



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор **В. А. Казаков**

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор *Т. П. Маслик*
Электронная верстка: *Т. А. Шацкая*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-переводчик *Е. О. Егорова*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслов*
Корректор *Е. В. Комиссарова*
Секретарь *К. Г. Юрих*

Адрес редакции:
Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.
Для корреспонденции:
129626, Москва, а/я 01,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 748 0142.
Факс: (495) 748 0142.
Бухгалтерия: 8 910 414 9184.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).
Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала.
При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна.
В случае обнаружения полиграфического брака редакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.
Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней.
Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Крампит Н. Ю., Крампит А. Г. — Механические свойства сварных соединений при сварке непрерывной и импульсной дугой	3
Кархин В. А., Охапкин К. А. — Оценка эквивалентного времени неизотермических диффузионных процессов в ЗТВ при сварке плавлением	6
Будкин Ю. В., Ерофеев В. А. — Физико-математическая модель образования интерметаллидов при сваркопайке тугоплавких металлов со сталью	10
Стеклова Е. О., Ким С. Л., Соловьев С. Д., Сурнин Д. В. — Исследование биметаллических соединений методом термоэздс	15
Лямин Я. В. — Технология изготовления биметаллических вырубных штампов с применением диффузионной сварки	19
Барбанова О. А., Могорычный В. И., Набатчиков С. В., Балашов А. В. — Некоторые подходы при выборе стеклянных прослоек для соединения металлических пластин	22

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Ельцов В. В., Дитенков О. А., Сазонов П. А., Кочкин В. В. — Изменение мощности трехфазной дуги в режиме on-line	26
Чиркин А. В., Данилов А. И., Карпова А. Т. — Технология изготовления спирально-орезбренных труб высокочастотной сваркой	30
Оголихин В. М., Шемелин С. Д. — Плакирование торцовых поверхностей металлических заготовок сваркой взрывом	32
Цумарев Ю. А. — Критериальный подход к созданию конструктивных форм для паяных соединений	34
Шуляк А. А., Старцев А. В., Коровин Е. М., Корольков П. М. — Местная термическая обработка сварных крупногабаритных сосудов давления индукционным нагревом	38
Коллюпанов О. В., Домин С. В. — Сварочные агрегаты компании Lincoln Electric	42
Бергер У. — Оптимизация процессов сварки с использованием новых электродов	45

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Назаров Ю. Ф., Иванайский А. В., Точилин П. В., Сорокина И. В. — Экономическая эффективность высоких технологий на примере лазерного производства	48
--	----

ИНФОРМАЦИЯ

Иванов А. Н. — 3-я Международная специализированная выставка "Термообработка-2009"	51
---	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	56
Патенты РФ на изобретения в области сварки	58

4977
3 ВАРША