

# СОДЕРЖАНИЕ

Агрегатно-модульное построение внутренних (Формообразующих) кинематических цепей металлорежущих станков на основе шагового гидропривода. . . . .	2
Расчет несущей способности газоманитных опор высокоскоростных шпиндельных узлов. . . . .	6
Математическое моделирование механизма влияния технологических погрешностей обработки винтовых поверхностей винта и гайки на результаты операции сборки шариковой винтовой передачи . . . . .	8
Расчеты на прочность при различных видах нагружения с учетом разномодульности материала. . . . .	12
Наладка бесцентровых суперфинишных станков . . . . .	16
<hr/>	
Компьютерное моделирование алмазного эластичного инструмента . . . . .	21
<hr/>	
Повышение точности суперфиниширования на основе статистического моделирования . . . . .	25
Исследование влияния режима резания и износа режущего инструмента на изменение физических параметров процесса резания на станках с ЧПУ . . . . .	30
Моделирование точности формирования отверстий при сверлении . . . . .	33
<hr/>	
Новое универсальное оборудование для разборки всех типов колесных пар . . . . .	38