

СОДЕРЖАНИЕ

Акустические методы

Е.Г. Базулин. Получение изображения дефектов методом SAFT с учетом переменной скорости звука в объекте контроля	3
А.Л. Бобров. Идентификация источников акустической эмиссии на литейных дефектах в литых деталях	14
А.Е. Кареев, Л.Н. Степанова, Е.С. Тепитилов. Влияние погрешности координат установки датчиков пьезоантенны на точность локализации источников сигналов акустической эмиссии	21

Магнитные методы

В.В. Павлюченко, Е.С. Дорошевич. Неразрушающий контроль объектов из электропроводящих материалов в импульсных магнитных полях	29
В.В. Дякин, О.В. Кудряшова. Дефект в шаре (продолжение)	41
А.А. Чулкина, А.И. Ульянов, А.В. Загайнов. О причинах формирования максимума на зависимостях коэрцитивной силы от температуры отпуска простых углеродистых сталей	53
Г.В. Бида. Влияние зазора между полюсами приставного электромагнита и контролируемой деталью на показания коэрцитиметра и способы его уменьшения. Обзор	62

Комплексные методы

В.В. Мульчин, Р.Н. Фартушный, Р.А. Ясаев, В.Г. Козьев, О.В. Орлов, А.В. Грушко. Автоматическая установка неразрушающего контроля качества бесшовных труб при поточном производстве	82
И. Блачнио, М. Богман. Неразрушающий метод оценки состояния лопаток газовых турбин, основанный на анализе изображений поверхности лопаток	89
Информация	99