

Перечень публикаций в журнале «Полимерные материалы» за 2009 год*

№	Название статьи	Авторы	
1	Выставка «Fakuma-2008» и минимизация энергопотребления литьевых машин	Гончаренко В. А.	
	Основные критерии и порядок выбора литьевых машин	Бортников В. Г.	
	Выставка «Индустрия пластмасс-2008» убеждает качеством	Гончаренко В. А., Михасенок О. Я.	
	Эффективное использование энергии	Шеффер О.	
	Корректировка оптимистических прогнозов	Редакция журнала	
	II Всероссийский форум «Полимеры России-2008»	Дайтхе В.	
	Специализированный семинар в Снегрях	Редакция журнала	
	Безграничные возможности комбинирования	Михаэли В., Гренлунд О., Нойс А.	
2	Интеллектуальные спринтеры	Диммлер Г., Бернхард Х., Шорн У.	
	Производство термопластичных полиуретанов с заданными свойствами	Хэттиг Ю., Винклер Ю.	
	Наноиндустрия – закладка фундамента	Михасенок О. Я.	
	Инновационные разработки и материалы в автомобилестроении. Часть 1	Михасенок О. Я.	
	Расчет размеров кольцевых формирующих каналов экструзионных головок с учетом разбухания расплава ПМ. Часть 5	Володин В. П.	
	Принципы управления современными экструзионно-раздувными установками для производства рукавных пленок. Часть 3	Губерман Ф. И.	
	Международная конференция «Поливинилхлорид-2008»	Тарасов А.	
	Состояние, перспективы и проблемы применения ПКМ в технике. Часть 3	Комаров Г. В.	
	Термореактивные связующие ПКМ. Часть 2	Михайлин Ю. А.	
	Маленькие помощники с большой энергетической эффективностью	Альтуэс Х., Каскель С.	
	Снаружи – металл, внутри – полимерный материал	Дэй М. Р., Норрей К.	
	Пена под контролем	Раймкер М., Дезеке О.	
	Экономия материала при изготовлении изделий сложной формы	Гросс Х., Кубиш П., Раум М. Р.	
	3	Инновационное строительство с учетом конкретных климатических условий	Видера К.
		Экологически безопасная утилизация панелей на основе полиизоцианурата	Харрис М.
Полипропиленовые трубы: испытания на прочность		Козлов О.	
Расчет размеров кольцевых формирующих каналов экструзионных головок с учетом разбухания расплава ПМ. Часть 6		Володин В. П.	
Термореактивные связующие ПКМ. Часть 3		Михайлин Ю. А.	
Инновационные разработки и материалы в автомобилестроении. Часть 2		Михасенок О. Я.	
Стеклопластики: производство, применение, тенденции рынка		Беликов Е. И.	
Литьевая оснастка на выставке «Fakuma-2008». Часть 1		Гончаренко В. А.	
Энергосберегающее строительство		Кляйн Г.	
Экономичнее и теплее без использования металла		Хайлиг К. А., Брокмюллер Ф.	

№	Название статьи	Авторы	
4	Высокопроизводительная технология изготовления гибридных изделий	Аль-Шейаб А., Мюллер Т., Кюнерт И.	
	ПМ для упаковки пищевых продуктов: требования и принципы выбора. Часть 1	Любешкина Е. Г.	
	Международные конференции «ПЭТФ-2009» и «Полиэтилен-2009»	Дайтхе В.	
	Современная многослойная пленочная упаковка – залог успеха. Часть 1	Сбродов Ф. А.	
	Надежные партнеры в области переработки пластмасс	Редакция журнала	
	«Интерпластика-2009» превзошла ожидания экспонентов	Редакция журнала	
	Термореактивные связующие ПКМ. Часть 4	Михайлин Ю. А.	
	Литьевая оснастка: новые достижения. Часть 2	Гончаренко В. А.	
	Сварные соединения смесевых пленок с регулируемой прочностью	Вальхер Т., Герлицц В.	
	Система транспортирования рассеивателей	Дикке И.	
	Экономичное выдувное формование	Сагтель Р.	
	С полимерным материалом против болизни	Лаар Н., Гроссе И., Михаэлис И.	
	5	Журналу «Полимерные материалы» – 10 лет!	Чибисов А.
		Вторичная переработка ПМ и проблемы экологии	Хеллерих В., Харш Г., Хенле С.
Вторичная переработка полиуретанов – возможности и реальность		Берендт Г., Набер Б. В.	
Расчет размеров кольцевых формирующих каналов экструзионных головок с учетом разбухания расплава ПМ. Часть 7		Володин В. П.	
Термореактивные связующие ПКМ. Часть 5		Михайлин Ю. А.	
Выставки «Композит-Экспо» и «Полиуретанэксп»		Гончаренко В. А.	
Литьевая оснастка: новые достижения. Часть 3		Гончаренко В. А.	
Ситуация в отрасли требует продуманных решений		Панфилов Б. В.	
Целесообразность использования биосырья для производства полимеров		Раймер В., Хюнкель А., Филипп С.	
Диоксид углерода – убийца климата или сырье для производства ПМ?		Менгес Г.	
6	Нежелательной эмиссии не должно быть	Шульц Х., Краевски П., Арнольд Ю.	
	Современные ящики для бутылок – не просто ящики	Бауер Р., Лихтенверер Т., Градауер Р.	
	Декорирование деталей при литье под давлением	Люк А., Мелер К.	
	Конференции «Полипропилен-2009» и «Полимерные трубы-2009»	Дайтхе В., Фролова С.	
	Там, где работают и за идею	Смышляев А. Р.	
	Современная многослойная пленочная упаковка – залог успеха. Часть 2	Сбродов Ф. А.	
	ПМ для упаковки пищевых продуктов: требования и принципы выбора. Часть 2	Любешкина Е. Г.	
	Ситуация в отрасли требует продуманных решений	Панфилов Б. В.	
	Декорирование металлической фольгой литьевых изделий	Эриг Ф., Вэй Г.-Р.	

№	Название статьи	Авторы
	Литье под давлением и отделка поверхности – в одном процессе	Дориат К.
	Легкие конструкции из металла и волокнистых полимерных материалов	Велтуис Р. и др.
	Успех – в деталях	Лота К., Воббе Г.
	Стеклонаполненные полиамиды с улучшенными свойствами	Цимноль Р.
	Полимерные нанокомпозиционные материалы. Часть 1	Михайлин Ю. А.
	Скользкие добавки для производства пленок из ПЭ под ламинирование	Мурзагареев Т. Г.
	Регулирование механических свойств ПКМ методами целенаправленного формирования межфазной зоны. Часть 1	Головкин Г. С.
	Постановка нормирования сырья и материальной отчетности на предприятии по переработке ПМ. Часть 1	Крайнов М. С.
	Проблемы литья под давлением изделий из ПМ: спаи	Барвинский И. А., Барвинская И. Е.
	Новые достижения в области сварки и сварочного оборудования. Часть 1	Комаров Г. В., Гончаренко В. А.
	Расчет размеров кольцевых формирующих каналов экструзионных головок с учетом разбухания расплава ПМ. Часть 8	Володин В. П.
	ПМ для упаковки пищевых продуктов: требования и принципы выбора. Часть 3	Любешкина Е. Г.
	Гибкость и при очень низкой температуре	Боннет М., Кайтан Х.
	Новая «упаковочная» идея	Гауль И., Габриэль Ф.
	Гибкие экструзионные технологии	Вортберг Й., Гроссман М., Горжица П.
8	Международная конференция «Полимерные пленки-2009»	Дайтхе В.
	Выставка «РОСМОЛД-2009» состоялась	Панфилов Б. В.
	Проблемы литья под давлением изделий из ПМ: неустойчивое заполнение формы	Барвинский И. А., Барвинская И. Е.
	Расчет размеров кольцевых формирующих каналов экструзионных головок с учетом разбухания расплава ПМ. Часть 9	Володин В. П.
	Регулирование механических свойств ПКМ методами целенаправленного формирования межфазной зоны. Часть 2	Головкин Г. С.
	Полимерные нанокомпозиционные материалы. Часть 2	Михайлин Ю. А.
	Постановка нормирования сырья и материальной отчетности на предприятии по переработке ПМ. Часть 2	Крайнов М. С.
	Новые достижения в области сварки и сварочного оборудования. Часть 2	Комаров Г. В., Гончаренко В. А.
	Неровности поверхности – в фокусе	Кренн А.
	Капиллярная реометрия для оптимизации процесса литья под давлением	Босс М., Водке Т.
	Высокое качество высоконаполненных компаундов	Гертцен Б., Гарлински Й.
	Шансы во время кризиса	Флаке Р.
9	«Росупак-2009» как индикатор отрасли	Панфилов Б. В.
	Международная конференция «ПВХ-2009»	Дайтхе В.
	Евросоставляющая – «хотели, как лучше...»	Киселева О. В.
	Технология напыления вспенивающегося полиуретанового связующего	Михаэли В., Хаберштро Э., Мейер Ф.
	Синтетическому каучуку – 100 лет. Часть 1	Мымрин В. Н.
	Регулирование механических свойств ПКМ методами целенаправленного формирования межфазной зоны. Часть 3	Головкин Г. С.

№	Название статьи	Авторы
	Полиуретановые системы для железных дорог	Эшмайер Т.
	Точность в центре внимания	Штрикер М., Пилвайн Г., Гисауф Й.
	Гибкое производство пищевой упаковки	Адольф Т.
	Бог любит троицу	Михаэли В., Шрайбер А.
10	Комплексная подготовка и обеспечение ПМ литейного производства	Ленхардт-Главач С.
	Обработка изделий, изготовленных термоформованием. Часть 1	Шерышев М. А.
	Новые достижения в области сварки и сварочного оборудования. Часть 3	Комаров Г. В., Гончаренко В. А.
	Расчет размеров кольцевых формирующих каналов экструзионных головок с учетом разбухания расплава ПМ. Часть 10	Володин В. П.
	Полимерные нанокомпозиционные материалы. Часть 3	Михайлин Ю. А.
	Синтетическому каучуку – 100 лет. Часть 2	Мымрин В. Н.
	Нужны ли России биоразлагаемые материалы? Часть 1	Пономарев А. Н., Баразов С. Х., Гоготов И. Н.
	Склеивание пластмасс с низкой поверхностной энергией	Майер В.
	Термостатирование и сушка	Бош Г.
	«Падчерица» производственного процесса?	Злотос М.
11	Управление скоростными режимами процессов термоформования изделий из ПМ	Бердышев Б. В.
	Обработка изделий, изготовленных термоформованием. Часть 2	Шерышев М. А.
	Новая экономичная технология прямого вспенивания на подложке	Лазис К.
	Регулирование механических свойств ПКМ методами целенаправленного формирования межфазной зоны. Часть 4	Головкин Г. С.
	Нужны ли России биоразлагаемые материалы? Часть 2	Пономарев А. Н., Баразов С. Х., Гоготов И. Н.
	Международная конференция «Полистирол и АБС-пластики-2009»	Дайтхе В.
	Международные сокращенные обозначения полимеров и ПМ	Комаров Г. В.
	Самая большая в мире	Айнваг Я.
	Больше чем совершенствование отдельных узлов. Часть 1	Горжица П.
	От минуса к плюсу	Вейнерт К., Конрад В.
	Серийная индивидуальность	Воббе Г., Бэк Г.
12	Юбилей – и во время кризиса юбилей	Панфилов Б. В.
	Международная конференция «Полимерные листы 2009»	Дайтхе В.
	Расчет размеров кольцевых формирующих каналов экструзионных головок с учетом разбухания расплава ПМ. Часть 11	Володин В. П.
	Конструктивные особенности экструзионных линий по производству каст-пленок	Губерман Ф. И., Ринкон А. Д.
	Рациональное потребление энергии в зданиях: новые возможности	Севостьянова Н.
	Лучшее из двух миров	Турмель Д.
	Активизация скрытых резервов	Фритц Х., Штайнер Ф.
	Соответствующее и надежное решение	Аллерт С.

* Желтым цветом выделены статьи, опубликованные в приложении «Kunststoffe – Пластмассы»