

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

| | |
|---|----|
| Воронцов А. Л. Необоснованность закона парности касательных напряжений | 3 |
| Логинов Ю. Н., Антоненко Л. В. Управление средней скоростью деформации при прессовании сплошных заготовок | 11 |
| Глинер Р. Е. Некоторые аспекты прогнозирования штампуемости тонколистового металла | 17 |
| Белан А. К., Белан О. А. Механика и энергосиловые параметры процесса поперечного выдавливания | 21 |

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

| | |
|---|----|
| Чумадин А. С., Логунов Л. П., Ульвис Н. В. Ротационная вытяжка деталей из фольги | 25 |
| Семашко В. В., Железков О. С. Совершенствование процесса обрезки граней головок клеммных болтов и инструмента для его осуществления | 29 |

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

| | |
|--|----|
| Аксенов Л. Б., Петров В. М., Кудряшов А. Е., Кункин С. Н. Повышение износостойкости штамповых сталей 5ХНМ методом электроискрового легирования | 33 |
|--|----|

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

| | |
|---|----|
| Алексеев П. А., Панченко Е. В. Моделирование трехмерного течения вязкопластических материалов, деформируемых газовыми средами | 39 |
|---|----|

ЭКОНОМИКА И МАРКЕТИНГ

| | |
|---|----|
| Новиков Е. В. Особенности применения коэффициентов торможения цены при определении рыночной стоимости кузнечно-штамповочного оборудования | 43 |
|---|----|

ИНФОРМАЦИЯ

| | |
|---|----|
| Международная научно-практическая конференция «Технологии ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин, механизмов, оборудования, инструмента и технологической оснастки от нано- до макроуровня» | 47 |
|---|----|