

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Потапов А. И.** Экспериментальное исследование заковки внутренних несплошностей при протяжке в плоских бойках заготовок прямоугольного сечения 3
- Лавриненко Ю. А.** Построение диаграммы деформирования проволоки из стали 70ХГФА-Ш по результатам испытаний пружины на сжатие в пластической области 8

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Володин А. М., Сорокин В. А., Петров Н. П., Артес А. Э., Сосенушкин Е. Н., Третьюхин В. В.** Разработка инновационных технологий горячей объемной штамповки 11
- Марьин С. Б.** Гибка-формовка деталей в штампе с сыпучим рабочим телом 15
- Ромашко Н. И., Токарев А. Г., Николаев В. П., Повелица Ю. И.** Разработка и промышленное освоение технологии штамповки секторов крыши корпуса реактора БН-800 18

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Васильев К. И.** Деформированное состояние ножевой балки листовых ножниц 23
- Кобелев О. А.** Моделирование и совершенствование клинового инструмента для развертки кованых труб большого диаметра 27

ОБОРУДОВАНИЕ

- Рогозников П. А.** Применение радиально-раскатных станков для формообразования асимметричных профилей черновых бандажей для подвижного состава трамваев 30
- Кулагин Д. А., Сурков И. А., Тимохин И. В.** Определение реальной силы мощных гидравлических прессов с учетом механических и гидравлических потерь 35

ХРОНИКА

- Самодуров Г. В.** Общее собрание членов Российской ассоциации «Станкоинструмент» 37

ИНФОРМАЦИЯ

- Выставка «Станкостроение—2010» (пресс-релиз)** 44