

Литейные сплавы. Отливки

Косячков В.А. Причина хрупкости высококремнистого ферритного чугуна с шаровидным графитом

Kosyuchkov V.A. Cause of the Fragility of High-silicon Ferrite Nodular Cast-Iron

Кульбовский И.К., Тупатилов Е.А., Михайлов В.Н. О влиянии температуры заливки и химсостава стали 20ГЛ на образование горячих трещин в железнодорожных отливках

Kulbovsky I.K., Tupatilov E.A., Mikhailov V.N. Effect of Pouring Temperature and Chemical Composition of 20GL Steel on Hot Tearing in Railway Transport Castings

Иодковский С.А., Куликов А.П., Щепкин И.А., Никольский А.А. Влияние технологии выплавки стали на качество фасонных отливок

Iodkovsky S.A., Kulikov A.P., Shcherpin I.A., Nikolsky A.A. Effect of Steel Melting Technology on the Quality of Shaped Castings

Литье в песчаные формы

Ромашкин В.Н., Нуралиев Ф.А., Степашкин Ю.А. О некоторых особенностях разрушения самотвердеющих формовочных смесей

V.N. Romashkin, F.A. Nuraliyev, Y.A. Stepashkin

Some Peculiarities of Disintegration of Self-Hardening Molding Sands

Литейные решения от Сибелко Россия

Foundry solutions from Sibelco Russia

Специальные способы литья

Скрипник С.В. Методы управления структурой и свойствами центробежных электрошлаковых отливок

Skripnik S.V. Methods of Controlling the Formation of Crystalline Macrostructure of Centrifugal Electroslag Castings

Малданер Г. Заварзин С.Н. Литейное производство не обязательно должно быть вредным

Foundry Industry Doesn't Have to be Hazardous

Пористые отливки? Решение есть!

Porous Castings? There is a solution!

Информация. Хроника

Юрий Августович Шульте (К 100-летию со дня рождения)

Владислав Сергеевич Степанов (К 80-летию со дня рождения)

Энрико Чельсович Гини (К 80-летию со дня рождения)