



УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»

Московский государственный технологический университет «Станкин»

ОАО «Тяжмехпресс»

ООО «КШП ОМД»

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л. Теоретическое описание увеличения высоты заготовки при прошивке 3

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Бережной В. Л. Передел слитков в пластифицированные заготовки для формообразования прочных изделий давлением 7
Тришевский О. И., Плеснецов С. Ю. Особенности технологии изготовления профиля опалубки 14

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Ткачук А. Н., Мовшович И. Я., Ткачук Н. А. Термоупругие контактные задачи для элементов штампов и пресс-форм (продолжение) 19

ОБОРУДОВАНИЕ

Анцифиров А. А., Бочаров Ю. А., Гладков Ю. А. Оперативная автоматическая регулировка закрытой высоты КГПП 29

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Кушнарв В. А., Богатов А. А., Кропотов В. А. Математическое моделирование черновой и чистовой штамповки непрерывнолитых заготовок, используемых при производстве железнодорожных колес 34

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Хаймович А. И. Определение эффективности смазочных материалов и коэффициента трения при обработке металлов давлением в условиях высоких скоростей течения 38

ХРОНИКА

Добринский Е. С., Нисифоров И. А., Балашова Е. В. Кампус «Инновации от вузов» на выставке «ROSMOULD-2009» 44

ИНФОРМАЦИЯ

Международная научно-практическая конференция «Ресурсосберегающие технологии ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин, механизмов, оборудования, инструмента и технологической оснастки от нано- до макроуровня» 46
Инновационно-промышленный форум (г. Уфа) 48

Главный редактор

В.В. Каданников

Зам. главного редактора

Е.А. Петрова

Редакционная коллегия:

Л.Б. Аксенов, А.Э. Артес, В.Л. Бережной, А.А. Богатов, Ю.А. Бочаров, Р.З. Валиев, С.И. Вдовин, А.М. Володин, Ф.В. Гречников, В.В. Каданников, А.П. Ковалев, А.Т. Крук, В.Д. Кухарь, И.Я. Мовшович, С.С. Одинг, Г.И. Рааб, Г.В. Самодуров, О.М. Смирнов, Е.Н. Сосенушкин, С.А. Стебунов, В.А. Тюрин, Ф.З. Утяшев, В.Г. Шibaков, В.Ю. Шолом, С.С. Яковлев

Редакция:

О.В. Зателепина, О.Л. Химица,
А.Ю. Мальгинова

Адрес редакции: Москва, Вадковский пер., д. 18А.
Тел. (8 495) 724-94-22, (8 903) 724-94-22;
тел./факс: (8 499) 978-97-26.
E-mail: kshp-omd@mail.ru
http://www.kshp-omd.ru

Адрес для отправки корреспонденции: 101472,
Москва, Вадковский пер., д. 3А, МГТУ «Станкин»,
каф. СПД (для «КШП. ОМД»).

Корреспондентские пункты журнала:

Беларусь, Украина (руководитель И.Я. Мовшович, тел. (10-380-57) 372-60-78)
Воронежская область (руководитель С.С. Одинг, тел. (4732) 52-74-80)
Дальневосточный регион (руководитель В.И. Одноков, тел. (4217) 54-95-39)
Комсомольск-на-Амуре (руководитель Б.Н. Марьян, тел. (4217) 55-65-48)
Екатеринбург (руководитель А.А. Богатов, тел. (343) 375-44-37)
Нижегородская область (руководитель Ф.П. Михаленко, тел. (8312) 36-03-90)
Тульская область (руководитель В.Д. Кухарь, тел. (4872) 25-18-32)
Республика Башкортостан (руководитель А.Н. Абрамов, тел. (347) 273-61-66)

Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...» (разделы «Машиностроение» и «Металлургия»), в которых публикуются результаты диссертационных работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.