

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- Зильберг Ю. В., Брюханов А. А., Хелке М., Родман Д., Борманн Д., Шапер М., Родман М.** Изменение механических свойств листа из сплава AZ31 в результате роликовой правки 3
- Николаев В. А., Полухин В. П., Васильев А. А.** Среднее нормальное контактное напряжение при прокатке с учетом кинематики очага деформации 7

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Ананьев А. В., Бородин Е. М., Харитонов В. В., Бородин М. Ю.** МКЭ-исследование межклетевых напряжений при непрерывной прокатке труб в трехвалковых калибрах 12

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Носков Е. П., Лунев В. Е., Рудаков В. П., Барсуков В. К.** Выбор наиболее эффективных смазок и сердечников при производстве канатов 15

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

- Русаков А. Д.** О влиянии остаточных приповерхностных напряжений на контактную стойкость прокатных валков 18

ЭКОНОМИКА И РЫНОК ПРОДУКЦИИ

- Информация** корпорации "Чермет" 20

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

- Коновалов Ю. В.** Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 4. Литейно-прокатные агрегаты с валковыми кристаллизаторами 21

ПРОКАТКА — СТРАНИЦЫ ИСТОРИИ

- Шаталов Р. Л.** Из истории создания систем автоматизации листопрокатных производств. Сообщение 1. Системы на базе магнитоанізотропных датчиков . . . 39

ИНФОРМАЦИЯ

- Гарбер Э. А., Конева Н. Ю.** О работе V Европейской конференции по прокатке . . 45