

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 Комаров О.С., Урбанович Н.И., Нисс В.С., Волосатиков В.И., Комаров Д.О., Проворова И.Б., Лившиц Г.Ф. Удешевление комплексного модифицирования за счет использования вторичных ресурсов
- 5 Болдин А.Н., Михайлов Д.П. Особенности получения высокопрочного чугуна из вторичных ресурсов • Boldin A.N. et al. Peculiarities of High-Strength Cast Iron Production from Recyclable Resources
- 9 Никулин Л.В., Журавлев А.И. Медистые силумины для литья под давлением деталей мотоциклов • L.V. Nikulin et al. Copper Silumins for Die Casting Motorcycle Parts

Литье в песчаные формы

- 14 Грузман В.М. О судьбе и перспективах применения замороженных форм • Gruzman V.M. On the Fate and perspective of application Frozen Molds
- 18 Обрезков В.В., Гернер В.И., Никифоров А.П., Гималетдинов А.Л., Соннов Д.Н., Никифоров С.А. Преимущества приготовления жидкого стекла из сухого концентрата • Obrezkov V.V. et al. The Advantages of Water Glass Preparation from Dry Concentrate
- 21 Назаратин В.В., Мальгинов А.Н., Лебедева В.А. Проектирование технологии изготовления крупногабаритных стальных отливок типа зубчатых колес • Nazaratin V.V. et al. Designing a Process of Making Large-Size Steel Castings of the "Gear Wheel" Type
- 24 Чернышов Е.А., Евлампиев А.А., Королев А.В., Уханов Ю.А. Эрозия литейной формы. Причины образования, способы предупреждения • Y. A. Chernyshov et al. Mold Erosion, its Causes and Methods of Prevention

Специальные способы литья

- 28 Колтыгин А.В., Цыновникова Ю.П., Митева Л.Д. Тепловые свойства формовочных материалов при получении форм методом трехмерной печати • Koltygin A.V. et al. Measurement of Thermal Properties of Molding Materials when Making Foundry Molds by the Three-dimensional Printing Method
- 31 Евстигнеев А.И., Одиноков В.И., Петрёв В.В., Дмитриев З.А. Исследование состояния электрофоретических оболочковых форм при прокаливании • Yevstigneyev A.I. et al. Investigating the State of Electrophoretic Shell Molds during their Calcination
- 34 Репях С.И. Влияние параметров производства на размерную точность выплавляемых моделей отливок • Repyakh S.I. Effect of Production Parameters on Dimensional Accuracy of Investment Casting Patterns

CAD/CAM литейных процессов

- 37 Макасин В. Опыт применения систем автоматизированного моделирования литейных процессов в условиях ООО «Промтрактор-Промлит»