

О компании «Солвер»	3
Бирбраер Р. Методология технического перевооружения машино- строительного производства	4
Бирбраер Р., Амид Н. Проекты с невероятной скоростью	10
Бирбраер Р. Определение периодов достижения конкурентных преимуществ на основе новых производственных технологий в проектах технического перевооружения предприятий	16
Бирбраер Р., Афанасьев Д. Прогрессивный режущий инструмент фирмы «Seco» для изготовления штампов и пресс-форм	22

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Каменецкий Б. И. Исследование процесса гидромеханической штамповки полых изделий	25
---	-----------

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Железков О. С., Чуйко Е. Ю., Гатин Ф. Ф., Железков С. О. Оценка эффективности процессов пластического формоизменения по критерию минимальной неравномерности деформации	31
--	-----------

НАГРЕВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Парамонов А. М., Стариков А. П., Резанов Е. М., Рыжкова Е. Н. Повышение эффективности работы печных агрегатов	35
--	-----------

ХРОНИКА

Петров А. Машины для обработки металлов давлением фирмы «LASCO»	40
К 110-летию со дня рождения В. И. Залесского	44
К 100-летию со дня рождения Я. М. Охрименко	45