

СОДЕРЖАНИЕ

ВЫСОКОПРОЧНЫЕ СТАЛИ ДЛЯ ЭНЕРГЕТИКИ

Арабей А.Б., Пышминцев И.Ю., Штремель М.А., Глебов А.Г., Струин А.О., Гервасьев А.М. Сопротивление сталей класса прочности X80 распространению вязких трещин в магистральных газопроводах	3
Арабей А.Б., Пышминцев И.Ю., Штремель М.А., Глебов А.Г., Струин А.О., Гервасьев А.М. О структурных причинах хрупкости вязких изломов толстолистовой стали	9
Цветков Д.С., Корчагин А.М., Тихонов С.М., Леонов В.П. Исследование свойств ликвационной зоны трубного штрипса категории прочности X65	15
Самусев С.В., Величко А.А., Люскин А.В., Андреев Ю.П., Воронцов А.Н., Болдыт В.В. Технологические режимы процесса формоизменения заготовки в линии ТЭСА-1420 ЗАО «Ижорский трубный завод»	19
Кудря А.В., Никулин С.А., Николаев Ю.А., Арсенкин А.М., Соколовская Э.А., Скородумов С.В., Чернибаева А.А., Кузько Е.И., Хорева Е.Г. Факторы неоднородности вязкости низколегированной стали 15X2НМФА	23

МЕТАЛЛУРГИЯ ЧУГУНА

Полулях Л.А., Петелин А.Л., Дашевский В.Я., Травянов А.Я., Юсфин Ю.С. Анализ возможности газификации фосфора в доменном процессе	29
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----

МЕТАЛЛУРГИЯ СТАЛИ

Нугуманов Р.Ф., Протопопов Е.В., Харлашин П.С., Яценко А.Н. Экспериментальные исследования кинетики плавления лома в железоуглеродистом расплаве	32
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----

ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЯ СТАЛИ И ФЕРРОСПЛАВОВ

Шевцов Н.А., Семин А.Е., Лисицын П.С. Образование спели при производстве электростали	35
---------------------------------------------------------------------------------------------	----

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Алдунин А.В., Кохан Л.С., Гузенков С.А., Белелюбский Б.Ф. Температурный режим рабочих валков полосовых станов горячей прокатки	37
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----

Кохан Л.С., Личневский Б.В., Фарунда Н.А. Определение усилия прокатки композиционных порошковых заготовок «железо-медь»	40
Гурьянов Г.Н. Оптимальные углы рабочего конуса волюки в зависимости от основных параметров деформации проволоки	42
Логиннов Ю.Н., Еремеева К.В. Формоизменение жеры в центральной части прутка на начальной стадии прессования	46

ФИЗИКА МЕТАЛЛОВ

Головин С.А., Петрушина А.Г. Температурный спектр внутреннего трения чугунов	51
Перминов А.С., Маслеников С.О., Лилеев А.С., Шуваева Е.А., Введенский В.Ю. Моделирование изотермического распада в сплаве Fe-Cr-Co	55

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ.
ИНФОРМАТИКА

Осадчий В.А., Стоппе Е.В. Компьютерная среда для разработки калибровок валков и подготовки комплекта чертежей при производстве гнутых профилей проката	57
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ТЕПЛОТЕХНИКА

Клименко А.А., Девичкий И.А., Морозов С.М., Прибытков И.А., Тищенко А.И., Трофимович В.В., Шибалов С.Н. Математическая модель обжига заготовок изостатического прессования в шахтной электрической печи	61
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Гуревич Ю.Г. Повышение износостойкости карбидостали на основе карбида титана легированием стальной связки халькогенами	67
Паиов Б.В., Шабалов В.А. Мультиагентный подход к задаче обеспечения готовности персонала металлургических предприятий к действиям в аварийных ситуациях	68
Лукин С.В., Ларичев А.В., Полянский А.В. Контроль мениска жидкого металла при управлении охлаждением слитка в машине непрерывного литья заготовок	69