

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

(Кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства)

№ 12 декабрь 2010

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Фигуровский Д.К., Романова Е.В. Влияние электромагнитного воздействия в процессе кристаллизации на морфологию структурных составляющих литых сплавов на основе Cu и Al 3
- Мальцев Г.И., Радионов Б.К., Вершинин С.В. Анализ влияния состава шихты на выход меди при шахтной плавке 9
- Бакшаев В.А., Васильев П.А., Гордон Л.К., Тодин Ю.А., Васильев С.В. Технология сварки трением с перемешиванием в производстве алюминиевых полуприцепов. 13

Кузнечно-штамповочное производство

- Медведев И.П. Обеспечение точности крупных поковок, получаемых на ковочных прессах. 18
- Назарян Э.А., Кахризи М.А. Формоизменение кольцевого диска 22

Прокатно-волочильное производство

- Гурьянов Г.Н., Железков О.С., Баталов Г.В. Однородность механических свойств и точность диаметра проволоки как важные составляющие качества геофизических кабелей и винтовых пружин. 27

Материаловедение и новые материалы

- Тарасенко Л.В., Елютина Л.А., Титов В.И. Выбор режимов обработки проволоки из коррозионно-стойкой мартенситно-старееющей стали 30
- Сысоев О.Е. Закономерности изменения фрактальной размерности сигналов акустической эмиссии в зависимости от длительной прочности конструкционных материалов при малоцикловых нагружениях 35
- Агеев Е.В., Гадалов В.Н., Семенихин Б.А., Агеева Е.В., Латылов Р.А. Получение износостойких порошков из отходов твердых сплавов 39
- Волков К.В., Марьин Б.Н., Ким В.А., Евстигнеев А.И., Новикова Т.В., Марьин С.Б., Шпорт В.И. Исследование структуры и свойств стали 25Г2С после многоручьевой прокатки. 45

