

# ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

(Кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства)

№ 2 февраль 2011

## СОДЕРЖАНИЕ

### Литейное и сварочное производства

- Давыдов С.В.** Технология безотходной утилизации отвальных шлаков медно-никелевого и титанового производства при получении отливок из чугуна. . . . . 3
- Деев В.Б., Селянин И.Ф., Цецорина С.А., Дегтярь В.А., Ознобихина Н.В.** Оценка эффективности физических модифицирующих воздействий на литейные сплавы с применением программного приложения "Расчет количества твердой фазы при кристаллизации металлических расплавов" . . . . . 6
- Соляков Д.А., Болдин А.Н.** Углеродный эквивалент как критерий для разработки технологии получения отливок из чугуна с заданными свойствами для машиностроения . . . . . 9
- Овчинников В.В., Зеленский В.А.** Свойства сварных соединений двухслойных панелей из стали ВНС-2. . . . . 11

### Кузнечно-штамповочное производство

- Панфилов Г.В., Недошивин С.В., Хвостов Е.Ю.** Совершенствование технологии многооперационной холодной штамповки остrokонечных цилиндрических деталей из малопластичных сталей . . . . . 15
- Семёнов Б.И., Куштаров К.М., Джиндо Н.А., Нго Тхань Бинь.** Тиксоштамповка и тиксопрессование суспензированных сплавов. Часть 1. Моделирование течения суспензии из алюминиевого сплава и микроструктура штампованной детали . . . . . 21
- Назарьян В.А., Кулик Г.Н.** Совершенствование технологии производства заготовок гребных валов из стали 0X18H5Г12АБ (ННЗБ) . . . . . 24
- Воробьев В.М.** Разработка схем и конструкций многообразных штампов для производства точных заготовок с отрезками . . . . . 30

### Прокатно-волочильное производство

- Галкин Ю.Г., Боровик А.А., Целиков Н.А., Богданов Н.Т.** Новый универсальный стан холодной прокатки труб с расширенными технологическими возможностями . . . . . 33

### Материаловедение и новые материалы

- Зинченко С.А., Тарасенко Л.В., Пантелеев И.А.** Термоциклический отжиг полуфабрикатов из быстрорежущих сталей . . . . . 36
- Агеев Е.В., Гадалов В.Н., Семенихин Б.А., Агеева Е.В., Латыпов Р.А.** Рентгеноструктурный анализ порошков, полученных электроэрозионным диспергированием твердого сплава . . . . . 42
- Жолдошов Б.М., Муратов В.С., Кенис М.С.** Разработка энергоэкономного режима отжига поковок из быстрорежущих сталей типа P6M5 и P6M5K5 после различных схемковки . . . . . 44

