

СОДЕРЖАНИЕ

РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ И ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОЦЕССОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ И МЕТАЛЛУРГИИ

(подборка статей)

Евстратов В. А., Кротенко Г. А., Левченко В. Н. Анализ процессов выдавливания с использованием модели вихревого течения	3
Плеснецов Ю. А. Анализ прочностных характеристик гнутых профилей при их деформационном упрочнении	11
Лобанов В. К., Чуйкова Е. В. Совершенствование технологии штамповки биметаллических поршней двигателей внутреннего сгорания	15
Титов В. А., Титов А. В. Повышение ресурса изделий из титановых сплавов методом алмазного выглаживания	18
Алиева Л. И., Жбанков Я. Г., Абхари П. Силовые режимы радиального выдавливания деталей с высоким фланцем	24
Данченко В. Н., Шрамко А. В., Ашкелянec А. В., Дьяч Х. Оптимизация технологической схемы двухпроходной горячей штамповки железнодорожных колес	27

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Загиров Т. М., Круглов А. А., Еникеев Ф. У. Изготовление сферических оболочек из сварных листовых заготовок методом сверхпластической формовки.	31
---	----

ОБОРУДОВАНИЕ

Шинкаренко О. М., Корчак Е. С. Определение работы рабочего хода кривошипного горячештамповочного пресca графоаналитическим методом	38
--	----

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Соломонов К. Н., Свиpин В. В., Абашкин В. П. Моделирование эпюры контактных давлений с помощью песчаной аналогии.	41
---	----

ХРОНИКА

Инновационно-промышленный форум	46
100 лет со дня рождения Е. П. Унксова	47