



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:

Гл. редактор **В. А. Казаков**

В. К. Драгунов	А. И. Рымкевич
А. С. Зубченко	Ю. Н. Сараев
Е. А. Калашников	О. Н. Севрюков
В. И. Кулик	З. А. Сидлин
В. И. Лукин	В. А. Судник
В. П. Лялякин	В. А. Фролов
Г. А. Меньшиков	В. А. Хаваинов
В. Н. Панин	Ф. А. Хромченко
И. Н. Пашков	О. А. Цукуров
В. В. Пешков	И. Н. Шигапов
А. С. Рыбаков	

Электронная верстка: *Т. А. Шацкая*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-переводчик *Е. О. Егорова*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслов*
Корректор *О. А. Шаповалова*

Адрес редакции:
127015, Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.
Для корреспонденции:
129626, Москва, а/я 01,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 748 0142.
Факс: (495) 748 0142.
Бухгалтерия: 8 910 414 9184.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).
Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала.
При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна.
В случае обнаружения полиграфического брака редакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.
Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней.
Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Походня И. К.** — Металлургия дуговой сварки конструкционных сталей и сварочные материалы _____ 3
- Потапов Н. Н., Феклистов С. И., Пеньков В. Б.** — Газонасыщение металла швов при сварке электродами с фтористо-кальциевым покрытием _____ 16
- Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Селиванов Ю. В.** — Особенности формирования защитных коррозионно-стойких покрытий при импульсной электродуговой наплавке сталей аустенитного класса _____ 20
- Родионов И. К.** — Усиление сжатых стержней стальных ферм производственных зданий _____ 25

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Иванович Ю. В., Табакин Е. М.** — Особенности сварки корпусов малогабаритных источников ионизирующих излучений _____ 29
- Корольков П. М., Барабанчиков А. В.** — Термическая обработка сварных соединений магистрального газопровода "Сахалин-2" _____ 33
- Шелепов Е. П.** — Промышленные исследования энергозатрат в печах для сушки и проковки сварочных электродов _____ 37

ИНФОРМАЦИЯ

- Суслов Ан. А.** — 1-й Международный форум по нанотехнологиям _____ 46
- Коротков В. А.** — 4-я Уральская конференция "Сварка. Реновация. Триботехника" _____ 54

БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание зарубежных журналов по сварке** _____ 55
- Патенты РФ на изобретения в области сварки** _____ 57
- Рефераты опубликованных статей** _____ 58