

# СОДЕРЖАНИЕ

## ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л.** Исследование процесса дорнования отверстий (продолжение) . . . . . 3
- Лебединский И. Н.** Особенности протяжки при изготовлении труб по схеме «прошивка—протяжка» на гидравлических прессах . . . . . 10
- Шестаков Н. А., Субич В. Н., Власов Д. А.** Расчетный метод построения истинных кривых упрочнения пористых и композиционных материалов . . . . . 15
- Чумадин А. С., Ульвис Н. В.** Расчеты многопереходных процессов формовки—вытяжки . . . . . 21

## ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Поксеваткин М. И., Дунаев К. Ю., Поксеваткин Д. М.** Оптимизация термомеханических параметров штамповки стержневых поковок из длинномерных заготовок . . . . . 24

## ОБОРУДОВАНИЕ

- Медведев И. П., Крук А. Т.** Выбор технологических параметров при изготовлении поковок на КГПП . . . . . 28
- Колотов Ю. В., Сосенушкин Е. Н.** Методика испытаний бесшаботного молота с гидравлическим механизмом связи . . . . . 32

## МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Боткин А. В., Валиев Р. З., Мурашкин М. Ю., Рааб Г. И., Бобрук Е. В., Назмиев А. И., Зеленцов А. А.** Интенсивная пластическая деформация выдавливанием, совмещенным с равноканальным угловым прессованием в параллельных каналах. . . . . 36

## ИЗ ИСТОРИИ КУЗНЕЧНОЙ НАУКИ, ТЕХНИКИ, РЕМЕСЛА

- Корнилова А. В., Бишарат Авни Фарид.** Пластическая обработка металлов в Иордании и России: исторические параллели . . . . . 43