

# ROLLING Производство проката

3

2009

Ежемесячный научно-технический, производственный и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ "ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ"

Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук по специальностям 05.16.02; 05.16.05; 05.03.05; 05.02.13; 05.16.06; 05.03.01; 05.16.01

Автор(ы) статьи передает(ют) исключительное право издательству ООО "Наука и технологии" на ее публикацию в любой форме в данном журнале и его зарубежных аналогах. Гонорар выплачивается только за русскоязычное издание.

## РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ

Председатель редакционного совета Л. В. Радюкевич  
Заместитель АН. Д. Дейнеко

Члены редакционного совета:

Арсеньев В. В., Галкин М. П., Горбунков С. Г.,  
Дейнеко Ал. Д., Елисеев Ю. Н.,  
Кушнарев А. В., Лисин В. С., Мазур В. Л.,  
Настич В. П., Ноговицын А. В., Пятецкий В. Е.,  
Рашников В. Ф., Сацкий В. А.,  
Скородов В. Н., Степанов А. А.,  
Угаров А. А., Феоктистов Ю. В., Шабалов И. П.

Редакционная коллегия:

Главный редактор журнала  
д-р техн. наук А. Ф. Пименов

Заместители главного  
редактора:

д-р техн. наук В. М. Синицкий,  
канд. техн. наук Ю. Ф. Тарасевич

Члены редакционной коллегии:

Ашихмин Г. В., Батурина А. И., Бахтинов Ю. Б.,  
Бащенко А. П., Богатов А. А., Бровман М. Я.,  
Бродов А. А., Виноградов В. П.,  
Воронцов А. Л., Гарбер Э. А., Голубчик Р. М.,  
Гун Г. С., Данченко В. Н., Дмитриев А. М.,  
Дурнев В. Д., Зиновьев А. В., Ионов С. М.,  
Ковалевский М. А., Козлов А. В.,  
Колмогоров В. Л., Коновалов Ю. В.,  
Корышев А. Н., Крахт В. Б., Ларин Ю. И.,  
Митяшин В. Г., Мухин Ю. А., Осадчий В. Я.,  
Парамонов В. А., Пименов В. А.,  
Романцев Б. А., Салганик В. М.,  
Сарычев И. С., Тишков В. Я., Трайно А. И.,  
Чеглов А. Е., Чернов П. П., Чикалов С. Г.,  
Шаталов Р. Л., Шаfigин Е. К., Шляхов Н. А.,  
Юсупов В. С.

При использовании материалов журнала  
в любой форме ссылка на журнал обязательна.  
За достоверность информации и рекламы

ответственность несут авторы и рекламодатели.

Адрес редакции: 107076, Москва,  
Стромынский пер., 4/1.

Телефон/факс: (499) 269-4996/268-3612.

E-mail: sokol@nalt.ru

<http://www.nalt.ru>

© ООО "Наука и технологии", 2009

## СОДЕРЖАНИЕ

### ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Суфьянов Д. В., Огарков Н. Н. Экспериментальное исследование процесса  
образования дефекта "вкатанная окалина" с учетом взаимодействия металла  
с валком . . . . . 2

### СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Фастиковский А. Р. К вопросу продольного разделения полосы неприводными  
устройствами в линии прокатного стана . . . . . 4

Комратов Ю. С., Лехов О. С. Современный подход к реконструкции  
литейно-прокатного комплекса для производства широкополосных балок . . . . . 9

### МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Шубин И. Г., Румянцев М. И., Торопицена У. А., Сиротюк А. П., Демидова О. О.,  
Азаров А. П. Конструирование характеристик влияния химического состава стали  
на показатели качества высокоуглеродистой канатной катанки . . . . . 12

Щедрин А. В., Ульянов В. В., Бекаев А. А., Чихачева Н. Ю. Повышение  
эффективности комбинированного протягивания отверстий на основе  
совершенствования микрогеометрии поверхности инструмента . . . . . 16

### ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Паршин С. В. Раскатка цилиндрических концов труб роликами . . . . . 21

### ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Воронцов А. Л. Математическая теория резания. Ч. 11. Расчет параметров  
торцового фрезерования . . . . . 23

### ЭКОНОМИКА И РЫНОК ПРОДУКЦИИ

Информация корпорации "Чермет" . . . . . 31

### НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Федоров А. А., Комаров А. И., Сафьянов А. В., Христенко В. К., Осадчий В. Я.  
Разработка инновационной технологии и освоение массового производства  
шестигранных труб из стали ЧС 82 для хранения отработанного ядерного топлива . 32

Коваль Г. И., Хабиров С. З. Условия выкатки переднего конуса деформации  
при сортовой шаговой прокатке . . . . . 37

Бровман Т. В., Панасенков А. П. Специализированные прокатные станы  
для разрушения и измельчения изделий . . . . . 43