозионной обработке. № 12.

**Седельников А. И.** — Исследование процесса резания коррозионно-стойкой стали инструментом с укороченной передней поверхностью. № 8.

**Солоницын Б. М.** — Проектирование прогрессивного шевинговального инструмента. № 11.

**Солоницын Б. М., Клешиков В. В.** — Особенности облегчающего шевингования зубчатых колес. № 12; Повышение качества и производительности процесса шевингования зубчатых колес. № 10.

**Стародубов В. С.** — Температурные деформации станков с ЧПУ, способы их снижения и коррекции. № 2.

**Тахман С. И.** — Разработка единых моделей процесса изнашивания инструментальных твердых сплавов. № 9.

**Фоминский В. Ю., Гнедовец А. Г., Хороманская А. В.** — Ионно-имплантационная обработка при использовании импульсной лазерной плазмы. № 11.

**Фрадкий Е. И., Ефимова О. М.** — Шлифование зубчатых колес на станках с коническим кругом при вынужденно неточной настройке гитары деления. № 4.

**Фрадкий Е. И., Лебедев А. Ю.** — Шлифование зубчатых колес с большим числом зубьев на зубошлифовальном станке мод. 5843. № 6.

**Холмогорцев Ю. П.** — Особенности конструкции и наладки алмазных разверток для обработки точных отверстий. № 2.

**Худобин Л. В., Унянин А. Н.** — Повышение режущей способности шлифовальных кругов при обработке заготовок из пластичных сталей и сплавов. № 12.

**Черкашин В. П.** — Концевая фреза с равной стойкостью боковых и торцевых режущихлезвий. № 11.

**Черный А. Г.** — Рассеяние и плотность распределения такта несинхронной сборочной линии. № 11; Организация технического обслуживания синхронной сборочной линии несколькими наладчиками. № 12.

**Шашок А. В.** — Прогнозирование надежности операций токарной обработки по показателям качества изготавливаемой продукции. № 3.

**Щедри А. В., Ульянов В. В., Бекаев А. А.** — Оценка метода комбинированного прошивания отверстий с противодавлением технологической смазки. № 1.

**Юнусов Ф. С., Хисамутдинов Р. М., Юнусов Р. Ф.** — Закономерности шлифования внутренней поверхности вала ТНД полусвободным методом. № 8; Исследование и расчет параметров производящей поверхности инструмента при формообразовании внутренней поверхности вала ТНД. № 10; Экспериментальное ис-

следование качественных и геометрических параметров внутренней поверхности валов ТНД после точного шлифования. № 12.

**Юркевич В. В.** — Точность фрезерной обработки. № 7.

**Юркевич В. В., Климанов М. М., Быков В. В.** — Показатели точности при токарной обработке. № 11.

**Юсубов Н. Д.** — Алгоритмизация аналитической модели полей рассеяния размеров, выполняемых в многоинструментальных многосуппортных наладках. № 2.

### В порядке обсуждения

**Сысоев Ю. С., Томилин С. А.** — Предложения по совершенствованию ГОСТ 21495—76 "Базирование и базы в машиностроении. Термины и определения". № 1.

**Тюрин А. Н.** — Концепция энергетического взаимодействия инструмента и заготовки в процессе брусковой обработки. № 5.

### Обработка материалов без снятия стружки

**Астанин В. К., Астанин И. К.** — Схема штамповки изделий из листа. № 6.

**Воронцов А. Л.** — Теория высадки цилиндрических заготовок. № 2.

**Корчак Е. С.** — Динамические особенности возвратного хода и процесса разгрузки рабочих цилиндров от давления ковочных гидравлических прессов. № 10.

**Кузнецов В. П., Горгоц В. Г.** — Математическое моделирование нелинейной динамики процесса упругого выглаживания поверхностей деталей. № 12.

**Кулешова Н. В.** — Моделирование процесса объемного деформирования осесимметричных деталей с тензорными свойствами деформационной повреждаемости. № 1.

**Осипенкова Г. А., Пегашкин В. Ф., Филимонов И. Е.** — Моделирование свойств поверхностного слоя при ультразвуковом выглаживании. № 11.

**Пачурин Г. В., Филиппов А. А.** — Экономичная технология подготовки стали 40Х к холодной высадке крепежных изделий. № 7.

**Пилипенко О. В.** — Технологические параметры ротационной вытяжки с утонением стенки трубных заготовок из анизотропного материала. № 4.

**Пискарев М. Ю., Пискарева М. М.** — Модель кинематического состояния заготовки и силового режима процесса при прямом выдавливании через коническоцилиндрическую матрицу на сферический раскатель. № 9.

**Поликарпов Е. Ю.** — Выдавливание оребрений на плитах. № 8.

**Поликарпов Е. Ю., Чудин В. Н.** — Изотермическое формообразование деталей с утолщениями. № 6.

**Рыбаков Г. М.** — Насыщение энергией металлических деталей при поверхностном пластическом деформировании дробеструйной обработкой. № 11.

**Чумаченко Е. Н.** — Компьютерное моделирование и оптимизация процессов штамповки изделий из алюминиевых и титановых сплавов с использованием эффекта сверхпластичности. № 5.

**Щедри А. В., Ульянов В. В., Скоромнов В. М., Бекаев А. А.** — Исследование комбинированного волооче-



ния инструментом с регулярным микрорельефом. № 4; Эффект Баушингера при комбинированных методах обработки металла. № 8.

### Серия статей

#### "Проблемы теории и практики резания материалов"

Воронцов А. Л., Султан-заде Н. М., Албагачев А. Ю. — Разработка новой теории резания. 1. Введение. № 1; 2. Состояние вопроса. № 2; 3. Современная теория разрушения при пластической деформации. № 3; 4. Обоснование и общие положения нового метода теоретического исследования процессов резания. № 4; 5. Определение кинематического, напряженного и деформированного состояний обрабатываемой заготовки. № 5; 6. Определение основных параметров процесса резания. № 6; 7. Математическое описание образования стружки разных видов, пульсации силы резания и параметров контакта обработанной поверхности заготовки с задней поверхностью резца. № 7; 8. Методика расчета стружколомов. № 8; 9. Практические расчеты параметров резания при точении. № 9; 10. Стругание и протягивание; 11. Расчет параметров цилиндрического фрезерования. № 10; 12. Расчет параметров фасонного фрезерования. № 11; 13. Расчет параметров торцевого фрезерования. № 12.

Новоселов Ю. А. — Современная методология оптимального экспериментирования при изучении процессов резания. № 5; Универсальная кинематическая модель всех процессов лезвийного резания. № 6; Научные основы идентификации разновидностей процессов резания и режущих инструментов. № 7.

### ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Андрейчиков А. В., Андрейчикова О. Н. — Оценка предполагаемого спроса на потребительские товары методом анализа иерархий. № 3.

Анисимов С. Н., Ляхович Д. Г. — Алгоритмы моделирования рынка продукции наукоемких производств для случая совершенной конкуренции. № 1.

Балабин В. Н. — Перспективы развития локомотивных энергетических установок нового поколения. № 8.

Биктяков К. С. — Повышение эффективности системы управления персоналом хозяйствующих субъектов. № 3.

Власов Р. Н. — Методические положения по формированию и распределению производственной программы организации транспортного машиностроения, обеспечивающей ритмичность производства изделий. № 9.

Дзюценидзе Т. Д. — Концепция автоматизированной программы "Создание новой экспортно-ориентированной автомобильной промышленности России". № 10.

Зубарев Ю. М., Косаревский С. В. — Модернизация контроля с помощью измерительных комплексов в современном машиностроении. № 11.

Карминский А. М. — Методические основы проектирования конструктора динамических систем. № 11.

Кашковский В. В., Тихий И. И. — Причины возникновения отказов восстанавливаемых систем. № 11.

Клячко Л. М. — Объект, элементы, факторы, критерии и показатели экономической безопасности системы. № 3.

Омельченко И. Н., Лазаренко А. Г. — Формирование общего подхода к оцениванию интегрального риска проектов. № 7; Рисксовая устойчивость проектов: методология измерения и управления. № 8; Алгоритмизация процесса обеспечения рисксовой устойчивости проектов, выполняемых в ходе производственно-хозяйственной деятельности предприятия. № 9.

Пантелеев К. Л. — Формирование производственных систем изготовления оболочковых конструкций на ранних стадиях жизненных циклов изделий ракетно-космической техники. № 2; Структурная декомпозиция, синтез и многокритериальный выбор альтернатив при формировании производственных систем. № 4; Интегративно-декомпозиционный подход к формированию производственных систем на ранних стадиях жизненного цикла изделий ракетно-космической техники. № 5; Типовая методика формирования производственных систем. № 6; Фасетно-иерархический подход и обобщенная модель предметной области формирования производственных систем. № 7.

Ревуцкий Л. Д. — Методы определения уровней экономического развития и роста предприятия, потенциала, темпов, динамики, планов и прогнозирования изменения этих показателей. № 1; Управленческий аудит предприятия: основные задачи и перспективы развития. № 2; Методы доходного и нормативно-доходного подходов к определению рыночной стоимости предприятий. № 6.

Селиверстов Д. А., Кирсанов М. А. — Проблема использования производственных мощностей на предприятиях оборонно-промышленного комплекса. № 11.

Сердюк А. И., Рахматуллин Р. Р. — Проектирование гибких производственных ячеек методом автоматизированного построения циклограмм. № 4.

Смирнов С. В., Дежкина И. П., Поташева Г. А. — Оценка организационного потенциала предприятия по принципу золотого сечения. № 6.

Смирнов С. В., Дежкина И. П., Лещенко М. И., Поташева Г. А. — Оценка эффективности организационной структуры системы управления. № 5; Виды производственного потенциала. № 9.

Старостяна Ж. А., Днев А. Е. — Повышение эффективности организации ремонта мостовых кранов, эксплуатируемых в условиях агрессивной среды. № 5.

Тевелев М. Ю. — Основы организационно-экономического управления качеством на машиностроительном предприятии. № 3.

Фасхiev X. A., Заклев Ю. Г. — Выбор параметров специальных автотранспортных средств при разработке. № 10.

Фасхiev X. A., Крахмалева А. В. — Оценка качества и конкурентоспособности автомобиля. № 7.

Шатохин М. А. — Основы построения организационно-функциональной модели управления виртуальными предприятиями. № 1.

## Проблемы промышленной экологии

Тазмеева Р. Н., Зиганшин Р. Р., Тазмеев Х. К. — Жидкоэлектродные генераторы плазмы средней мощности для технологий переработки отходов. № 10.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Аскаргов Е. С. — Центробежно-гирационные мельницы: особенности конструкции и расчет. № 2.

Астанин В. К., Голчаров Д. В., Худояров В. В., Моисев А. П. — Установка для автоматической обработки измерений параметров при проведении научных исследований. № 5.

Белокобыльский С. В., Кашуба В. Б., Ситов И. С. — Повышение прочностных характеристик бетонного изделия обработкой его поверхности высокочастотным рабочим органом бетоноотделочной машины. № 1.

Бузановский В. А. — Общие принципы синтеза информационно-измерительных систем состава и свойств веществ. № 8.

Васильченко В. А., Шекунов А. К. — Современные достижения в гидроприводе и их применение в машиностроении. № 7.

Голубев Ю. А. — Самоблокирующаяся реверсивная храповая муфта и ее расчет. № 12.

Даниленко Б. Д. — Анализ обрабатываемых медных сплавов резанием. № 3.

Дядченко Н. П. — Кресло-коляска для инвалидов на колесно-гусеничном ходу. № 4.

Жасимов М. М. — Решение научно-методических проблем разработки технических регламентов. № 11.

Захаров С. И. — Повышение достоверности значений остаточного ресурса деталей механизмов при акустической диагностике. № 9; Соседства для акустических испытаний машин. № 10; Повышение достоверности

значений износа деталей машин при акустической диагностике. № 11.

Карганольцев В. П., Косолапов А. В., Сиденко А. А. — Поверочные установки с изменяемой вязкостью рабочей среды. № 6.

Кузнецов С. А., Иванов В. А. — Новые конструкции устройств для сортировки твердых материалов по размерам. № 10.

Макаров К. К. — Грохоты горячего агломерата с колонковыми плитами из листового металла. № 2.

Москвитин Г. В., Савкин А. И., Краснощеков Н. Н., Добровольская Е. Н. — Космическое машиностроение. № 12.

Тихоненков С. М. — Плунжерный насос без кривошипа. № 8.

Федоров В. К., Бендерский Г. П., Луценко А. В. — Технология экспериментального исследования математической модели движения мобильных РЛС по деформируемым грунтам. № 1.

Холмогоров И. В. — Фильтрационный эффект в технических системах. № 12.

Иванов А. Н. — Выставки "Электро-2007". № 1; "Склад. Транспорт. Логистика-2007". № 2; "КИП Экспо-2007", № 3; "Intertool-2007". № 4; "Индустрия пластмасс-2007", № 5; Международный промышленный форум-2007". № 5; Выставки "Упаковка—Упаковка-2008". № 6; "Стройтекс". № 7; "Вакуум ТехЭкспо-2008". № 8; "Трубопроводный транспорт-2008" и "Мера-2008". № 9; "Высокие технологии XXI века-2008". № 10; "Металлообработка-2008". № 11; "Металлургия-ЛИТМАШ-2008". № 12.

Потапова Г. С. — Обзорные зарубежные издания. № 1—12.