

СОДЕРЖАНИЕ

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Мартынов В. В.

Оценка эффективности управления
размерной точностью деталей на основе подналадки . . . 2

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Рогов В. А.,
Кошеленко А. С.,
Попиков А. Н.

Исследование напряженно-деформированного
состояния узла крепления режущей пластины 7

Барботько А. И.,
Дмитриев В. И.,
Жиленков А. И.

Алгоритм расчета оптимального срока
геометрической стабилизации
режущего инструмента 11

Пухальский П. В.,
Пухальский В. А.

Классификация отказов инструмента
на основе структуры его конструкции. 13

Емельяненко А. А.,
Моисеева Д. В.,
Полянчиков Ю. Н.,
Курсин О. А.

Особенности технологии изготовления
абразивного инструмента без связи
в условиях ремонтно-механического производства 15

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Абрамов Ф. Н.

Влияние погрешностей базирования заготовок
на точность выполняемых размеров 17

Изнаиров Б. М.,
Изнаиров О. Б.,
Васин А. Н.

Анализ геометрических параметров деталей
многозвенного силового механизма 26

Зюзин А. А.,
Константинова И. С.,
Казьмин Б. Н.,
Юров М. Д.

Влияние спектров амплитуд и фаз отклонений
формы поверхностей вращения
на погрешности базирования 32

Бишутин С. Г.,
Тюльпинова Н. В.

Оценка стойкости шлифовальных кругов
по критерию обеспечения комплексного параметра
качества обрабатываемой поверхности 36

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Королев А. В.,
Королев А. А.,
Болкунов В. В.,

Безотходная технология
ультразвуковой сборки подшипников. 38