

- Карпачев А. Ю., Букеткин Б. В.** — Исследование механических свойств стали Р6М5 при повышенных температурах. № 6.
- Колокольцев В. А., Аврамов М. В.** — Схематизация случайных процессов нагружения в расчете деталей машин по сопротивлению усталости. № 9.
- Короткин В. И., Сухов Д. Ю., Колосова Е. М.** — Определение напряжений в основании прямых бочкообразных зубьев колес цилиндрических эвольвентных зубчатых передач. № 10.
- Космынин А. В., Щетинин В. С.** — Влияние магнитной силы в газомангнитных подшипниках на эксплуатационные показатели высокоскоростных шпиндельных узлов металлообрабатывающего оборудования. № 5.
- Красильников А. Я., Красильников А. А.** — Расчет силы притяжения высококоэрцитивных постоянных магнитов в торцевых магнитных муфтах и плоских магнитных системах. № 6.
- Лофицкий И. В.** — Влияние конструктивных параметров оптоэлектронного датчика угловых перемещений на его позиционную характеристику. № 11.
- Лустенков М. Е.** — Планетарные шариковые передачи. Особенности расчетов на прочность. № 9.
- Лушников Б. В.** — Вибрационная диагностика динамических систем с сухим позиционным и вязким трением при свободных колебаниях. № 10.
- Мамедов А. Т., Гусейпов Н. А.** — Исследование процесса диффузионного титанирования рабочих поверхностей деталей подвижных соединений. № 5.
- Манахов П. В., Федосеев О. Б.** — Аппроксимация кривых упрочнения стали 08Х22Н6Т и стали 20 параболическими функциями. № 4.
- Матмуродов Ф. М.** — Разработка математической модели динамики работы клапана гидрораспределителя наземных машин. № 11.
- Медведев Ю. А., Кузнецов В. П.** — Методика анализа свойств многодвигательного электрогидравлического привода со случайными вариациями параметров. № 9; Анализ многодвигательного электрогидропривода как исполнительного элемента САУ. № 10; Надежность многодвигательных электрогидравлических приводов со случайными вариациями параметров. № 11; Анализ динамических свойств многодвигательного электропривода с помощью функций чувствительности. № 12.
- Мельников В. З.** — Синтез зубчатых передач с произвольным n -парным зацеплением. № 4.
- Метильков С. А., Бережной С. Б., Бачалов И. С.** — Расчет работоспособности цепных передач. № 12.
- Минаев А. Я.** — Автоматизированный комплекс для испытаний на удар и вибрацию. № 4.
- Наджафов А. М.** — Теоретическая оценка влияния подшипников скольжения на КПД пакетного редуктора. № 3.
- Наджафов А. М., Абдуллаев А. И.** — Определение критической частоты вращения ведущего вала пакетного редуктора. № 2.
- Назаров А. Д.** — Массогеометрические параметры противовесов коленчатого вала и уравновешенность двигателей. № 6.
- Негода Е. Н., Дзюба А. А.** — Расчет выносливости палубы судна с учетом сварных соединений. № 1.
- Никифоров А. Н., Банах Л. Я.** — Определение условий отсутствия неустойчивых режимов в системе "гибкий ротор — уплотнительное кольцо", связанных с действием неконсервативной гидродинамической силы в кольцевом зазоре. № 4.
- Отсёмин А. А.** — Расчет режимов дуговой сварки в углекислом газе стыковых соединений без разделки кромок. № 4; Методика расчета скорости плавления электродной проволоки при дуговой сварке. № 7.
- Пашкевич М. Ф., Пашкевич В. М., Миронова М. Н.** — Моделирование конструктивных схем и проектирование средств технологической оснастки на основе функциональных семантических сетей. № 7.
- Петерсон С. А., Шеронина И. С., Шатунов А. Г.** — Проектирование барабана для сборки пневматических шин. № 8.
- Петрова П. Н., Федоров А. Л.** — Разработка полимерных композитов на основе политетрафторэтилена с повышенной износостойкостью для узлов сухого трения. № 9.
- Плеханов Ф. И., Кузнецов В. С.** — Исследование деформативности элементов зубчатой планетарной передачи. № 6.
- Подгаевский О. Л.** — Проектирование, расчет и изготовление плоскоцилиндрической передачи с линейно-локализованным контактом. № 8.
- Полунгян А. А., Жеглов Л. Ф., Фоминых А. Б.** — Определение показателей потерь энергии в элементах конструкции автомобиля. № 9.
- Полушкин О. О.** — Обоснование метода балансировки изделия. № 2.
- Поносова К. С., Каракулов М. Н.** — Расчет геометрии волнового зубчатого зацепления, работоспособного при высоких температурах. № 3.
- Попов В. А.** — Исследование устойчивости исходной геометрии активных поверхностей и плавности работы эвольвентной червячной передачи. № 2; Исследование устойчивости исходной геометрии активных поверхностей витков и зубьев глобоидной передачи. № 7; Критерий, определяющий повышенные эксплуатационные свойства передач зацеплением. № 9.
- Попов М. Е., Буторин Д. В.** — Моделирование точности изготовления длинномерных валов в среде T-FLEX CAD 3D. № 10.
- Порядков В. И.** — Динамика коленчатого вала автомобильного двигателя, определяемая условиями распространения нагруженности. № 6.
- Раков В. А., Смирнов А. В.** — Определение необходимой мощности ДВС гибридных силовых установок транспортных средств. № 4.
- Рубин А. М.** — Оценка контактных напряжений сопряженных осесимметричных цилиндрических оболочек разной длины в зонах разрыва контактного давления. № 1; Контактные задачи резьбовых соединений при включении в работу и выключении витков резьбы. № 11.
- Рубцов В. Н.** — Фаза кромочного контакта в конических передачах с круговыми зубьями. № 1.
- Русецкая Г. В., Смирнов Л. В.** — Теоретическое обоснование и некоторые результаты разработки математической модели взаимодействующих гидродинамических и механических процессов в центробежных насосах. № 12.
- Рыбак А. Т., Богуславский И. В.** — Совершенствование методики расчета системы приводов технологического оборудования. № 10.

Рязанцев В. М., Плясов В. В. — Осевая сила, действующая на винт одновинтового однопоточного высоконапорного погружного насоса. № 2; Определение сил, действующих на винты в двух- и трехпорных винтовых насосах. № 2.

Ряховский А. М. — К расчету износостойкости металлических материалов трущихся пар. Сообщение 4. Определение коэффициента трения и давления на абразивном контакте. № 8.

Савин Л. А., Рязанцев В. М., Плясов В. В. — Средненапорный одновинтовой насос Н1В 60/100 с многозаходными рабочими органами. № 11.

Салтыков М. А. — О проблемах конструирования среднеоборотных дизелей, влиянии кризисов и формы собственности на судьбу предприятий и профессию конструктора. № 8.

Санаев Н. К., Гусейнов М. Р. — Элементарная ячейка в системном анализе конструкторско-технологических решений трибомеханических узлов деталей. № 10.

Сапинский В. А., Кочкин М. В., Щавлев А. А. — Система допусков и посадок разъемного соединения сборных коренных подшипников скольжения ДВС. № 10.

Сальянов В. Ю., Бондарчук Д. А. — Влияние перекосных нагрузок на напряженно-деформированное состояние металлоконструкции крана грузоподъемностью 100 т. № 10.

Серегин А. А. — Безопасность установки заготовок при износе механизмов зажима. № 6.

Сорокин Г. М. — О техническом прогрессе в наступившем веке. № 7.

Тарпис Ю. Д. — Проектирование рычажных механизмов для формирования борта шин. № 8.

Тимофеев Б. П., Дайнеко В. Ю. — Шестеренные насосы в машиностроении. № 8.

Третьяков В. М. — Использование понятия "узел сопряжения" при конструировании изделий машиностроения. № 12.

Уткин В. С. — Оценка надежности конических зубчатых колес по контактной усталости при ограниченной статистической информации о контролируемых параметрах. № 1; Расчет надежности вала индивидуальной релейной передачи при ограниченной статистической информации о базовых параметрах. № 3; Расчет надежности индивидуального вала ременной передачи комбинированным методом при нечетких и случайных базовых параметрах. № 7; Расчет надежности колленчатого вала по критерию сопротивления усталости при ограниченной статистической информации. № 8.

Халилов И. А. — Влияние зазоров в муфтах на динамические свойства приводов машин. № 3.

Хорев А. И. — Повышение конструкционной прочности термически и термомеханически упрочняемых титановых сплавов. № 5; Теория легирования и термической обработки конструкционных ($\alpha + \beta$)-титановых сплавов высокой и сверхвысокой прочности. № 7; Теория легирования и термической обработки конструкционных β -сплавов титана высокой прочности. № 8.

Цвик Л. Б., Храменок М. А., Шапова М. В. — Напряженное состояние и усталостная прочность осесимметричных патрубковых зон сосудов высокого давления. № 2.

Цвик Л. Б., Шапова М. В., Храменок М. А. — О моделировании сложных напряженных состояний на

пластинчатых образцах с концентраторами в виде канавок. № 4.

Цыбулько А. Е., Романенко Е. А. — Критерий сопротивления усталости материалов при сложном напряженном состоянии. № 1.

Цыбулько А. Е., Бахтин Д. Е., Романенко Е. А. — Оценка конструктивной прочности сварных соединений по обобщенным критериям. № 2.

Цыс В. Г., Сергаева М. Ю., Сергаев А. А. — Напряженно-деформированное состояние виброизолирующих патрубков трубопроводных систем. № 11.

Черняков А. А., Конов А. П., Даршт Я. А. — Исследование нагрузок на регулирующем органе аксиально-поршневого насоса. № 3.

Шаклеина В. А., Замятин В. М., Карицкая С. Г. — Исследование неоднородности пластических микродеформаций в алюминиевом сплаве Д16. № 5.

Шамаев В. А. — Подшипники скольжения из модифицированной древесины. № 7.

Шевцов С. Н., Сайко И. Б., Клименко А. А., Берберов С. А. — Шкив ременной передачи. № 3.

Широбоков К. П., Сентяков Б. А., Святский В. М. — Влияние конструкционных параметров устройства на процесс волокнообразования. № 12.

Щетникович К. Г. — Влияние осевой нагрузки на изменение условий скольжения при доводке шариков сборным инструментом. № 1.

Юсуфов А. Р., Абачараев И. М., Санаев Н. К. — Перспективные направления нанесения защитных покрытий на детали машин. № 4.

В помощь конструктору и расчетчику

Иванов А. С., Ермолаев М. М. — Локальное проскальзывание в соединении с натягом при нагружении крутящим моментом. № 6.

Иванов А. С., Ермолаев М. М., Грек В. И., Никольская Э. Н. — Работа соединения с натягом при нагружении крутящим моментом. № 3.

Иванов А. С., Муркин С. В. — Соединение в мотор-редукторе двигателя и редуктора шестерней. № 8.

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

Асланян И. Р., Шустер Л. Ш. — Изнашивание гальванических никель-фосфорных покрытий. № 12.

Безносков А. В., Бокова Т. А., Антоненков М. А., Махов К. А., Дроздов Ю. Н., Пучков В. Н., Макаров В. В. — Виды изнашивания трущихся поверхностей в высокотемпературных свинцовом и свинцово-висмутовом теплоносителях. № 2.

Бирюков В. П. — Определение трибологических характеристик пар трения скольжения, упрочненных лазерным лучом. № 3.

Богун В. С., Анисимов А. В., Бахарева В. Е. — Подшипники скольжения из антифрикционных углепластиков для центробежных насосов ТЭК и энергетических установок. № 6.

Зеленко В. К., Королёв В. М., Дроздов Ю. Н. — Характер износа канала ствола снайперского оружия. № 8.

Зеленко В. К., Платонов Ю. П., Королёв В. М., Дроздов Ю. Н. — Воздействие струи порохового газа на поверхностный слой канала ствола оружия. № 11.

- Каржавин В. В., Пласкина Л. Т., Илюшин В. В., Потехин Б. А.** — Исследование трибологических свойств наплавленной алюминиевой бронзы. № 1.
- Козырев Ю. П., Седакова Е. Б.** — Анализ влияния волокнистых и дисперсных наполнителей на снижение нагруженности полимерной матрицы при трении. № 6.
- Корнеев А. Ю., Савин Л. А., Ярославцев М. М.** — Расчет статических характеристик конических многоклиновых гидродинамических опор жидкостного трения. № 3.
- Корнеев А. Ю., Ярославцев М. М.** — Динамические характеристики конических многоклиновых гидродинамических опор жидкостного трения. № 4.
- Орлов А. В.** — Контакт упругих тел, имеющих поверхности трения сложной формы. № 10.
- Суслов А. Г., Медведев Д. М.** — Одноступенчатое технологическое обеспечение износостойкости цилиндрических поверхностей деталей машин. № 6.

Металлургическое оборудование и прокатное производство

- Максимов Е. А.** — Многовалковый стан с возможностью регулирования активной образующей бочек рабочих валков. № 7.
- Рубахин А. И.** — Комбинированный инструмент для обработки глубоких отверстий в роликах МНЛЗ. № 7.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

- Абрамов Ф. Н.** — Точность базирования заготовок с отверстиями на цилиндрическом и срезанном пальцах. № 1; К вопросу о базах и теоретических схемах базирования заготовок в центрах и на конических оправках. № 12.
- Агапов С. И., Ткаченко И. Г.** — Определение оптимальной амплитуды и направления ультразвуковых колебаний при зубодолблении мелко модульных зубчатых колес. № 2.
- Ардашев Д. В.** — Двухпараметрическая оценка эксплуатационных показателей шлифовальных кругов. № 7.
- Базров Б. М.** — Технологическое сопровождение станочного оборудования. № 5.
- Базров Б. М., Арзыбаев А. М.** — Выбор технологических решений при изготовлении деталей. № 9.
- Барботько А. И., Разумов М. С.** — Обработка многогранников с четным числом сторон на токарном станке. № 1.
- Бахтиаров Ш. А., Волков В. В.** — Повышение эффективности контактно-эрозионного профилирования алмазных кругов и алмазного профильного шлифования. № 6.
- Бойко Ю. Н., Онищенко Д. В., Попович А. А.** — Получение анодных композитов с помощью энергосберегающей технологии. № 3.
- Василенко В. Н., Татаренков Е. А., Фролова Л. Н., Копылов М. В.** — Создание энергосберегающих смесителей для различных компонентов. № 7.
- Волков А. Э., Медведев В. И., Жучков И. В.** — Использование эксцентрикового модификатора для обработки конических колес с круговыми зубьями. № 3.
- Герасимова О. В., Герасимов В. Я.** — Повышение долговечности резьбовых изделий путем предварительного наклепа металла при волочении стальных прутков. № 7.

- Горчев В. С.** — Решение для автоматических линий структуры "2 × 1" дискретного действия с производительностями участков $q_1 < q_2$ без учета их совместных отказов и отказов бункера. № 1; Решение для автоматических линий структуры "2 × 1" дискретного действия с производительностями участков $q_1 > q_2$ и учетом их совместных отказов и отказов бункера. № 3.
- Гуревич Ю. Г., Марфицын В. В.** — Технология изготовления выглаживателей из белого чугуна для цветных металлов. № 8.
- Денисенко А. Ф., Казакова О. Ю.** — Повышение точности обработки на металлорежущих станках путем обеспечения эксплуатационных характеристик систем смены инструмента. № 5.
- Еренков О. Ю., Игумнов П. В., Никищечкин В. Л.** — Исследование механических свойств полимерных композитных материалов. № 4.
- Жуков В. А.** — Зависимость эксплуатационных показателей транспортных ДВС от свойств охлаждающих жидкостей. № 12.
- Зубков Н. Н., Слепцов А. Д.** — Получение полимерных щелевых фильтрующих труб методом деформирующего резания. № 12.
- Исмаилов Н. Ш.** — Особенности образования и устранения пригара на отливках при использовании местных формовочных материалов. № 2; Стабилизация составов и свойств единых смесей в серийном производстве чугунных отливок. № 6.
- Кабалдин Ю. Г., Серый С. В., Муравьев С. Н., Просолович А. А., Симагина Е. В.** — Повышение работоспособности режущего инструмента осаждением наноструктурных покрытий. № 3.
- Кабалдин Ю. Г., Серый С. В., Просолович А. В., Бурдасов Е. Н.** — Повышение устойчивости процесса резания на основе фрактальной размерности и вэйвлета анализа. № 6.
- Карпачев А. Ю.** — Анализ эффективности применения термопластического метода подготовки к работе тонких круглых пил и фрез переменной толщины. № 11.
- Кириуханцев-Корнеев Ф. В., Ширманов Н. А., Шевейко А. Н., Левашов Е. А., Петржик М. И., Штанский Д. В.** — Наноструктурированные износостойкие покрытия для металлорежущего инструмента, полученные методом электродугового испарения и магнетронного распыления. № 9.
- Козлов А. А., Дерябин М. Н.** — Ультразвуковая обработка жаропрочных материалов с обдувом зоны резания сжатым воздухом. № 2.
- Комаишко С. Г., Кулик Г. Н., Моисей М. В., Суздаль К. В., Тонконог А. Ю., Плужников С. К.** — Гибридные технологии при производстве машиностроительных заготовок. № 9.
- Королёв Д. А., Ромашин В. Г., Шадрин А. П., Неповинных О. В., Рогов В. А.** — Использование адаптивной системы управления приводом перемещения инструмента при механической обработке. № 9.
- Кузин В. В., Аникин В. Н., Фёдоров С. Ю., Фёдоров М. Ю.** — Особенности изнашивания и разрушения керамических режущих пластин. № 11.
- Легаев В. П., Генералов Л. К.** — Разомкнутая оптимизация в двумерных системах управления процессом токарной обработки. № 1; Эффективность применения моделей в замкнутом контуре самонастройки адаптивных САУ. № 12.
- Микипорис Ю. А.** — Трибоэлектризация топлив. № 4.

Мокрицкий Б. Я. — Акустическая эмиссия как способ оценки свойств инструментальных материалов. № 10.

Носенко В. А., Носенко С. В. — Попутное и встречное глубинное шлифование титанового сплава с периодической правкой круга. № 10; Попутное и встречное глубинное шлифование титанового сплава с непрерывной правкой круга. № 11.

Петрушин С. И., Губайдулина Р. Х. — Оптимизация этапа эксплуатации изделий машиностроения. № 7.

Петрушин С. И., Проскоков А. В. — Теория несвободного резания материалов. Стружкообразование с развитой зоной пластических деформаций. № 1; Теория несвободного резания материалов. Расчет напряженно-деформированного состояния в зоне резания. № 2.

Поклад В. А., Абысов И. А., Старков В. К., Рябцев С. А. — Формирование свойств поверхностного слоя хвостовиков турбинных лопаток при глубинном шлифовании высокопористыми кругами. № 11.

Попов А. В. — Оценка работоспособности алмазных шлифовальных кругов по скорости относительного изнашивания связки. № 10.

Рогов В. Е. — О получении качественных изделий из свинецсодержащих фторопластовых композиций. № 7.

Рогов В. А., Фомин Е. В., Фомин А. В. — Оптимизация лезвийной обработки хладостойких сталей на основе моделирования процесса резания. № 7.

Рубахин А. И. — Исследование параметров шероховатости и точности при обработке отверстий роликов МНЛЗ комбинированным инструментом. № 8.

Сергеев С. В. — Влияние вибрационного радиального перемещения концевых фрез при кинематической диссиметрии на точность формообразования пазов. № 12.

Симонян М. М., Балаян В. А., Кочарян К. С. — Влияние адгезии на работоспособность твердосплавного инструмента при выходе из зоны резания с нулевой толщиной среза. № 9.

Солер Я. И., Казимиров Д. Ю. — Выбор абразивных кругов при плоском шлифовании деталей силового набора летательных аппаратов по критерию шероховатости поверхности. № 3.

Старков В. К. — Теоретические и технико-экономические предпосылки профильного глубинного шлифования с непрерывной правкой инструмента. № 12.

Украженко К. А. — Совершенствование методов построения модульных инструментальных систем. № 10.

Утешев М. Х., Белозеров В. А. — Эффект шлифования обрабатываемых поверхностей деталей при тонком точении жаропрочных сплавов резцами из СТМ на станках с ЧПУ. № 3.

Филина А. В., Маркин Н. И. — К вопросу получения заготовок отрезкой в штампах. № 11.

Фрадкин Е. И. — Производственная точность крупногабаритных зубчатых колес из стали 12Х2Н4А, шлифованных на станке мод. 5843. № 8.

Фрадкин Е. И., Журавлев Г. А., Тварилидзе О. В. — Зависимость предела текучести стали от содержания углерода, хрома и никеля. № 3.

Черкашин В. П. — Токарный проходной резец с раздельной схемой обработки. № 1.

Швец С. В. — Новая концепция расчетов характеристик процесса резания. № 5.

Юркевич В. В. — Динамические испытания фрезерного станка УФ-280. № 4; Экспертная система для токарной обработки. № 6.

Обработка материалов без снятия стружки

Тамаркин М. А., Тищенко Э. Э., Лебеденко В. Г. — Исследование параметров качества поверхностного слоя при обработке дробью. № 2.

Чумаченко Е. Н., Зимин Ю. А., Бобер С. А. — Экспериментальное проектирование машин и процессов штамповки. № 6.

Шин И. Г. — Расчет температуры в зоне контакта при дробеударном упрочнении детали. № 1.

Щедрин А. В., Бекаев А. А., Сумеле Г. К. — Влияние свойств обрабатываемого материала на характеристики комбинированного волочения длинномерных профилей. № 11; Взаимодействие сферического деформирующего элемента и цилиндрической заготовки при комбинированном волочении. № 12.

Серия статей

"Проблемы теории и практики резания материалов"

Воронцов А. Л., Султан-заде Н. М., Албагачиев А. Ю., Савкин А. И. — Разработка новой теории тепловых процессов резания. 1. Исходные положения. № 1; Разработка новой теории тепловых процессов резания. 2. Распределение температуры по толщине стружки. № 2; Разработка новой теории тепловых процессов резания. 3. Влияние переднего угла резца на температуру резания и температуры искусственного подогрева обрабатываемого материала на силу резания. № 3; Разработка новой теории тепловых процессов резания. 4. Анализ основных теоретических исследований теплофизики резания. Часть 1. № 4; Разработка новой теории тепловых процессов резания. 4. Анализ основных теоретических исследований теплофизики резания. Часть 2. № 5; Разработка новой теории тепловых процессов резания. 4. Анализ основных теоретических исследований теплофизики резания. Часть 3. № 6; Разработка новой теории тепловых процессов резания. 4. Анализ основных теоретических исследований теплофизики резания. Часть 4. № 7; Разработка новой теории тепловых процессов резания. 4. Анализ основных теоретических исследований теплофизики резания. Часть 5. № 8; Разработка новой теории тепловых процессов резания. 4. Анализ основных теоретических исследований теплофизики резания. Часть 6. № 9; Разработка новой теории тепловых процессов резания. 4. Анализ основных теоретических исследований теплофизики резания. Часть 7. № 10; Разработка новой теории тепловых процессов резания. 4. Анализ основных теоретических исследований теплофизики резания. Часть 8. № 11; Разработка новой теории тепловых процессов резания. 5. Общий математический аппарат теплофизики резания. Часть 1. № 12.

В порядке обсуждения

Новосёлов Ю. А. — Методология оптимальных исследований процессов лезвийного резания. № 2.

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Бром А. Е., Шатохина О. О. — Современная индустриальная модель управления жизненным циклом машиностроительной продукции. № 3.

- Долгов В. А.** — Теоретические основы формальных описаний объектов конфигурации при технической подготовке производства типовых изделий. № 1.
- Ежов Г. П., Пряхин Г. В., Салатов Б. Х.** — Применение аналитических марковских моделей для анализа работы подразделений научно-производственных предприятий. № 11.
- Ерошкин С. Ю.** — Проблемы модернизации экономики на основе конкурентоспособных технологий. № 2.
- Жасимов М. М.** — Первопричины проблем внедрения систем менеджмента качества и технических регламентов. № 11.
- Капковский В. В., Тихий И. И.** — Назначение ресурса невосстанавливаемым техническим объектам. № 2.
- Клячко Л. М., Степанов А. Е., Саламатина Н. И., Приходько А. Е.** — Проблемы инновационной деятельности и интеллектуальной собственности. № 5.
- Немтинов В. А., Зимнухова Ж. Е.** — Автоматизированное проектирование технологических процессов производства изделий машиностроения с учетом оценки фактора профессионального риска для обслуживающего персонала. № 12.
- Омельченко И. Н., Третьякова В. А.** — Выбор стратегии управления промышленным предприятием в изменяющихся условиях. № 7.
- Ревущий Л. Д.** — Методы определения стоимости предприятий при их различных экономических состояниях. № 8; Уточненная формула для определения экономически справедливой рыночной стоимости предприятий. № 9.
- Саламатина Н. И., Федотов С. В., Клячко Л. М., Степанов А. Е., Приходько А. Е.** — Методология управления системными кризисными явлениями. № 4.
- Сердюк А. И., Рахматуллин Р. Р., Зеленин А. П.** — Предпроектный анализ гибких производственных ячеек и средства поддержки принятия решений. № 10.
- Федоров В. К., Луценко А. В., Архипцев С. А.** — Анализ влияния роста незавершенного производства на эффективность управления наукоемкими инновационными предприятиями. № 8.
- Ханыгина Е. С., Иванилова А. М.** — Разработка системы планирования на базе модели цепочки поставок промышленного предприятия. № 6.
- Ханыгина Е. С., Омельченко И. Н.** — Разработка оптимизационной модели производственно-логистической цепочки поставок. № 7.
- Черников Б. В.** — Методология документационного обеспечения производственных процессов машиностроительного предприятия. № 1.
- Шебаров А. И.** — Индикаторы инновационного потенциала и инновационной активности промышленного предприятия. № 2.
- Горин С. В., Куклин М. В.** — Эффективность снижения низкочастотных колебаний в гидравлических системах резонаторами Гельмгольца. № 5.
- Гортышпов Ю. Ф., Дружинин А. М., Гуреев В. М., Гумеров И. Ф., Строганов В. А.** — Поршневые кольца или поршневые уплотнения? № 4.
- Гришина Е.** — Факторы, влияющие на скорость и качество лазерной резки тонколистовой стали. № 5.
- Дроздов Ю. Н.** — Рецензия на книгу Ю. П. Платонова "Термогазодинамика автоматического оружия". № 5.
- Дядченко Н. П.** — Колесо бесступичное и бесконечная гусеница для колесно-гусеничных средств передвижения-реабилитации. № 2.
- Загрядцкий В. И., Кобяков Е. Г.** — Черпаковый насос с торцевым электроприводом. № 5.
- Зюзин А. А., Константинова И. С., Казьмин Б. Н., Юров М. Д.** — Повышение эксплуатационных характеристик листопрокатных валков при восстановлении их работоспособности. № 11.
- Кокорева О. Г.** — Результаты производственных испытаний по упрочнению сердечников крестовин стрелочных переводов. № 3.
- Колесников К. С., Дубровский В. А.** — О деятельности ОЭММПУ РАН по научному направлению "Машиностроение" в 2009 году. № 9.
- К 100-летию со дня рождения В. Н. Кудрявцева.** № 4.
- Курушин М. И., Курушин А. М.** — Способ выравнивания усилий по виткам резьбы, повышения прочности стержня и самоторможения гайки резьбового соединения. № 5.
- Лебедев В. А., Романюк В. С.** — Расширение зоны работы механизированного оборудования для дуговой сварки. № 1.
- Осокин Ю. М., Козлов С. В.** — Гидравлический пресс с двуруким управлением. № 3.
- Первый международный форум "Технология в машиностроении—2010".** № 4.
- Полунин В. Ф.** — Аналитическое конструирование трансформаторов. № 11.
- Рустамов З. А.** — Новый рулевой механизм, улучшающий маневренность специализированного автотранспортного средства. № 3.
- Сурков В. А.** — Исследование порошковых материалов на медной основе для изготовления антифрикционных изделий. № 5.
- Хадеев Р. Г.** — Механизм плавного пуска. № 6; О механизме плавного пуска. № 8.
- Цыбулько А. Е., Романенко Е. А.** — Натуральная механическая модель (критерий) предельных состояний материалов при сложном нагружении. № 4.

История науки и техники

- Трояновская И. П.** — Анализ развития теории поворота колесных машин. № 1; История развития теории поворота гусеничных машин. № 7.

Выставки

- Иванов А. Н.** — "Упаковка/УпакИталия—2010"; "MITEX—2009". № 5; "Электроэнергетика России—2010". № 6; "SIMEXPO — научное приборостроение—2009". № 7; "Металлургия—Литмаш—2010". № 8; "Металлообработка—2010". № 10; "Фотоника. Мир лазеров и оптики—2010". № 12.

Проблемы промышленной экологии

- Шайхияев И. Г., Зарипова Г. Ш., Минлигулова Г. А.** — Исследование очистки хромсодержащих гальваностокв ОАО "КамАЗ". № 8.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Амиров Ф. Г.** — Анализ переходных процессов в работе ветроэнергетической установки с применением вейвлет-преобразования. № 1.