

## СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

### Литейные сплавы. Отливки

- 2 **Бестужев Н.И., Крутилин А.Н., Стефанович В.А., Курбатов М.И., Бестужев А.Н.** Зубчатые колеса из бейнитного высокопрочного чугуна  
**Bestuzhev N.I. et al.** Tooth Gears Made of Bainitic High-Strength Iron
- 8 **Обрезков В.В., Гернер В.И., Соннов Д.Н., Никифоров С.А., Гималетдинов А.Л.** Применение модификатора ФС65Ba20 для снятия отбела на чугунных отливках  
**Obrezkov V.V. et al.** Use of FS65Ba20 Inoculant to Eliminate Chill in Iron Castings
- 10 **Александров А.Ю., Комаров М.А.** Влияние модифицирования на микроструктуру литого инструмента из быстрорежущей стали  
**Alexandrov A.Y. et al.** Effect of Inoculation on the Microstructure of Cast Tool Made of High-Speed Steel

### Организация производства

- 13 **Белов В.Д., Белов Н.А., Дрокина В.В.** Новые материалы и ускоренная подготовка производства – гарантия успеха на рынке литейной продукции •  
**Belov V.D. et al.** New materials and the accelerated preparation of manufacture - the guaranteed success in the market of manufacture of foundry production

### САД/САМ литейных процессов

- 17 **Кропотин Н.В., Саламатов Е.И., Кропотин В.В.** Математическая модель сваривания стали с чугуном при литье  
**Kropotin N.V. et al.** Mathematical model of steel-iron welding with casting

### Литье в песчаные формы

- 20 **Левшин Г.Е., Павлюк К.И.** К определению термофизических характеристик материала разовой формы  
**Levshin G.Y.** Determination of Thermophysical Characteristics of Expendable Mold

### Специальные способы литья

- 25 **Борисов Г.П., Семенченко А.И.** О роли давления при формировании высококачественных алюминиевых отливок  
**Borisov G.P. et al.** The role of pressure in the processes of formation of high quality castings from aluminium alloys
- 34 **Евстигнеев А.И., Петров В.В., Дмитриев Э.А.** Образование трещин в электрофоретических оболочковых формах  
**Yevstigneyev A.I. et al.** Crack Formation in Electrophoretic Shell Molds
- 37 **Репях С.И.** О механизме образования утяжин в выплавляемых моделях  
**Repyakh S.I.** Formation Mechanism of Shrinkage Depressions in Investment Patterns