

Организация производства

- 2 Буданов Е.Н.** Семь основных мифов и заблуждений относительно литейного производства
Budanov Y.N. The Seven Main Myths and Delusions about Foundry

Литье в песчаные формы

- 9 Соболев А.А.** К вопросу о пневматической классификации песка •
Sobolev A.A. On the Issue of Pneumatic Sand Classification
- 11 Ян ван Вейк.** Системы регенерации песчано-глинистой смеси, применяемые в Европе
Jan van Wijk. Present greensand reclamation plants in operation in Europe

Литейные сплавы. Отливки

- 13 Кольчурина И.Ю., Селянин И.Ф.** Влияние внешних воздействий на микроструктуру кристаллизующегося сплава
Kolchurina I.Y., Selyanin I.F. Effect of External Action on Microstructure of Solidifying Alloy

Специальные способы литья

- 16 Дорошенко В.А.** Цифровые технологии и литье под низким давлением деталей из алюминиевых и магниевых сплавов
Doroshenko V.A. Digital Technologies and Low-Pressure Die Casting of Parts from Aluminium and Magnesium Alloys
- 19 Селиванова Е.А., Чернов В.П.** Анализ термостойкости оболочковых форм для литья по выплавляемым моделям
Selivanova Y.A., Chernov V.P. Analysis of Heat Resistance of Investment Casting Shell Molds
- 22 Анисимов А.В., Тарарышкин В.И., Костиков В.И., Штанкин Ю.В.** Центробежнолитые лигатуры для производства отливок из алюминиевых сплавов
Anisimov A.V., Tararyshkin V.I., Kostikov V.I., Shtankin Y.V. Centrifugal Cast Master Alloys for Aluminium Alloy Casting Manufacture
- 29 Финкельштейн А.Б., Злыгостев С.Н.** Формирование усадочных раковин в композиционных отливках
Finkelstein A.B., Zlygostev S.N. Shrinkage cavity formation in composite castings
- 35 Репях С.И.** О склонности модельных материалов к короблению и образованию трещин в выплавляемых моделях
Repyakh S.I. Tendency of Pattern Materials to Warping and Cracking in Investment Casting Patterns