



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараяв
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор *Т. П. Маслик*
Электронная верстка: *Т. А. Шацкая*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-переводчик *Е. О. Егорова*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Сулов*
Секретарь *К. Г. Юрих*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:
129626, Москва, а/я 01,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;

редакция — (495) 748 0142.

Факс: (495) 748 0142.

Бухгалтерия: 8 910 414 9184.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения подграфического брака редак-
ция журнала просит обращаться в полиграфию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Лебедев В. А. — Управление проплавлением при механизированной сварке и наплавке _____	3
Зандберг А. С. — Основы проектирования сварных герметизирующих констру- кций магистральных трубопроводов. Гладкие стальные чопы _____	12
Сараяв Ю. Н., Селиванов Ю. В. — Оценка производительности и качества вы- полнения ремонтно-восстановительных работ оборудования из стали типа 12Х18Н10Т _____	17
Выбойщик Л. М., Лучкин Р. С., Иоффе А. В. — Обеспечение коррозионной стойкости сварных соединений нефтепроводных труб на уровне свариваемого металла _____	22
Потапов Н. Н., Рымкевич А. И., Роцин М. Б. — Особенности металлургических процессов при ЭШС конструкционных сталей с использованием флюсов пони- женной основности _____	27
Матюнин В. М., Волков П. В., Демидов А. Н., Проходцов М. А., Дубов А. А. — Применение склерометрии для оценки механических свойств локальных зон сварных соединений _____	32

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Павлов Н. В., Крюков А. В., Зернин Е. А. — Распределение температурных полей при сварке в смеси газов с импульсной подачей электродной прово- локи _____	35
Новосельцев Ю. Г., Крылов В. М. — Газомагнитная стабилизация дуги при плазменной обработке металлов _____	37
Волков С. С., Шестель Л. А., Соколов В. А. — Технологические особенности ультразвуковой сварки многослойных пленочных материалов _____	39
Казаков Ю. В., Потехин В. П. — Правомерность термина "детали с большой раз- ницей толщин" _____	45

ИНФОРМАЦИЯ

Сулов Ан. А., Добринский Е. С. — 10-й Юбилейный московский междунаро- дный салон инноваций и инвестиций _____	48
--	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке _____	58
Патенты РФ на изобретения в области сварки _____	59

* * *

В. А. Хаванову — 70 лет _____	60
-------------------------------	----