

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Афонин С. М. — Расчет статических и динамических характеристик пьезодвигателя наноперемещений	3
Заверюха Г. Г. — К методике оценки долговечности элементов конструкций при комбинированном нагружении	6
Максимов В. А., Максимов Т. В., Хайсанов В. К., Новиков Е. А. — Экспериментальные исследования упорных подшипников скольжения с первоначально параллельными поверхностями при орбитальном движении ротора	14
Красильников А. Я., Красильников А. А. — Применение постоянных высококозерцитивных магнитов разных марок в стандартных магнитных муфтах	19
Эльманович В. И. — К расчету малоциклической прочности сосудов для хранения сжиженных газов	22
Герасимов В. Я., Герасимова О. В. — Влияние точности изготовления резьбы на механические свойства высокопрочных болтов	26
Каракулов М. Н., Каракурова Е. В. — Синтез точного зацепления плунжерной передачи	28
Афанасенко В. Г., Хафизов Ф. Ш., Хайбрахманов А. Ш. — Применение программного комплекса Flow Vision в исследовании влияния геометрических размеров шнека на эффективность смешения двухкомпонентной смеси	30
Холмогоров И. В., Хомяков Г. К., Ванчиков В. Ц. — Обтекание жидкими средами твердого тела при малых числах Рейнольдса	34

В помощь конструктору и расчетчику

Иванов А. С., Полов Б. А. — Совершенствование методики расчета соединения с на- тягом в результате учета контактной податливости стыка	36
---	----

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

Старостин Н. П., Кондаков А. С., Васильева М. А. — Тепловая диагностика трения в подшипниках скольжения	41
Андронов В. А., Коротков В. А. — О работе "Бюро триботехники" на Уралвагон- заводе	49

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кабалдин Ю. Г. — Основные проблемы атомной сборкиnanoструктур	53
Холмогорцев Ю. П. — Оптимизация процесса алмазного развертывания точных отверстий	59
Пашовкин С. А. — Фактическая площадь контакта и коэффициент трения поверхностей направляющих сверла для глубокого сверления и обрабатываемого отверстия	67
Шиляев С. А. — Автоматическая линия для ротационного охватывающего ленточного шлифования длинномерных заготовок малого диаметра	71
Рубан В. М., Годжаев З. А., Рубан И. В., Зайцев С. Д. — Нанотехнологические процессы обработки изделий конструкционного назначения в машино- строении	74
Захаров О. В. — Расчет ведущих кругов бесцентровых шлифовальных станков	77

Макаров В. Ф., Туктамышев В. Р., Нуриева Э. А., Кобелев С. В., Бабиков В. С. — Статистическая оценка надежности протяжек	80
---	----

Даниленко Б. Д., Малевский Н. П. — Образование винтовой поверхности стружеч- ных канавок спиральных сверл методом задания профиля двумя образующими прямыми	83
---	----

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Кондрашова А. А. — Исследование динамической устойчивости компании	85
--	----

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Бузин Ю. М. — Феноменологическая модель процесса функционирования техниче- ской системы	89
Плотников Р. С. — Устройство с дисковыми ножами для разрезания покрышек	92
Захаров С. И. — Новый подход к спектральному анализу вибрации с автоматической оценкой состояния вращающихся деталей	93
Попов Б. А. — Об ошибках в формулах ГОСТ 16532—70 "Передачи зубчатые цилинд- рические звольвентные внешнего зацепления. Расчет геометрии"	94
Иванов А. Н. — Выставка "Нефтегаз—2008"	95