

ЛЬ:

Издается с января 1930 года

кий центр "Технология машиностроения"

ается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
ва образования и науки РФ,
инженерной академии,
инженеров-строителей России,
о научно-технического сварочного общества

коллегия:

В. А. Казаков

Ю. Н. Сараев
О. Н. Севрюков
З. А. Сидлин
О. И. Стежков
В. А. Судник
В. А. Фролов
В. А. Хаванов
Г. Л. Хачатрян
О. А. Цукуров
И. Н. Шиганов
М. М. Штрикман

й редактор Т. П. Маслик
верстка: Т. А. Шацкая
ски: Е. С. Благовидов
еводчик Е. О. Егорова
зрватель Ан. А. Суслов
В. Пчелкина
Г. Юрих

и:
Новодмитровская, 23.
дентии:
ва, а/я 01,
й центр
машиностроения".

— (495) 796 2491;
495) 748 0142.
48 0142.
8 910 414 9184.
@ic-tim.ru
-tim.ru

ое производство" переводится
ык и деятельностью
" (Великобритания).
териалов из журнала "Сварочное
возможен при обязательном пись-
нии с редакцией журнала.
е материалов ссылка на журнал
зводство" обязательна.
ения под редакцией о браке ре-
просит обращаться в типографию.
рирован в Министерстве РФ по
ерадиовещания и средств массово-
ий. Свидетельство о регистрации

перечень утвержденных ВАК РФ
фикации трудов соискателей ученых

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Ленивкин В. А., Паршин С. Г. — Влияние активирующих галогенидсодержащих покрытий проволоки на технологические свойства дуги при MIG-сварке _____ 3
- Верещаго Е. Н., Костюченко В. И. — Стабилизатор тока с квазирезонансным импульсным преобразователем для плазменной технологии _____ 9
- Шумилов В. Ф., Шумилова Н. И. — Формирование переходных режимов в технологических процессах машиностроения _____ 15
- Щербаков А. В., Беневольский Е. С. — Коммутационные процессы в источниках питания сварочных электронных пушек при возникновении высоковольтных пробоев _____ 18
- Хорунов В. Ф., Максимова С. В. — Пайка жаропрочных сплавов на современном этапе _____ 24

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Гуревич Ю. Г., Марфицын В. В., Фролов В. А. — Сварка деталей из ферритно-перлитного серого чугуна _____ 28
- Черных И. В., Рачков С. А. — Имитационное моделирование процесса нагрева труб в зоне сварного шва _____ 30
- Шиганов И. Н., Холопов А. А., Йода Е. Н. — Технологические особенности лазерной сварки алюминиевых сплавов _____ 32
- Устюжанинов А. Л., Волков А. А., Егоров Г. П. — Прочностные испытания образцов из стали 12X18H10T, паянных с применением ленточных аморфных припоев _____ 38
- Корольков П. М. — Рациональные методы нагрева при местной термической обработке сварных соединений трубопроводов больших диаметров _____ 40
- Мосягин А. С. — Программное обеспечение серии Wise, новые технологические возможности оборудования фирмы "Кемпи" _____ 47

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Путятин Л. М. — Комплексная оценка эффективности использования экономических ресурсов предприятий в современных условиях _____ 49

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

- Кириллова Е. А., Серегин А. М., Алешин В. И. — Творческий подход как необходимая компетенция преподавателя современного вуза _____ 53

ИНФОРМАЦИЯ

- Маковецкая О. К., Старова Ю. А. — Сварочное производство Японии в период экономического кризиса 2009 г. _____ 56

БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание зарубежных журналов по сварке _____ 60