

# СОДЕРЖАНИЕ

## ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Боткин А. В., Рааб Г. И., Абрамов А. Н., Валиев Р. З. Деформационные и силовые параметры процесса равноканального углового прессования в параллельных каналах . . . . .	3
Фатеев В. И. Оценка долговечности образцов из штамповых сталей при усталостном и ударно-усталостном нагружениях . . . . .	8
Кузнецов Е. В. Спеклографический анализ прерывистой текучести в меди . . . . .	11
Ахунова А. Х., Дмитриев С. В., Круглов А. А., Сафиуллин Р. В. Методика оценки коэффициента трения при сверхпластиической формовке листового материала в конической матрице . . . . .	15

## ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Потапов А.И. Выбор геометрии бойков и режима протяжки при изготовлении поковок валов . . . . .	19
Артес А. Э., Серов Е. С., Третьюхин В. В., Гуреева Т. В. Разработка технологических процессов холодного выдавливания трубчатых изделий. . . . .	27

## МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Марьин С. Б., Серафимов М. А. Моделирование процесса формовки тройников жидкостными и эластичными средами при разных коэффициентах трения . . . . .	31
Непершин Р. И. Моделирование формообразования тонкостенной цилиндрической оболочки на четырехвалковой гибочной машине . . . . .	32

## НАГРЕВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Баранов А. Н., Садко В. И., Сычев Ю. В., Янкович В. А., Янкович А. В. Индукционные нагреватели для объемного нагрева металлов . . . . .	42
---	----

## РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ

Шибаков В. Г., Астащенко В. И., Панкратов Д. Л., Осоксов М. А. Выбор рационального термомеханического режима восстановления деталей автомобиля пластической деформацией. . . . .	44
--	----